

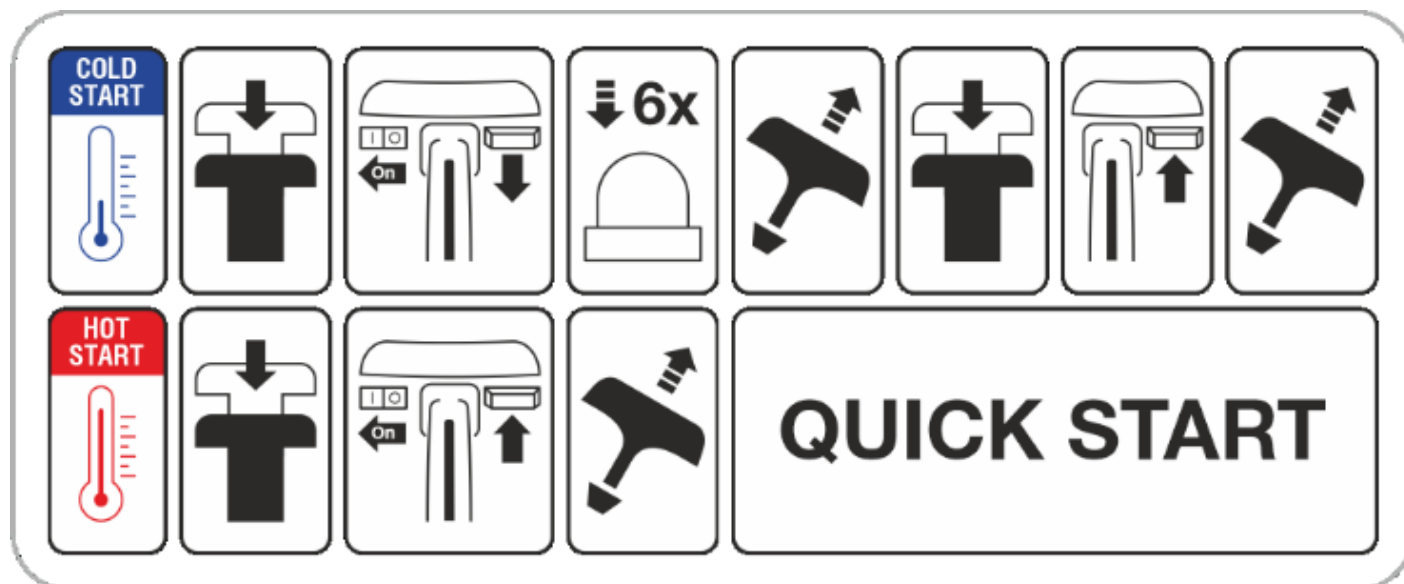
HDC
Equipment

HD-D740

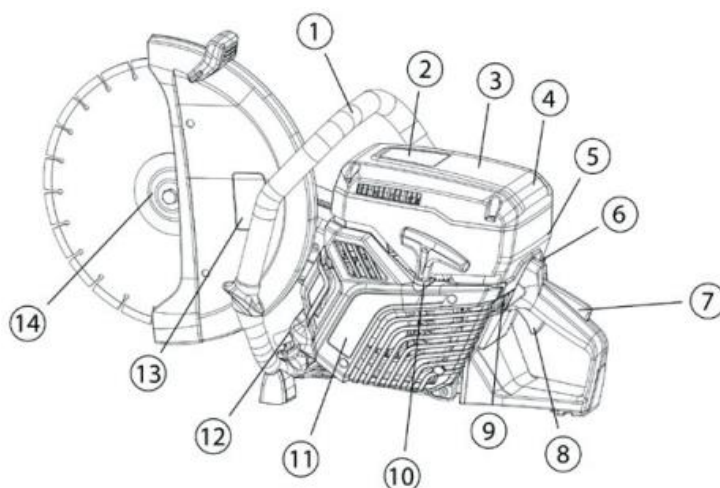
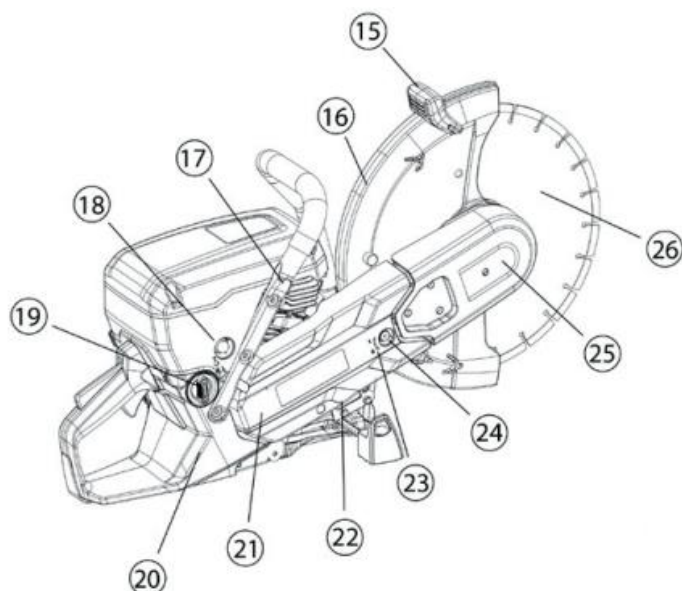
USER MANUAL

SYMBOLS ON THE DEVICE
 ҚҰРЫЛҒЫДАҒЫ СИМВОЛДАР
 СИМВОЛЫ НА УСТРОЙСТВЕ

	DANGEROUSLY! Information marked with this icon indicates an extremely dangerous situation that, if not avoided, is guaranteed to result in death or serious damage.	ҚАУІПТІ! Осы белгішемен белгіленген ақпарат аса қауіпті жағдайды көрсетеді, егер одан аулақ болмаса, өлімге немесе ауыр зиян келтіруге кепілдік беріледі.	ОПАСНО! Информация, помеченная этим значком, означает крайне опасную ситуацию, которая, если ее не избежать, гарантированно приведет к смерти или серьезным повреждениям.
	WATCH OUT! Information marked with this icon indicates a potentially hazardous situation that, if not avoided, could result in death or serious damage and damage to equipment	АБАЙЛА! Осы белгішемен белгіленген ақпарат, егер одан аулақ болса, жабдықтың өліміне немесе елеулі зақымдануына және ықтимал қауіпті жағдайды көрсетеді	ОСТОРОЖНО! Информация, помеченная этим значком, означает потенциально опасную ситуацию, которая, если ее не избежать, может привести к смерти или серьезным повреждениям и повреждениям оборудования
	ATTENTION! Information marked with this icon indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, could result in light to moderate damage and damage to the equipment.	НАЗАР АУДАРЫҢЫЗДАР! Осы белгішемен белгіленген ақпарат ықтимал қауіпті жағдайды көрсетеді, егер одан аулақ болмаса, жабдықтың жеңіл және орташа зақымдануына және зақымдануына әкелуі мүмкін.	ВНИМАНИЕ! Информация, помеченная этим значком, означает потенциально опасную ситуацию, которая, если ее не избежать может привести к легким или средней тяжести повреждениям и повреждениям оборудования.
	IMPORTANTLY! Information that requires special attention. Please read the instruction manual carefully and make sure you understand the instructions before using the machine.	ЕҢ БАСТЫСЫ! Ерекше назар аударуды талап ететін ақпарат. Нұсқаулықты мұқият оқып, машинаны пайдаланбастан бұрын нұсқауларды түсінуіңізді сұраймын.	ВАЖНО! Информация, требующая особого внимания. Пожалуйста, внимательно прочитайте руководство по эксплуатации и убедитесь, что вы понимаете инструкции перед использованием машины.
	Use respiratory protection and ensure ventilation, as the exhaust fumes and dust generated during cutting can cause injury if inhaled. См. instructions in the section "Personal protective equipment".	Тыныс алу органдарын қорғау құралдарын пайдаланады және желдетуді қамтамасыз етеді, өйткені кесу кезінде пайда болатын сыртқа шығару буы мен шаң дем алған жағдайда жарақат алуы мүмкін. См. «Жеке қорғану құралдары» бөліміндегі нұсқаулықтар.	Используйте средства защиты дыхания и обеспечьте вентиляцию, т.к. выхлопные газы и пыль, образующиеся при резке, при их вдыхании, могут привести к травме. См. инструкции в разделе «Средства индивидуальной защиты».
	DANGEROUSLY! Cutting produces dust and inhalation can cause injury. Use a certified breathing mask. Avoid inhaling exhaust fumes. Always ensure good ventilation.	ҚАУІПТІ! Кесу шаң-тозаң мен ингаляцияны тудыруы мүмкін. Сертификатталған тыныс алу маскасын пайдаланыңыз. Пайдаланылған буларды жұтпаңыз. Өрқашан жақсы желдетуді қамтамасыз етіңіз.	ОПАСНО! При резке образуется пыль, при вдыхании это может привести к травмам. Используйте сертифицированную дыхательную маску. Избегайте вдыхания выхлопных газов. Всегда обеспечивайте хорошую вентиляцию.
	DANGEROUSLY! Kickback can be sudden, fast, and strong and can result in life-threatening injuries. Read and understand the instructions in the manual before using the machine.	ҚАУІПТІ! Kickback кенеттен, жылдам және күшті болуы мүмкін және өмірге қауіп төндіретін жарақаттарға әкелуі мүмкін. Машинаны пайдаланбас бұрын нұсқаулықтағы нұсқауларды оқыңыз және түсініңіз.	ОПАСНО! Отдача может быть внезапной, быстрой и сильной и может привести к опасным для жизни травмам. Прочтите и усвойте инструкции в руководстве перед использованием машины.
	DANGEROUSLY! Sparks from the cutting blade can cause the ignition of combustible materials such as: gasoline (gas), wood, clothing, dry grass, etc.	ҚАУІПТІ! Кескіш сұқпадан ұшқындар: бензин (газ), ағаш, киім, құрғақ шөп, т.б. сияқты жанғыш материалдардың тұтануына себепші болуы мүмкін.	ОПАСНО! Искры от режущего диска могут вызвать возгорание горючих материалов, таких как: бензин (газ), дерево, одежда, сухая трава и т. д.
	Make sure the blades are not cracked or otherwise damaged.	Сұқпалардың жарылмағанына немесе басқаша зақымданбағанына көз жеткізіңіз.	Убедитесь, что лезвия не треснули или не повреждены каким-либо другим образом.
	Do not use circular saw blades	Шеңберлі ара қалақтарын пайдаланбау	Не используйте диски от циркулярных пил
	Hand Fuel Pump Button	Қол отынын сорып алу түймешігі	Кнопка ручного топливного насоса
	Decompression Valve	Декомпрессиялық клапан	Декомпрессионный клапан



DESCRIPTION OF THE CONSTRUCTION
ДИЗАЙН СИПАТТАМАСЫ
ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ



1 Front handle 2. Warning sticker 3. Air filter cover 4. Sticker with launch instructions 5. Air filter housing 6. Air flap control 7. Blocking accidental pressing of the throttle lever 8. Throttle lever (throttle trigger) 9. Engine switch 10. Starter handle 11. Starter housing 12. Silencer 13 A sticker with information about the disc 14. Flange, spindle, bushing 15. The handle for adjusting the position of the flap 16. Disk shield (protective shield) 17. Decompressor (discharge valve) 18. Manual fuel pump (primer) 19. Fuel tank cap 20. Fuel tank 21. Belt cover 22. Engine crankcase 23. Belt tensioner information 24. Belt tensioner	1 Алдыңғы тұтқа 2. Ескерту жапсырмасы 3. Ауа сүзгісінің қақпағы 4. Іске қосу нұсқаулары бар жапсырма 5. Ауа сүзгісінің корпусы 6. Ауа қақпағын басқару 7. Дроссель тұтқасын кездейсоқ басуды блоктау 8. Дроссель тұтқасы (газ триггері) 9. Қозғалтқыш қосқышы 10. Стартер тұтқасы 11. Стартер корпусы 12. Дыбыс өшіргіш 13 диск туралы ақпарат жапсырмасы 14. Фланец, шпиндель, втулка 15. Қалқанның орналасуын реттеу тұтқасы 16. Диск қалқаны (қорғаныс қалқаны) 17. Декомпрессор (түсіру клапаны) 18. Қолмен отын сорғысы (праймер) 19. Жанармай бағының қақпағы 20. Жанармай бағы 21. Белдік корпусы 22. Қозғалтқыш Картер 23. Белдік кернеуі туралы ақпарат 24. Белдік кергіш	1 Передняя рукоятка 2. Предупреждающая наклейка 3. Крышка воздушного фильтра 4. Наклейка с инструкциями по запуску 5. Корпус воздушного фильтра 6. Управление воздушной заслонкой 7. Блокировка случайного нажатия рычага дросселя 8. Рычаг дросселя (курок газа) 9. Выключатель двигателя 10. Рукоятка стартера 11. Корпус стартера 12. Глушитель 13 Наклейка с информацией о диске 14. Фланец, шпиндель, втулка 15. Рукоятка регулировки положения щитка 16. Щиток диска (защитный щиток) 17. Декомпрессор (разгрузочный клапан) 18. Ручной насос подкачки топлива (праймер) 19. Крышка топливного бака 20. Топливный бак 21. Кожух ремня 22. Картер двигателя 23. Информация для натяжения ремня 24. Натяжитель ремня
---	---	---

DEAR CUSTOMER!

Thank you for purchasing our HDC Equipment Power cutter!

Attention! Check for mechanical damage.

Attention! This Instruction contains the necessary information regarding the operation and maintenance of the HDC Equipment Power cutter. Please read the Instruction Manual carefully before operating. Do not allow people who have not read this manual to operate. The information contained in the Instruction Manual is valid at the time of publication.

The manufacturer reserves the right to make changes to the design that do not impair the characteristics of the tool without prior notice.

This Instruction is part of the product and must be given to the purchaser at the time of purchase. In case of transferring the product to another user, be sure to transfer these Instructions to the new owner.

Make sure that the warranty card contains: the store's stamp, the date of sale and the seller's signature.

Due to the constant improvement of the design of the Power cutter, the manufacturer reserves the right to make changes to improve the design without reflecting them in the "Operation Manual".

Be careful!

Before you start using a Power cutter, study the user Manual for it well. If you have any questions about its operation, always refer to this Manual.

It is the responsibility of the owner/employer to ensure that the operator has sufficient knowledge and skills in safety when working with the tool. It is the responsibility of supervisors and operators to read this instruction manual and understand its contents before starting work. They should familiarize themselves with the following information:

- Safety instructions for working with the tool.
- Applications and limitations for the tool.
- Procedure for operation and maintenance of the tool.

The use of this tool may be subject to the laws of your country. Before you start working with the tool, familiarize yourself with the legal requirements that apply at the work site.

GENERAL INFORMATION AND PURPOSE

The HDC Power cutter is a portable handheld cutter designed for cutting hard materials (such as concrete slabs, stone, or metal); The unit should not be used for purposes other than those described in this manual.

For the safe operation of this product, the operator should read this instruction manual carefully.

The Power cutter is designed for operation in the following conditions:

- ambient temperature from +5 °C to +40 °C;
- relative humidity up to 80% at a temperature of +25 °C.

The Power cutter is not intended for use in explosive and fire hazardous environments.

Atmospheric air used in the operation of a Power cutter should not contain aerosols of paints and varnishes, vapors of aggressive liquids, acids, explosive and flammable gases.

ATTENTION! It is not allowed to make any changes to the design of the Power cutter without the permission of the manufacturer. Unauthorized modification of the design and the use of non-original spare parts may lead to injury to the user or failure of the Power cutter and will serve as a waiver of warranty repair. Intended use and safety rules.

Do not allow the Power cutter to be exposed to precipitation and adverse natural phenomena and climatic factors: rain, dust, low temperature and high humidity, prolonged direct solar radiation, can lead to failure.

WATCH OUT! Use the Power cutter only for its intended purpose. Use for other purposes may result in serious injury.

WATCH OUT! The machine can be a dangerous tool if used improperly or carelessly, resulting in serious or fatal injury to the operator or others.

Minors are not allowed to operate the unit – except for supervised persons over 16 years of age.

The product may not be operated by persons whose physical or mental condition requires assistance and does not allow them to use this equipment independently without risk to health.

An operator in good physical and mental health is allowed to work. Failure to comply with the rules of use may result in serious injury or death. In case of deterioration of health due to strenuous, physically demanding work, consult a doctor before starting to use a Power cutter.

In the process of work, take breaks for rest by stopping the Power cutter and turning off the engine. When not in use, the unit should be installed so that it does not pose a potential hazard. Protect the unit from unauthorized use.

SAFETY MEASURES

General precautions



WARNING!

Never use a machine with faulty safety equipment! If your machine has not passed any inspections, please contact your service center to have it repaired.

The motor must be switched off and the stop switch must be in the STOP position.



WARNING!

Use respiratory protection and ensure ventilation, as the exhaust fumes and dust generated during cutting can cause injury if inhaled.

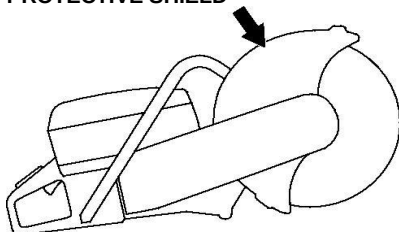


WARNING!

Always check that the protective shield is properly installed before starting the tool.

REMEDIES

PROTECTIVE SHIELD



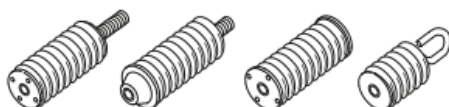
This shield is installed above the cutting wheel and is designed to prevent parts of the cutting wheel or pieces of material from being ejected towards the operator.

Checking the cutting tool and the blade guard.

Check the guard above the cutting wheel for cracks or any other damage. If damaged, replace it.

Make sure that the cutting wheel is properly installed and that there are no signs of damage. A damaged cutting blade can cause injury.

VIBRATION DAMPING SYSTEM



Your tool is equipped with a vibration damping system designed to reduce vibrations and make it easier to use.



WARNING!

Prolonged exposure to vibration can lead to circulatory disorders or disorders of the nervous system in people with impaired circulation. In case of symptoms of prolonged exposure to vibration, consult a doctor. These symptoms include numbness, loss of sensation, tingling, tingling, pain, weakness,

discoloration and skin condition. Usually, such symptoms appear on the fingers, hands or wrists. These symptoms are more pronounced in the cold.

Vibration damping reduces the transmission of vibrations from the motor/cutting tool to the tool handle system.

The engine block, including the cutting tool, is isolated from the handles by vibration shock absorbers.

Checking the vibration damping system



WARNING!

The motor must be switched off and the switch must be in the stop position (STOP).

Check that the shock absorber is securely fastened between the engine block and the grip system.

Regularly inspect vibration shock absorbers for cracks or deformations. If damaged, replace them.

SILENCER

The muffler is designed to reduce noise levels and remove exhaust gases from the operator.



WARNING!

Never use the tool without a muffler or with a defective muffler. A damaged muffler significantly increases the noise level and the risk of fire. Keep fire extinguishing equipment on hand. The muffler is very hot when in use, immediately after stopping, as well as at idle. Be aware of the risk of fire, especially when working near flammable substances and/or vapors.

Checking the muffler

Regularly check the integrity of the muffler and its secure fastening.

BLOCKING FROM ACCIDENTAL PULLING OF THE GAS TRIGGER

Designed to prevent accidental pulling of the gas trigger. When the "A" lock is pressed, the "B" throttle trigger is unlocked.

Before starting operation, make sure that the gas trigger and latch are working correctly. Before starting work, make sure that the disc does not rotate at idle speed when the throttle trigger is released.

Dust control

The Power cutter is equipped with a wet cutting kit, which not only provides cooling of the disc, but also dust suppression. Whenever possible, use water-cooled wet cutting blades for optimal dust removal. Cm. instructions in the section "Cutting Discs".

SPECIFICATIONS

Model	HD-D740
Article	HD3320-1
Engine capacity, cm3	74
Power, kW/hp at rpm	3.7/5 @ 9000
Piston stroke, mm	36
Idle speed, rpm	2700
Maximum shaft speed (no load), rpm	9300 (+/-150)
Maximum diameter of the disc used	14 inches (350 mm)
Max. spindle speed, rpm	4700
Max. Circumferential speed, m/s	90
Rim diameter, mm	20 or 25.4
Spark plug	NGK BPR7A
Electrode spacing, mm	0.5
Fuel tank capacity, l	0.9
Recommended water pressure, bar	0.5-10
Sound power level guaranteed by LWA dB(A)	116
Equivalent vibration levels - Front handle, m/s2	<2,5
Equivalent vibration levels - Rear handle, m/s2	<2,5
Net/Gross Weight	10 / 12 kg



BLADES



WARNING!

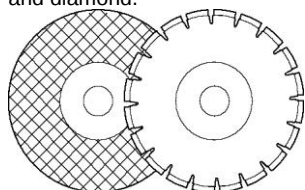
The cutting disc can burst and cause severe injury to the operator.

The cutting tool manufacturer issues warnings and recommendations for the operation and proper care of the cutting wheels. These warnings are supplied with the cutting wheel. Read and follow all cutting tool manufacturer's instructions.

The cutting blade should be inspected before installing it, and the blade should be checked regularly during use. Check the disc for cracks, lost segments (diamond discs), and broken parts. Do not use a damaged cutting blade.

Check the integrity of each new cutting wheel by running a test run with the throttle valve fully open for about 1 minute.

Cutting discs come in two main designs: abrasive and diamond.



High-quality cutting wheels are often the most economical. Lower quality cutting discs often have low cutting performance and short service life, resulting in higher costs relative to the amount of material to be cut.

Make sure that the proper bushing is used when installing the cutting wheel on the tool. Cm. See 'Installing the Cutting Wheel' for instructions.

Blades	
Abrasive Discs	Yes*
Diamond Blades	Yes
Toothed discs	Never

For more information, see the 'Specifications' section. *No water (dry cut only).

Cutting Discs for Various Materials



WARNING!

Never use the disc on a material for which it is not intended.

It is forbidden to use a diamond blade to cut plastic. Cutting generates heat that can melt the plastic, which will stick to the disc and cause recoil.

When cutting metal, sparks are generated that can lead to a fire. Do not use the tool near flammable substances or gases.

Follow the instructions that came with the cutting wheel for the different applications and consult your dealer if in doubt.

	Concrete	Metal	Plastic	Cast iron
Abrasive Discs	✓	✓	✓	✓
Diamond Blades	✓	✓*		✓*

*Special discs only.

High Speed Hand Tools



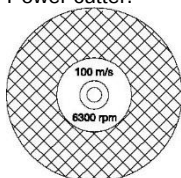
WARNING!

Under no circumstances should you use a cutting blade designed for lower revolutions than that of a Power cutter. Use only cutting wheels that comply with government or regional standards, for example: EN 13236, or EN 12413, or ANSI B7.1.

Many of the cutting blades that may be suitable for this petrol cutter are designed for stationary circular saws and are designed for slower speeds than required by this manual cutter. Never use cutting wheels that are designed for lower revs with this cutter.

Make sure the cutting disc is designed for the same or higher RPM as on the motor rating plate.

blade designed for lower revolutions than that of a Power cutter.



Disc vibration

The disc may lose its round shape and vibrate under excessive feed pressure.

Lowering the supply pressure can stop the vibration. Otherwise, replace the drive.

Abrasive Discs



WARNING!

Do not use water when working with abrasive discs. When abrasive discs come into contact with water or humid environments, their strength decreases, increasing the risk of their breakage.

The cutting material of abrasive discs consists of abrasive particles held together by an organic binder.

'Reinforced cutting wheels' are made on the basis of their fabric or fiber, which prevents complete destruction at maximum speed if the blade cracks or is damaged.

The performance of the cutting wheel is determined by the type and size of the abrasive granules, as well as the type and hardness of the binder.

Make sure that the cutting wheel is free of cracks or damage.

Abrasive cutting discs for various materials

Type of Cutting Wheel	Material
Concrete Disc	Concrete, asphalt, masonry, cast iron, aluminum, copper, brass, cables, rubber, plastic, etc.
Metal Disc	Steel, steel alloys and other hard metals.

Diamond Blades

General information



WARNING!

It is forbidden to use a diamond blade to cut plastic. Cutting generates heat that can melt the plastic, which will stick to the disc and cause recoil.

Diamond blades become very hot when used. Overheating of the cutting tool is the result of its improper use. It can lead to deformation and cause property damage and personal injury.

When cutting metal, sparks are generated that can lead to a fire. Do not use the tool near flammable substances or gases.

Diamond blades consist of a steel core with segments containing industrial diamonds.

Diamond cutting blades offer lower cost per operation, lower blade changes and a consistent depth of cut.

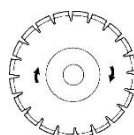
When using diamond cutting blades, make sure that they rotate in the direction indicated by the arrow on the blade.

Diamond Blades for Different Materials

Diamond cutting blades are ideal for work on masonry, masonry, reinforced concrete and other composite materials.

Diamond cutting blades are available in several hardness classes.

It is recommended to use special discs for cutting metal. For help choosing the right cutting tool, contact your dealer.



Sharpening of diamond blades

Always use only a sharpened diamond cutting blade.

Diamond blades can become blunt when the feed pressure is improperly applied or when cutting some materials, such as heavily reinforced concrete. Working with a blunt diamond blade results in overheating, which can cause the diamond segments to peel off.

To sharpen the blade, cut a soft material such as sandstone or brick.

Diamond Discs & Cooling

During cutting, friction at the cutting point leads to overheating of the diamond blade. If the disc overheats, the disc tension will loosen or the core will crack.

Diamond cutting blades for dry cutting

Although water is not required for cooling, dry cutting discs must be cooled by the airflow around the discs. For this reason, it is recommended to use dry cutting blades only for intermittent cutting. After every few seconds of cutting, the disc must be allowed to spin 'idle' without load, so that the air flow around the disc dissipates heat.

Diamond blades for wet cutting

Wet cutting diamond blades need to be used with water to cool the core and blade segments during cutting.

Wet cutting diamond blades **should NOT be** used without water.

Using diamond blades for wet cutting without water is a safety hazard as it can cause excessive heat build-up, resulting in poor performance and serious damage to the blade.

Water cools the cutting tool and increases its service life, as well as reducing dust generation.

Diamond Blade - Side Clearance

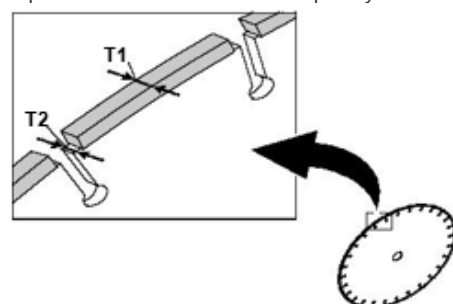


WARNING!

Under certain operating conditions or when using the wrong discs, excessive wear on the side of the segments is possible.

To avoid the blade getting stuck in the cut or kickback, make sure that the diamond segment (T1) is wider than the core (T2).

Replace the drive before it is completely worn out.



Toothed discs, carbide insert discs

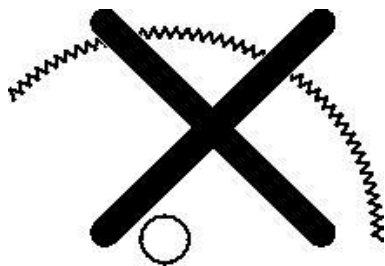


WARNING!

Never use toothed cutting blades such as wood blades, toothed blades for circular saws, carbide insert blades, etc.

In this case, the risk of kickback is significantly increased, and the inserts can come off and fly out at high speed. Negligence can result in serious injury or even death.

State regulations prescribe the use of another type of protection, which is not applicable to Power cutters, when using discs with carbide plates - the so-called all-round protection. Power cutters use abrasive or diamond blades and have a different protection system that does not protect against the dangers associated with using blades to cut wood.



The use of discs with carbide inserts on this Power cutter is a violation of the safety rules.

ASSEMBLY AND SETTINGS



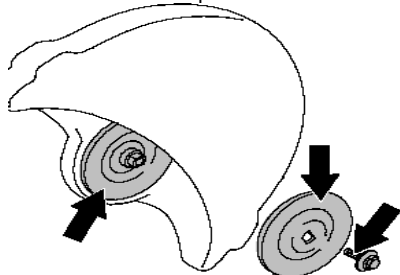
WARNING!

The motor must be switched off and the switch must be in the stop position (STOP).

Checking the spindle and flange washers

When replacing the disc with a new one, check the flange washers and spindle.

Make sure that the spindle thread is not damaged.



Make sure that the contact surfaces of the disc and flange washers are not damaged or dirty, that they are in the correct dimensions, and that they rotate freely on the spindle.

Do not use flange washers that are skewed, have knocked edges, are struck or are dirty. Do not use flange washers of different sizes.

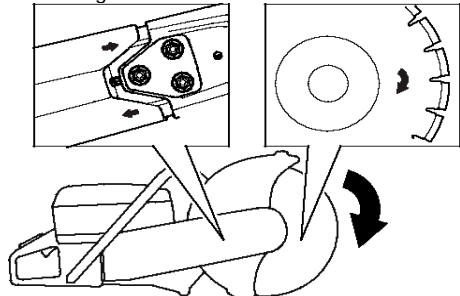
Checking the mandrel sleeve

Mandrel bushings are used to adjust the tool to the center hole of the cutting wheel. The tool is equipped with a double-sided sleeve that can be used with 20 mm or 1" (25.4 mm) center hole discs, or a 20 mm fixed bushing.

Make sure that the sleeve on the tool spindle is sized to match the center hole of the cutting wheel. The diameter of the central hole is indicated in the marking of the disc.

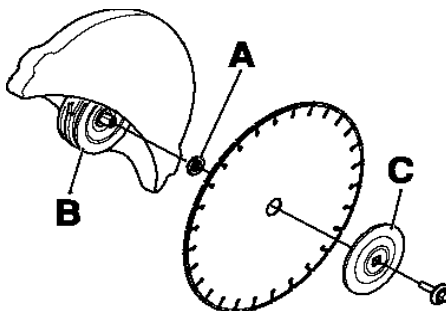
Check the direction of rotation of the cutting wheel

When using diamond cutting blades, make sure that they rotate in the direction indicated by the arrow on the blade. The direction of rotation of the tool is indicated by the arrows on the bracket of the cutting unit.



Installing the Cutting Wheel

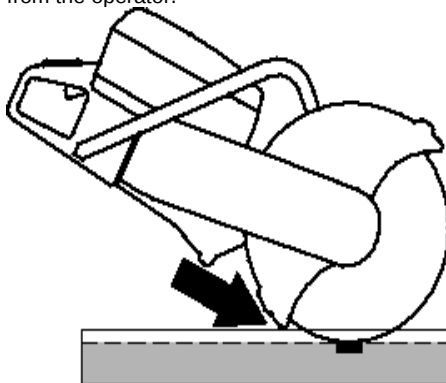
The disc is mounted on the sleeve (A) between the inner flange washer (B) and the flange washer (C). The flange washer must be rotated so that it finds the axle.



The tightening torque of the bolt securing the disc is: 25 Nm (215 in-lbs).

Disc Shield

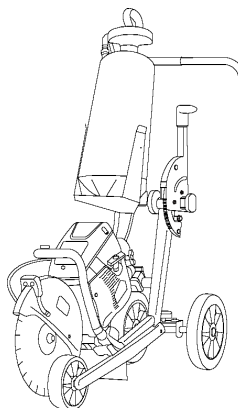
The protective shield of the cutting tool must be installed in such a way that its rear part is adjacent to the object to be processed. In this case, the ejected particles and sparks from the material to be cut are caught by the shield and diverted away from the operator.



Press the back of the shield against the object to be processed, if this is not possible, adjust the position of the shield using the adjustment knob. In all cases, a protective shield must be installed on the tool.

Cart for hand cutters (optional)

The hand cutter cart makes it easy to cut floors and road surfaces, especially when long fixed-depth cuts are needed. Quick-release mounts make it easy to mount the cutter on the trolley.



FUEL HANDLING



WARNING!

Operating the engine in enclosed or poorly ventilated areas can result in death from asphyxiation or carbon monoxide poisoning. When working in trenches and pits deeper than one meter, use fans to ensure proper air circulation.

Fuel and fuel vapours are flammable and can cause severe injury if inhaled and in contact with the skin. For this reason, use caution when handling fuel and ensure proper ventilation.

Engine exhaust gases are of high temperature and may contain sparks that can lead to fire. Running the tool indoors or near flammable materials is prohibited!

Do not smoke or place any hot objects near fuel.

Fuel

NOTE! The unit is equipped with a two-stroke internal combustion engine, and a mixture of gasoline and oil for air-cooled two-stroke engines must be used as fuel in all cases. To obtain the

proper composition of the fuel mixture, it is important to accurately measure the amount of oil added. When preparing a small amount of fuel mixture, even a small inaccuracy can greatly affect the percentage composition of the fuel mixture.

Petrol

Use high-quality unleaded or leaded gasoline. The recommended minimum octane number is AI-92.

When running on fuel with an octane number below AI-92, the engine temperature may increase, which can lead to its serious malfunctions.

Two-stroke engine oil

For optimal results and performance, use a quality air-cooled two-stroke oil that is specifically formulated for air-cooled two-stroke engines.

Under no circumstances should you use oil designed for water-cooled two-stroke engines, the so-called 'outboard motor oil' (TSI marking). Never use oil for four-stroke engines.

Mixing

Always mix gasoline with oil in a clean container designated for fuel.

Always pour half the required amount of gasoline first. Then add the full amount of oil. Mix (shake) the resulting fuel mixture. Add the rest of the gasoline.

Thoroughly mix (shake) the fuel mixture before filling into the tool's fuel tank.

Do not mix fuel for more than a week (fuel mixture supply for no more than 7 days).

Mixing Proportion

To prepare the fuel mixture, use only engine oil for two-stroke air-cooled engines, mixing it with AI-92 gasoline in a ratio of 1:40.

Type of oil	Standard oils*	
	API - TC; API - TSC; JASO - FC; ISO - EGC.	
Oil: Gasoline Ratio	1 : 40*	
Gasoline volume	Oil volume	
1 l	0.025 l	25 cm ³
5 l	0.125 l	125 cm ³
10 l	0.250 l	250 cm ³
15 l	0.375 l	375 cm ³
20 l	0.500 l	500 cm ³
25 l	0.625 l	625 cm ³

*Subject to the use of 2-stroke oil standards: API - TC; API - TSC; JASO - FC; ISO - EGC manufacturers ECO, Stihl, Divinol, Oregon allow the use of a fuel mixture in a ratio of 1:40. In other cases, a fuel mixture of 1:25 is used. Buy oils only from trusted official dealers.



ATTENTION! Never use gasoline without adding oil. This will result in a breakdown that is not covered by the manufacturer's warranty. Always use only freshly prepared fuel mixture.

Mix gasoline with oil for 2-stroke engines in a clean container (dispenser) designed only for this purpose. Shake the mixture thoroughly. Do not store the mixture for a long time, the quality of the mixture in this case decreases. It is forbidden to use fuel mixtures prepared more than 14 days ago.



ATTENTION! The manufacturer is not responsible for the reliability of the tool, when using other, not recommended brands and types of oils, incorrect compliance with the proportions of their use.

Unconditional signs of incorrect use of the fuel mixture include heavy carbon deposits or destruction/jamming of the piston ring and/or the presence of scratches and scuffs on the inner surfaces of the cylinder and the piston surface, destruction and/or melting of the connecting rod and piston pin support bearings.

Fueling



WARNING!

The following precautions reduce the risk of fire:

Do not smoke or place any hot objects near fuel. Before refueling, be sure to turn off the engine and let it cool down for a few minutes. The motor must be switched off and the switch must be in the stop position (STOP).

When refueling, the fuel cap should be opened slowly to gradually release excess pressure.

Clean the surface around the fuel cap.

After refueling, tighten the fuel cap tightly.

If the cap is not tightly tightened, the cap may become loose due to vibration, causing fuel to leak out of the fuel tank and risk a fire.

Move the tool at least 3 meters away from the refueling location before starting.

Never turn on the tool:

If you have spilled fuel or engine oil on the tool. Wipe up any spills and allow the remaining fuel to evaporate.

If you spill fuel on yourself or your clothes, change your clothes. Rinse those parts of the body that have been in contact with the fuel. Use soap and water.

If there is a fuel leak on the tool. Regularly check the fuel cap and fuel hoses for leaks.

If the fuel cap is not securely tightened after refueling.

Transportation and storage

When storing and transporting tools and fuel, do not allow possible leaks or vapours to come into contact with sparks or open flames, e.g. from electrical machines, electric motors, electrical relays/switches and boilers/heaters.

Store and transport fuel only in special containers designed for this purpose.

Long-term storage

Before sending the tool for long-term storage, it is necessary to empty the fuel tank. Find out at your local gas station where you can dump your excess fuel.

PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT

Recommended personal protective equipment should be used every time you work with the tool. Personal protective equipment cannot completely eliminate the risk of injury, but in the event of an accident, it reduces the severity of the injury. For help choosing the right equipment, contact your dealer.



WARNING!

Molding tools such as cutters, grinders or drillers can produce dust and fumes containing hazardous chemicals. Determine the nature of the material to be treated and use an appropriate respirator.

Prolonged exposure to noise leads to irreversible hearing impairment. Always use the recommended ear protectors. When using ear protectors, pay attention to warning signals or shouts. Remove the earbuds immediately after the engine stops.

Always use:

- Special protective helmet;
- Ear protectors;
- Certified safety glasses. If you use a face shield, certified safety glasses must also be worn. Certified safety glasses mean glasses that meet the standards;
- Approved respirator;
- Durable gloves with a non-slip grip;
- Snug-fitting, durable and comfortable clothing that does not restrict freedom of movement. The cutting process generates sparks that can cause clothing to ignite;
- Steel-toed shoes with non-slip soles.

GENERAL SAFETY PRECAUTIONS

This section discusses the basic safety rules when working with the unit. This information is in

no way a substitute for professional knowledge and practical experience.

Read the instruction manual carefully before operating the tool and make sure you understand the instructions here. We also recommend that novice operators receive hands-on training before starting work.

Remember that it is you, the operator, who are responsible for preventing injury and property damage from accidents or incidents.

The tool must be kept clean. Signs and stickers must be clearly visible.

Always use common sense

It is impossible to anticipate all the situations you may encounter. Always be careful and use common sense. If you feel insecure in any situation, stop working and seek expert advice. Contact your dealer, service technician, or experienced user. Never use the tool in situations where you don't feel qualified enough!



WARNING!

If used incorrectly or carelessly, the machine can be a dangerous tool that can cause serious damage or fatal injury to the user or to others. Never allow the tool to be used or maintained by children or adults who are not properly trained.

Under no circumstances should you allow unauthorized persons to use the tool without first making sure that they have read and understood the contents of the instruction manual.

Under no circumstances should you start using the tool if you are tired, under the influence of alcohol or drugs, or are taking medication that may affect vision, reaction, coordination, or reality assessment.



WARNING!

Unauthorized modifications and/or the use of non-recommended accessories may result in serious injury or even death to the user or others.

Do not modify or use the product if you suspect that it has been modified by others.

It is forbidden to use a defective tool. Carry out regular inspections of protective equipment, care and maintenance in accordance with this manual. Some care and maintenance operations should only be performed by qualified technicians. Cm. instructions in the 'Maintenance' section.

Use only original accessories.



WARNING!

During operation, the unit creates an electromagnetic field. In certain circumstances, this field can interfere with passive and active medical implants. To avoid the risk of severe or fatal injury, medical implant wearers are advised to consult with their physician and implant manufacturer before using them.

Safety in the workplace



WARNING!

The safe distance from the Power cutter is 15 meters (50 feet). It is your responsibility to ensure that there are no animals or bystanders in the work area.

Make sure there is nothing nearby that could affect the operation of the tool.

Make sure that no one/nothing can touch the cutting tool or get damage from the parts discarded by the disc.

It is forbidden to use the tool in bad weather conditions, including thick fog, heavy rain, gusty winds, extreme cold, etc.

Under no circumstances should you start working using the unit until the work area is cleaned and you are standing steadily. Watch out for possible unexpectedly moving obstacles. Make sure that no material falls out or falls during cutting that could cause injury to the operator. Be especially careful when working on slopes.

Make sure the work area is adequately lit for safe operation.

Make sure that there are no pipes or electrical cables in the work area and in the material to be cut.

When cutting a container (drum, pipe, or other container), first make sure that it is free of flammable or other volatile substances.

Basic methods of work



WARNING!

Do not tilt the tool to the side, as this may cause the disc to get stuck or break and cause personal injury.

In every possible way, avoid grinding with the side of the disc, in this case, it will almost certainly be damaged or broken, which can lead to huge damage. Use only the cutting part.

Before inserting the blade into a cut already made by another blade, make sure that the thickness of the cut is not less than the thickness of the new blade; Otherwise, the disc may get stuck in the cut and recoil.

It is forbidden to use a diamond blade to cut plastic. Cutting generates heat that can melt the plastic, which will stick to the disc and cause recoil.

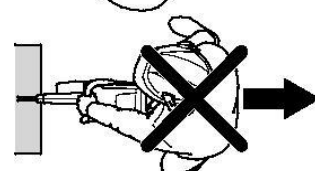
When cutting metal, sparks are generated that can lead to a fire. Do not use the tool near flammable substances or gases.

The unit is designed for cutting with abrasive or diamond blades designed for use with high-speed handheld equipment. Do not use the tool with any other type of blade or for cutting any other type. Make sure that the cutting wheel is properly installed and that there are no signs of damage. Cm. For instructions, see 'Cutting Wheels' and 'Assembly and Adjustment'.

Make sure that the proper cutting wheel is used for each job. Cm. See the 'Cutting Discs' section for instructions.

Do not cut materials containing asbestos!

Hold the saw with both hands, firmly grasping the handles with your fingers. Keep your right hand on the back handle and your left hand on the front. This grip should be used by all operators, regardless of the dominant hand (right-handed or left-handed). Under no circumstances should you use a Power cutter, holding it with only one hand. Stand parallel to the cutting blade. Don't stand straight behind. In the case of recoil, the torch moves in the plane of the cutting wheel.



Keep a safe distance from the cutting wheel when the motor is running.

Never leave the tool unattended with the electric motor running.

Never move the tool if the cutting tool is rotating. Make sure the disc has come to a complete stop before placing the unit on the ground. The unit is equipped with a friction brake retarder to reduce the disc stop time.

The protective shield of the cutting tool must be installed in such a way that its rear part is adjacent to the object to be processed. In this case, the ejected particles and sparks from the material to be cut are caught by the shield and diverted away

from the operator. When the tool is in operation, a cutting tool guard must always be fitted. Under no circumstances should you cut with the recoil zone of the disc. Cm. instructions in the 'Giving' section.

Maintain a strong balance and reliable support for your legs.

Never cut above shoulder height.

Under no circumstances should you cut while standing on a ladder. Use a platform or platform if the cutting point is above shoulder level. Do not stretch your arms with the tool too far. Stand at a comfortable distance from the object to be treated.

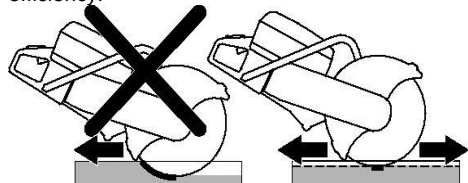
Check that the disc does not come into contact with anything when running the tool.

Smoothly feed the cutter disc forward at high speed (with the throttle fully open). Maintain full rotational speed until the cutting is complete.

Allow the tool to run without excessive pressure or pressure on the cutting wheel.

Feed the tool down the cutting wheel line. Lateral pressure can damage the cutting blade, which is very dangerous.

Slowly move the blade back and forth so that the contact surface between the blade and the material to be cut is small. This reduces the temperature of the blade and ensures cutting efficiency.



Dust suppression

The unit is equipped with a kit that provides maximum dust suppression with low flow of wash water.

Whenever possible, use water-cooled wet cutting discs for optimal dust suppression. Cm. See the 'Cutting Discs' section for instructions.

The volume of water depends on the type of work performed.

If the water hoses connected to the water supply are disconnected, this indicates that the pressure is too high.

Cutting Tool Speed

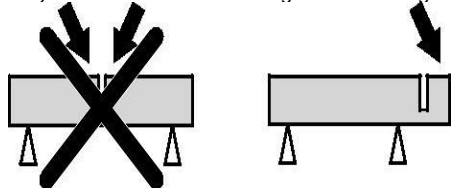
Smoothly feed the cutter disc forward at high speed (with the throttle fully open). Maintain full rotational speed until the cutting is complete. Low disc speeds, especially when working with hard and thin materials, can cause carbide inserts to jam and break.

Thin Materials

Cutting thin and hard materials (e.g., roofs covered with sheet metal) should be done in a forward direction for better control.

Pinching or jamming

To avoid pinching or jamming, carefully assess the movement of the object during the cutting completion phase. The cut must be open during cutting. If the object is shifted and the cut is closed, the cutting tool may be pinched, which may cause kickback or damage to the cutting tool.



Line Cutting

Deviation or skew of the cutting line leads to a decrease in cutting efficiency and damage to the cutting tool.

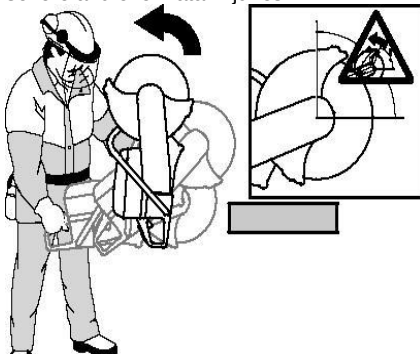
Recoil



WARNING!

The recoil is sudden and can be very strong. The Power cutter can be thrown up and back to the operator in a rotating motion, which can cause severe and even fatal injuries. Before you start using the tool, it's crucial to understand the reasons for the payoff and how you can avoid it.

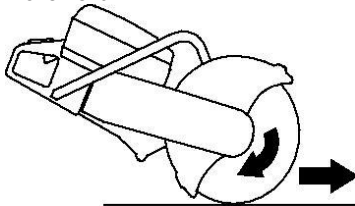
Recoil is a sudden upward movement that can occur when the disc is pinched or stuck in the recoil zone. In most cases, the return is small and does not pose a great danger. However, the recoil can also be very strong and throw the Power cutter up and back to the operator in a rotating motion, which can cause severe and even fatal injuries.



Reaction Force

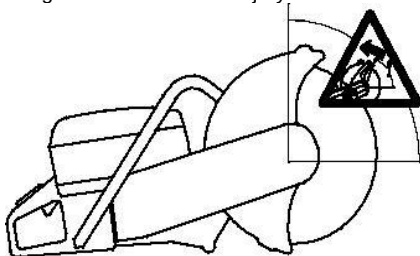
The reaction force is always present during cutting. This force acts on the tool in the opposite direction of rotation of the disc. Most of the time, this force is insignificant. But if the disc is pinched or stuck, the reaction force is so great that you may not be able to hold the Power cutter.

Never move the tool if the cutting tool is rotating. Gyroscopic forces can impede the intended movement.



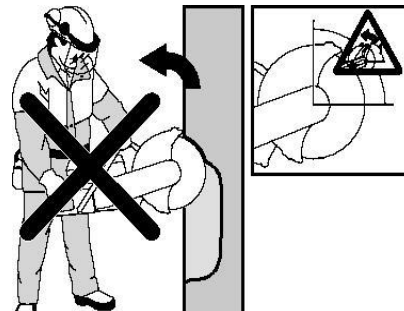
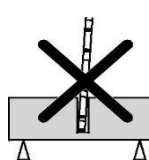
Recoil zone

Under no circumstances should you cut with the recoil zone of the disc. If the disc is clamped or stuck in the recoil zone, the reaction force will push the Power cutter up and back towards the operator in a rotating motion, which can cause dangerous or even fatal injury.



Upward Recoil

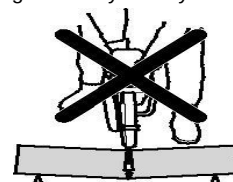
If the recoil zone is used for cutting, the reaction force causes the blade to rise upwards in the cut. Do not use the recoil zone for work. Use the lower quadrant of the disc to avoid upward recoil.



Pinch recoil

Pinching occurs when the incision closes and clamps the disc. But if the disc is pinched or stuck, the reaction force is so great that you may not be able to hold the Power cutter.

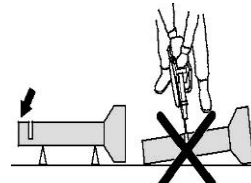
If the disc is clamped or stuck in the recoil zone, the reaction force will push the Power cutter up and back towards the operator in a rotating motion, which can cause dangerous or even fatal injury. Be careful and be prepared for the fact that the object may move. If the object is not properly supported and shifts when cutting, the cutting tool may be pinched, resulting in kickback.



Pipe cutting

Be especially careful when cutting pipes. If the pipe is not properly supported and the cut does not remain open throughout the cut, the disc may be clamped in the recoil zone, resulting in strong recoil. Be especially careful when cutting pipes with a thickened head or pipes in a trench which, if not properly supported, can sag and pinch the disc.

Before starting cutting, the pipe must be fixed so that it does not move or roll during cutting.



If you let the pipe sag and close the cut, the disc will be clamped in the recoil zone, which can be very strong. If the pipe is properly supported, then the end of the pipe will move downwards, the cut will open, and pinching will not occur.

It is easy to avoid giving.

The part to be cut must always rest on the supports in such a way that the cut remains open during cutting. When the cut is open, there is no recoil. If the cut closes and compresses the disc, there is always a risk of kickback.

Use caution when inserting the disc into an existing incision.

Make sure that the object being treated does not move or anything else happens that would cause the incision to close and pinch the disc.

Transportation and storage

Secure the equipment securely during transport to avoid damage and accidents.

Do not store or transport the petrol cutter with the cutting disc fitted to it.

Cm. See the 'Cutting Wheels' section for recommendations on how to transport and store your cutting wheels.

Cm. recommendations for the transport and storage of fuel in the section 'Handling of fuel'.

Store equipment in a lockable room out of the reach of children and bystanders.

START AND STOP

Before Launch



WARNING!

Before starting work, please observe the following: Before you start working with the tool, read the instruction manual carefully

and make sure you understand the instructions provided here.

Use personal protective equipment. Cm. item 'Personal protective equipment'.

Do not run the tool with the belt and belt guard removed. Otherwise, the clutch may disengage and cause injury.

Check that the fuel cap is securely closed and there is no fuel leakage.

Make sure that there are no strangers in the work area; otherwise, there is a risk of serious injury.

Perform daily maintenance. Cm. instructions in the 'Maintenance' section

Launching



WARNING!

The cutting blade rotates when the engine is started. Make sure that it rotates freely.

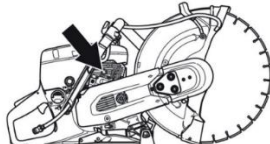
When the engine is cold:

1. Press the decompressor valve button (the valve will automatically close when the engine starts).

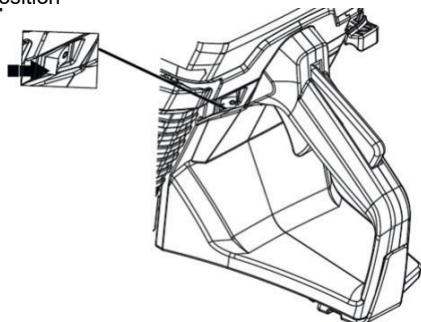
A relief valve is used to reduce compression in the cylinder and make it easier to pull out the starter cord.

IMPORTANTLY! Always use the discharge valve when starting the engine.

The valve automatically returns to its original position when the tool is started



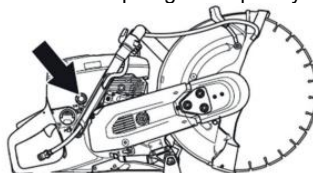
2. Turn the ignition switch to the ON "I" position



3. Pull out the choke lever (close the carburetor choke)



4. Inflate the fuel by pressing down on the primer (manual fuel pump) until the fuel flows into the primer (about 6 times). No need to fill the diaphragm completely



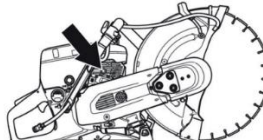
5. Place the Power cutter on the ground and fix: with your foot under the rear handle and press the front handle to the ground with your hand. Smoothly pull the starter handle until you feel resistance to movement (insert the starter into the hook), only then pull the starter handle sharply.



NOTE! Gently pull the starter cord with your right hand until you feel resistance (when the ratchet cams engage), then pull it out firmly and quickly. Do not pull the starter cord completely or release the starter handle with the cord fully extended. Doing so may damage the tool.

IMPORTANTLY! If, after starting, the engine made an attempt to work and stalled, then it is necessary:

6. Press the decompressor valve button again (the valve will automatically close on start-up).



7. Press the choke lever towards the body (open the carburetor choke)



8. And restart the engine (see step 5)



As soon as the engine starts, press the choke lever, with the damper extended, the engine stops after a few seconds.

Press the throttle lever to shut off the starting throttle and the tool will switch to idle.

NOTE! Gently pull the starter cord with your right hand until you feel resistance (when the ratchet cams engage), then pull it out firmly and quickly. Do not pull the starter cord completely or release the starter handle when the cord is fully extended.

When the engine is warm (warmed up):

NOTE! If some time has passed, 5-10 minutes after the engine stops, it is recommended to first try to start according to the warm engine scheme, and if the start does not give a result, then proceed to the cold start scheme.

1. Press the decompressor valve button (the valve will automatically close when the engine starts).

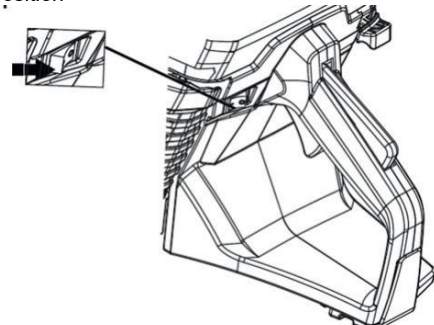
A relief valve is used to reduce compression in the cylinder and make it easier to pull out the starter cord.

IMPORTANTLY! Always use the discharge valve when starting the engine.

The valve automatically returns to its original position when the tool is started



2. Turn the ignition switch to the ON "I" position



3. Place the Power cutter on the ground and fix: with your foot under the rear handle and press the front handle to the ground with your hand. Smoothly pull the starter handle until you feel resistance to movement (insert the starter into the hook), only then pull the starter handle sharply.



ATTENTION!

The cutting disc can rotate up to 1 minute after releasing the throttle handle and stopping the engine. Do not ignore the Power cutter until the disc comes to a complete stop.



WARNING!

When the engine is running, the exhaust gases contain chemicals such as unburned hydrocarbons and carbon monoxide

Carbon monoxide is a colorless and tasteless substance that is always present in exhaust gases. The initial stage of carbon monoxide poisoning is characterized by slight dizziness, which the victim does not always experience. If the concentration of carbon monoxide is high enough, a person can suddenly lose consciousness and fall. Because carbon monoxide is colorless and odorless, its presence is undetectable. Never use a Power cutter indoors or in trenches more than 3 feet (1 meter) deep, or in other areas with inadequate ventilation. Ensure proper ventilation when working in trenches or other enclosed areas.



ATTENTION! If the engine does not start after the 10th attempt. Stop and check if everything is done correctly:

whether the engine switch is turned on (if it is in the ON position, check the position of the choke). The spark plug may be flooded with fuel and is not capable of igniting the fuel mixture - unscrew it and check the status of the spark plug. If the engine does not start, please contact a service center or your retailer for advice.

Repeated incorrect attempts to start the engine may cause damage to the manual starter.

Stop



ATTENTION!

The cutting disc continues to rotate up to a minute after the motor stops. (Free rotation of the disk.) Make sure that the cutting wheel can rotate freely until it comes to a complete stop. Negligence can lead to serious injuries.

The engine is switched off by moving the stop switch (STOP) to the OFF position "0".

MAINTENANCE

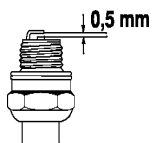
WARNING!

The user can perform only those works on technical maintenance that are described in this instruction manual. Larger volumes of service must be performed by an authorized service workshop.

The motor must be switched off and the switch must be in the stop position (STOP).

Use personal protective equipment. Cm. item 'Personal protective equipment'.

Tool life can be shortened and the risk of accidents increased if tool maintenance is not performed properly and service and/or repairs are not performed by a professional.



For more information, please contact your nearest workshop.

Maintenance schedule

The maintenance schedule lists the components of the tool that require maintenance, as well as the interval for its execution. These intervals are calculated based on the daily use of the tool and may vary depending on the frequency of use.

Daily maintenance	Weekly maintenance	Monthly maintenance
Cleaning	Health check	Spark plug
External cleaning	Vibration damping system*	Fuel tank
Cooling air intake	Silencer*	Health check
Health check	Belt	Fuel system
General Inspection	Carburetor	Air cleaner
Throttle lever lock*	Starter Cover	Drive, clutch
Stop switch*		
Blade guard*		
Blade**		
Water Supply System		
Check for fuel leaks.		

*Cm. instructions in the section "Tool guards".

**Cm. See the instructions in the "Cutting Wheels" and "Assembly and Setup" sections.

Cleaning

External cleaning

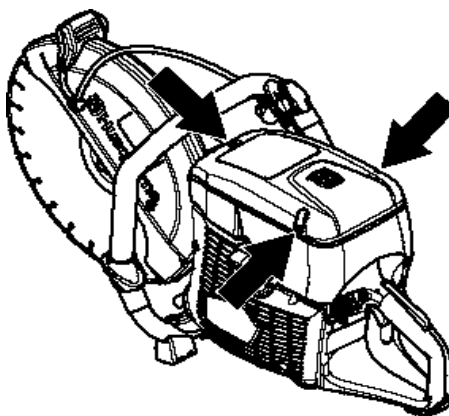
Clean the tool body daily after finishing the job.

Air intake (air filter cover).

The air supply grille is located in the upper cover (filter cover) of the Power cutter. Regular cleaning of the grate increases the service life of the filters. Cleaning should be carried out with compressed air of 2-3 atmospheres, from the inside to the outside, removing the cover from the unit so that dust and dirt do not get on the main (paper) filter element.

NOTE! A dirty or clogged air intake causes the tool to overheat, causing damage to the piston and cylinder.

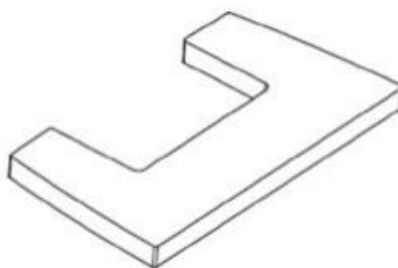
Release the screws. Remove the air filter cover. Clean the air filter housing cover.



Air cleaner

Primary (sponge/foam) filter element

Cleaning of the primary sponge/foam filter is carried out with a soapy solution. After rinsing, the filter must be wrung out and completely dried. Regular cleaning of the primary sponge/foam filter increases the life of the main filter



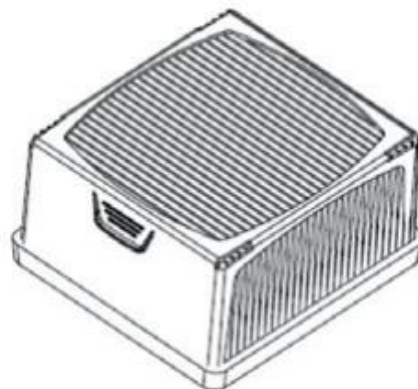
Air cleaner

Main (Paper) Air Filter

The air filter should only be checked if the engine power drops.

Release the screws. Remove the air filter cover and clean it, clean/rinse the primary filter.

Check the air filter and replace it if necessary.



Replacing the air filter

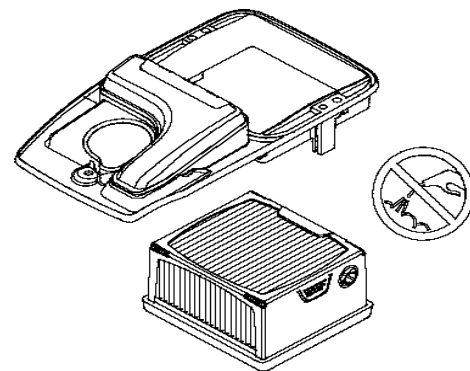


ATTENTION!

When replacing the filter, it is possible to disperse dust that is dangerous to health. Use a proven respirator. Dispose of filters properly.

NOTE! The main paper filter element must not be cleaned, rinsed, steamed, or blown with compressed air. Doing so will damage the filter, impair its ability to clean the air, and damage the motor.

NOTE! The main paper filter element can only be replaced with a new one.



Spark plug

If the engine does not gain power, does not start well or does not work well at idle, first of all, check the spark plug.

Make sure that the spark plug cap and ignition wire are not damaged to avoid the risk of electric shock.

If soot has formed on the spark plug, Clean it and check that the gap between the electrodes is 0.5 mm.

NOTE! Always use only the recommended type of candle! NGK BPMR7A / ECO GTP-X032 / BOSCH WSR7F. Using the wrong type of spark plug can cause damage to the piston/cylinder.

The following factors affect the formation of carbon deposits on the spark plug electrodes and can lead to malfunctions and difficulties during starting.

Unsatisfactory fuel mixture (excessive amount or unsuitable type of oil).

Dirty air filter.

Health check

General Inspection

Check the tightening of nuts and screws.

Belt

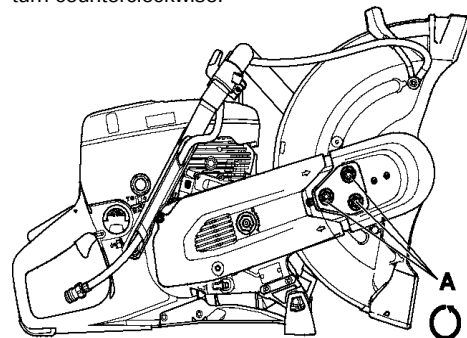
Drive belt tension

The tension of the new drive belt must be re-adjusted after using one or two fuel tanks.

As the tool is equipped with a friction brake, a scraping sound can be heard from the bearing housing when the cutting disc is turned by hand. This is quite normal. If you have any questions, please contact an authorized workshop.

The drive belt is covered with a cover and is well protected from dust and dirt.

Loosen the three bolts (A) by turning them one turn counterclockwise.



Replacement of the drive belt



WARNING!

Never start the engine if the belt pulley and clutch are removed for maintenance. Do not run the tool with the bracket or cutting assembly removed. Otherwise, the clutch may disengage and cause injury.

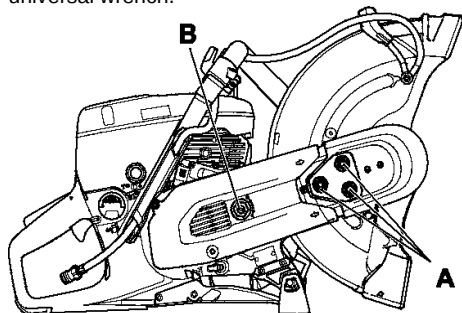
Unscrew the three nuts (A) securing the upper belt guard. Turn the belt tensioner (B) to the "0" position to release the tension.

Remove the upper belt guard.

Now remove the back guard of the belt.

Replace the drive belt. Turn the belt tensioner (B) to position "1" to tighten the drive belt.

Install the belt guards and tighten the nuts (A) by hand. Slide the blade guard (E) up and down 3-5 times, and then tighten the nuts (A) with a universal wrench.



Carburetor

The carburetor is equipped with fixed jets, which in all cases ensure the supply of the proper air-

fuel mixture to the engine. When the engine loses power or is bad gaining momentum, do the following: Check the air filter and replace it if necessary. If this does not help, contact an authorized service workshop.

Idle adjustment



ATTENTION!

If the idle speed cannot be adjusted to keep the disc stationary, contact your dealer in a service workshop. Do not use the tool until proper adjustment or repair has been made. Start the engine and check the idle adjustment. With the correct carburetor setting, the cutting disc should remain stationary at idle.

Fuel system

General information

Check that the fuel cap and its seal are not damaged.

Check the fuel pipe. If damaged, replace it.

Fuel filter

The fuel filter is located inside the fuel tank.

The fuel tank must be protected from contamination during refueling. This reduces the risk of malfunctions due to clogging of the fuel filter, which is located in the tank.

The fuel filter cannot be cleaned, if clogged, it must be replaced with a new one. The filter should be replaced at least once a year.

Drive, clutch

Check the center of the clutch disc, drive wheel, and clutch springs for wear.

Utilization

At the end of its useful life, this product must be taken to a recycling facility in accordance with local regulations.

By ensuring that this product is disposed of appropriately, you will help prevent potentially negative effects on the environment and human health that could otherwise result from improper disposal of this product.

TROUBLESHOOTING



WARNING!

If the maintenance or troubleshooting operations are not require the tool to be switched on, the motor must be switched off and the switch must be in the STOP position.

Problem	Possible cause	Possible solution
The tool does not run	Incorrect startup procedure.	Cm. instructions in the 'Start and Stop' section.
	Switch in position (STOP)	Make sure the stop switch (STOP) is in the ON "I" position.
	There is no fuel in the fuel tank	Fill up with fuel
	Spark plug is faulty	Replace the spark plug.
	Clutch malfunction	Contact a service technician.
The disc rotates at idle speed	The idle speed is too high	Adjust the idle rate
	Clutch malfunction	Contact a service technician.
The cutting tool does not rotate when Increase in turnover	The belt is loose or defective	Tighten the belt / replace the belt with a new one
	Clutch malfunction	Contact a service technician.
	The cutting tool is not installed correctly	Make sure that the cutting tool is installed correctly.
The unit does not gain power when trying to increase the revs	Clogging of the air filter	Check the air filter and replace it if necessary.
	Fuel filter clogging	Replace the fuel filter.
	The fuel tank breather is clogged	Contact a service technician.
Increased vibration levels	The cutting tool is not installed correctly	Make sure that the cutting wheel is properly installed and that there are no signs of damage. Cm. For instructions, see 'Cutting Wheels' and 'Assembly and Adjustment'.
	Cutting tool malfunction	Replace the cutting tool and make sure it is intact.
	Malfunction of vibration shock absorbers	Contact a service technician.
Increased tool temperature	Air intake or cooling system flanges are blocked	Clean the air intake/cooling system flanges
	Belt slippage	Check the belt / adjust the tension
	Clutch slippage/malfunction	Always cut at full speed. Check the coupling/contact a service technician

INFORMATION FOR THE CUSTOMER

Manufacturer: Eco Group Hong Kong Limited,
Unit 617, 6/F, 131-132 Connaught Road West,
Solo Workshops, Hong Kong, at the
manufacturing plant in China for HDC Equipment
(USA).

ҚҰРМЕТТІ ТАПСЫРЫС БЕРУШІ!

HDC Equipment бензорезерсатып алғаныңыз үшін рахмет!

Назар аударыңыздар! Механикалық зақымданудың бар-жоқтығын тексеру.

Назар аударыңыздар! Осы Нұсқаулық HDC Equipment бензорезерпайдалануға және қызмет көрсетуге қатысты қажетті ақпаратты қамтиды. Нұсқаулықты пайдалану алдында мұқият оқыңыз.

Осы нұсқаулықты оқымаған адамдардың жұмыс істеуіне рұқсат етпеуіңізді сұраймын. Дайындаушы құралдың сипаттамасын бұзбайтын конструкцияға алдын ала хабарламай-ақ өзгерістер енгізу құқығын өзінде сақтап қалады.

Осы Нұсқаулық өнімнің бір бөлігі болып табылады және сатып алу сәтінде сатып алуға берілуі тиіс. Өнімді басқа пайдаланушыға берген жағдайда осы Нұсқаулықты жаңа иеленушіге міндетті түрде беріңіз.

Кепілдік карточкада: дүкеннің мөртабаны, сатылған күні және сатушының қолы бар екеніне көз жеткізіңіз.

Бензин кескіш конструкциясының үнемі жетілдірілуіне байланысты дайындаушы «Пайдалану жөніндегі нұсқаулықта» оларды көрсетпей, конструкцияны жақсартуға өзгерістер енгізу құқығын өзінде қалдырады.

Абай бол!

Бензин кескішті қолдануды бастамас бұрын, ол үшін Иесінің нұсқаулығын жақсы оқыңыз. Егер сізде оның жұмыс істеуі туралы қандай да бір сұрақтар туындаса, әрқашан осы Нұсқаулыққа сілтеме жасаңыз.

Құралмен жұмыс істеу кезінде оператордың қауіпсіздік техникасы бойынша жеткілікті білімі мен дағдыларының болуын қамтамасыз ету меншік иесінің/жұмыс берушінің міндеті болып табылады. Жұмыс басталар алдында осы нұсқаулықпен танысу және оның мазмұнын түсіну супервайзерлер мен операторларға жүктеледі. Олар мынадай мәліметтермен танысуы тиіс:

- Құрал-сайманмен жұмыс істеу кезіндегі қауіпсіздік техникасы жөніндегі нұсқаулық.
- Құралға арналған қосымшалар мен шектеулер.
- Құралды пайдалану және техникалық қызмет көрсету тәртібі.

Бұл құралды пайдалану сіздің өліңіздің заңдарына бағынуы мүмкін. Құралмен жұмыс істей бастамас бұрын жұмыс орнында қолданылатын заңды талаптармен танысыңыз.

ЖАЛПЫ АҚПАРАТ ЖӘНЕ МАҚСАТЫ

HDC бензорезер— қатты материалдарды (бетон плита, тас немесе металл сияқты) кесуге арналған портативті қалта кескіш; Агрегат осы нұсқаулықта сипатталғаннан басқа мақсаттарға пайдаланылмауы тиіс.

Осы бұйымды қауіпсіз пайдалану үшін оператор осы нұсқаулықты мұқият оқуы тиіс. Бензин кескіш мынадай жағдайларда пайдалануға арналған:

- қоршаған ортаның температурасы +5 °C-тан +40 °C-қа дейін;
- ауа температурасы +25 °C болған кезде ауаның салыстырмалы ылғалдылығы 80%-ға дейін жетеді.

Бензин кескіш жарылыс және өрт қауіпті ортада қолдануға арналмаған.

Бензин кесушінің жұмысында қолданылатын атмосфералық ауада бояулар мен лактардың аэрозольдері, агрессивті сұйықтықтардың булары, қышқылдар, жарылғыш және тез тұтанатын газдар болмауы тиіс.

НАЗАР АУДАРЫҢЫЗДАР! Өндірушінің рұқсатынсыз бензин кескіштің конструкциясына қандай да бір өзгерістер

енгізуге жол берілмейді. Конструкцияны рұқсатсыз өзгерту және бастапқы емес қосалқы бөлшектерді пайдалану пайдаланушының жарақаттануына немесе бензин кескіштің істен шығуына әкеп соғуы мүмкін және кепілді жөндеуден бас тарту қызметін атқарады. Мақсатқа сай пайдалану және қауіпсіздік ережелері.

Бензин кескіштің жауын-шашынның және қолайсыз табиғи құбылыстар мен климаттық факторлардың әсеріне жол бермеу: жаңбыр, шаң, төмен температура және жоғары ылғалдылық, ұзаққа созылған тікелей күн сәулесі істен шығуға әкелуі мүмкін.

АБАЙЛА! Бензин кескішті тек мақсаты бойынша пайдаланыңыз. Басқа мақсаттарда пайдалану ауыр жарақаттануға әкелуі мүмкін.

АБАЙЛА! Машина, егер дұрыс пайдаланылмаса немесе абайсызда пайдаланылса, оның салдарынан оператор немесе басқа адамдар ауыр немесе кісі өліміне әкеліп соқтырса, қауіпті құрал болуы мүмкін.

16 жастан асқан адамдарды қоспағанда, кемелетке толмағандар бөлімшені пайдалануға жіберілмейді.

Бұйымды физикалық немесе психикалық жағдайы көмекті қажет ететін және денсаулыққа қауіп төндірмей осы жабдықты өз бетінше пайдалануға мүмкіндік бермейтін адамдар пайдалана алмайды.

Жұмыс істеуге дене және психикалық денсаулығы жақсы оператор жіберіледі. Пайдалану ережелерін сақтамау ауыр жарақаттануға немесе өлім-жітімге әкеп соқпауы мүмкін. Қатты, физикалық талап етілетін жұмыс салдарынан денсаулығы нашарлаған жағдайда бензин кескішті пайдаланар алдында дәрігерге кеңес беріңіз. Жұмыс процесінде бензин кескішті тоқтату және қозғалтқышты өшіру арқылы демалу үшін үзілістер жасалуы тиіс. Пайдаланудан өтпеген кезде агрегат әлеуетті қауіп тудырмайтындай етіп орнатылуы тиіс. Агрегатты рұқсатсыз пайдаланудан қорғау.

ҚАУІПСІЗДІК ШАРАЛАРЫ**Жалпы сақтық шаралары****ЕСКЕРТУ!**

Қауіпсіздік техникасы ақаулы машинаны ешқашан пайдаланбаңыз! Егер машинаңыз қандай да бір тексеруден өтпесе, оны жөндеу үшін қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз.

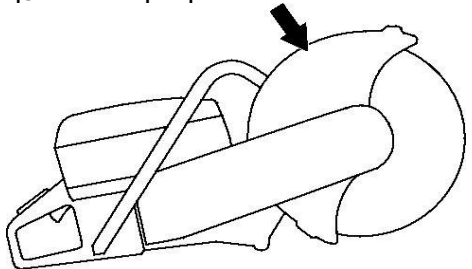
Мотор өшірілуі және тоқтау ажыратқышы STOP қалпында болуы тиіс.

ЕСКЕРТУ!

Тыныс алу органдарын қорғау құралдарын пайдаланады және желдетуді қамтамасыз етеді, өйткені кесу кезінде пайда болатын сыртқа шығару буы мен шаң дем алған жағдайда жарақат алуы мүмкін.

ЕСКЕРТУ!

Құралды іске қосу алдында қорғаныс қалқанының дұрыс орнатылғанын әрдайым тексеріңіз.

РЕМИССИВТІ**ҚОРҒАНЫС ҚАЛҚАНЫ**

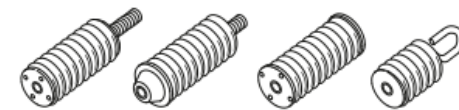
Бұл қалқан кесу дөңгелегінің үстіне орнатылады және кескіш доңғалақ

бөлшектерінің немесе материал кесектерінің оператор жағына шығарылуын болдырмауға арналған.

Кескіш құралды және сұқпа қарауылды тексеру.

Кесу дөңгелегінің үстіндегі қарауылды жарықтардың немесе кез келген басқа зақымданулардың бар-жоқтығын тексеру. Бүлінген жағдайда оны ауыстырыңыз.

Кесу дөңгелегінің дұрыс орнатылғанына және зақымдану белгілерінің жоқ екеніне көз жеткізіңіз. Кесетін сұқпаның зақымдануы жарақаттануы мүмкін.

ДІРІЛДІҢ ДЫМҚЫЛДАУ ЖҮЙЕСІ

Сіздің құралыңыз тербелістерді азайтуға және пайдалануды жеңілдетуге арналған діріл дымқылдау жүйесімен жабдықталған.

ЕСКЕРТУ!

Дірілдің ұзақ әсер етуі қан айналымын бұзылуына немесе жүйке жүйесінің бұзылуына әкелуі мүмкін. Дірілге ұзақ әсер ету симптомдары болған жағдайда дәрігерге кеңес беріңіз. Бұл симптомдарға көкірегі, сезімнен айрылу, тингінг, түкпір-түкпірі, ауырсыну, әлсіздік, түссіздену және тері жағдайы жатады. Өдетте мұндай симптомдар саусақтарда, қолдарда немесе білектерде пайда болады. Бұл симптомдар суықта неғұрлым айқын байқалады.

Дірілдің дымқылдануы тербелістердің мотор/кескіш құралдан құрал-сайман тұтқасы жүйесіне берілуін азайтады.

Кескіш құралды қоса алғанда, қозғалтқыш блогы тұтқалардан тербеліс амортизаторларымен оқшауланады.

Дірілдің дымқылдау жүйесін тексеру

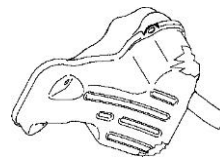
**ЕСКЕРТУ!**

Мотор сөндірілуі тиіс, ал ажыратқыш тоқтау қалпында (STOP) болуы тиіс. Амортизатордың қозғалтқыш блогы мен қармау жүйесі арасында сенімді бекітілетінін тексеру.

Тербеліс амортизаторларын жарықтарға немесе деформацияларға үнемі қарап отырады. Бүлінген жағдайда оларды ауыстырыңыз.

ҮНСІЗДІК

Муфта шу деңгейін төмендетуге және оператордан пайдаланылған газдарды шығаруға арналған.

**ЕСКЕРТУ!**

Құралды ешқашан муфтасыз немесе ақаулы муфтасыз пайдаланбаңыз. Зақымданған муфта шу деңгейін және өрт қауіпін едәуір арттырады. Өрт сөндіру құралдары қолында ұстау. Муфта қолдану кезінде, тоқтағаннан кейін бірден, сондай-ақ тоқтап тұрғанда өте ыстық болады. Өрт қауіпі туралы, әсіресе, тез тұтанатын заттар мен (немесе) булардың жанында жұмыс істегенде білу.

Муфттерді тексеру

Муфтаньң бүтіндігін және оның сенімді бекітілуін үнемі тексеріп отыру.

ГАЗДЫ ІСКЕ ҚОСУДЫҢ КЕЗДЕЙСОҚ ТАРТЫЛУЫНАН БҒАТТАУ

Газды іске қосудың кездейсоқ тартылуын болдырмауға арналған. «А» бұғаттауын басқан кезде «В» дроссельдік триггері құлыптан босатылады.

Пайдалануды бастар алдында газды іске қосу мен ысырманың дұрыс жұмыс істейтініне көз жеткізіңіз. Жұмысты бастамас бұрын дискінің дроссельді триггерді шығару кезінде тоқтап тұрған жылдамдықпен бұрылмайтынына көз жеткізіңіз.

Шаңды бақылау

Бензин кескіш дискіні салқындатып қана қоймай, шаң басуды қамтамасыз ететін ылғалды кесетін жиынтықпен жабдықталады. Мүмкіндігінше шаңды оңтайлы алу үшін сулы салқындатылған ылғалды кесу қалақтарын пайдаланады. См. «Дискілерді кесу» бөліміндегі нұсқаулар.

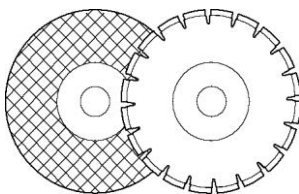
СПЕЦИФИКАЦИЯЛАР

Үлгі	HD- D740
Мақала	HD3320-1
Қозғалтқыштың сыйымдылығы, см3	74
Қуаттылық, кВт/а.к.	3.7/5 @ 9000
Поршеньді инсульт, мм	36
Бос жылдамдық, грп	2700
Біліктің максималды жылдамдығы (жүктемесіз), р/с	9300 (+/-150)
Қолданылатын дискінің максималды диаметрі	14 дюйм (350 мм)
Макс. шпиндельдің жылдамдығы, пром	4700
Макс. Шеңбер жылдамдығы, м/с	90
Жиектің диаметрі, мм	20 немесе 25,4
Ұшқын қосылатын модуль	NGC BPR7A
Электродтар аралығы, мм	0.5
Отын бағының сыйымдылығы, л	0.9
Ұсынылатын су қысымы, бар	0.5-10
LWA dB(A) кепілдендірілген дыбыс қуатының деңгейі	116
Дірілдің эквивалентті деңгейі - Алдыңғы тұтқа, м/с2	<2,5
Тербелістің эквивалентті деңгейі - Артқы тұтқа, м/с2	<2,5
Нетто/Брутто салмағы	10 / 12 кг
Халыққа қызмет көрсету орталығы МКК	HD3320.01

ҚАЛАҚШАЛАР

ЕСКЕРТУ! Кесу дискісі жарылып, операторға қатты жарақат әкелуі мүмкін.

Кесу құралын дайындаушы кесу доңғалақтарын дұрыс күтіп-баптау және пайдалану бойынша ескертулер мен ұсынымдар береді. Бұл ескертулер кесу доңғалағымен жабдықталады. Кескіш құралдарды дайындаушының барлық нұсқауларын оқу және орындау. Кесу сұқпасын орнату алдында қарау керек, ал сұқпаны пайдалану кезінде үнемі тексеріп отыру керек. Дискіде жарықшақтардың, жоғалған сегменттердің (ромб дискілерінің) және сынған бөлшектерінің бар-жоғын тексеру. Бүлінген кескіш сұқпаны пайдаланбау керек. Әрбір жаңа кесу дөңгелегінің бүтіндігін дроссель клапанымен 1 минутқа жуық толық ашылатын сынақ жүгірісі арқылы тексеру. Дискілерді кесу екі негізгі конструкцияда келеді: абразивтік және ромбтық.



Сапалы кесетін дөңгелектер көбінесе ең үнемді болып келеді. Сапасы төмен кесетін дискілерде көбінесе кесу өнімділігі төмен және қызмет ету мерзімі қысқа болады, соның салдарынан кесілуге жататын материалдың көлеміне қатысты шығындар жоғары болады. Кескіш дөңгелекті аспапқа орнату кезінде тиісті бұтаның пайдаланылғанына көз жеткізіңіз. См. Нұсқаулар алу үшін «Кескіш қалақты орнату» бөлімін қараңыз.

Қалақшалар	
Абразивтік дискілер	Иә*
Алмаз қалақшалары	Иә
Тісті дискілер	Ешқашан пайдалану

Қосымша ақпаратты «Техникалық сипаттамалар» бөлімінен қараңыз. *Су жоқ (тек құрғақ кесілген).

Өртүрлі материалдарға арналған дискілерді кесу



ЕСКЕРТУ!

Дискіні ол арналмаған материалда ешқашан пайдаланбаңыз.

Пластмассаны кесу үшін алмас қалақты пайдалануға тыйым салынады. Кесу пластмассаны еріте алатын жылу тудырады, ол дискіге жабысып, бас тартуға себепші болады.

Металды кесу кезінде отқа әкелуі мүмкін ұшқындар пайда болады. Тез тұтанатын заттар мен газдардың жанында құралды пайдалануға болмайды.

Өр түрлі қосымшалар үшін кесу дөңгелегімен келген нұсқауларды орындаңыз және күмән тудырса, дилерге кеңес беріңіз.

	Бетон	Металл	Пластмасса	Шойын
Абразивтік дискілер	✓	✓	✓	✓
Алмаз қалақшала	✓	✓*		✓*

*Тек арнайы дискілер.

Жоғары жылдамдықты қол құралдары

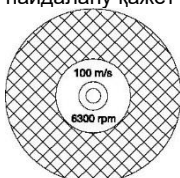


ЕСКЕРТУ!

Ешбір жағдайда бензин кескішке қарағанда төменгі төңкерістерге арналған кескіш сұқпаны пайдалану қажет емес. Үкіметке сәйкес келетін кескіш доңғалақтарды ғана пайдалану немесе аймақтық стандарттар, мысалы: EN 13236 немесе EN 12413 немесе ANSI B7.1.

Осы бензин кескішке жарамды болуы мүмкін кескіш қалақтардың көбі қозғалмайтын шеңберлі араларға арналған және осы қолмен кескіш талап еткеннен әлдеқайда баяу жылдамдыққа арналған. Осы кескішпен төменгі револьверлерге арналған кескіш дөңгелектерді ешқашан пайдаланбаңыз.

Кесу дискісі мотордың рейтингтік тақтайшасындағыдай бір немесе одан жоғары РПМ үшін есептелгеніне көз жеткізіңіз. Ешбір жағдайда бензин кескішке қарағанда төменгі төңкерістерге арналған кескіш сұқпаны пайдалану қажет емес.



Дискілік діріл

Дискі өзінің дөңгелек пішінін жоғалтып, жемішөптің шамадан тыс қысымымен дірілдеуі мүмкін.

Беріліс қысымының төмендеуі тербелістің тоқтауы мүмкін. Олай болмаған жағдайда дискіні ауыстырыңыз.

Абразивтік дискілер

ЕСКЕРТУ!

Абразивтік дискілермен жұмыс істеу кезінде суды пайдалануға болмайды. Абразивтік дискілер сумен немесе ылғалды ортамен жанасқанда олардың беріктігі төмендейді, олардың үзілу қаупі артады.

Абразивтік дискілердің кескіш материалы органикалық байламмен бірге ұсталатын абразивтік бөлшектерден тұрады.

«Күшейтілген кесу доңғалақтары» олардың матасы немесе талшығы негізінде жасалады, бұл сұқпа сынған немесе зақымданған жағдайда максималды жылдамдықпен толық бұзылуға жол бермейді.

Кескіш доңғалақтың өнімділігі абразивті түйіршіктердің түрі мен мөлшеріне, сондай-ақ байламның түрі мен қаттылығына қарай анықталады.

Кесу дөңгелегінің

жарықтардан

немесе

зақымданудан бос

екеніне көз

жеткізіңіз.

Өртүрлі материалдарға арналған дискілерді абразивтік кесу

Кесу дөңгелегінің түрі	Материал
Бетон дискі	Бетон, асфальт, қалау, шойын, алюминий, мыс, жез, кабельдер, резеңке, пластмасса және т.б.
Металл дискісі	Болат, болат қорытпалары және басқа да қатты

Алмаз қалақшалары

Жалпы ақпарат

ЕСКЕРТУ!

Пластмассаны кесу үшін алмас қалақты пайдалануға тыйым салынады. Кесу пластмассаны еріте алатын жылу тудырады, ол дискіге жабысып, бас тартуға себепші болады.

Алмаз қалақшалары пайдаланғанда өте ыстық болады. Кескіш құралдың қызып кетуі оны дұрыс пайдаланбаудың нәтижесі болып табылады. Ол деформацияға әкеліп соғуы және мүлтіккізген сия келтіруі және жеке жарақаттануы мүмкін.

Металды кесу кезінде отқа әкелуі мүмкін ұшқындар пайда болады. Тез тұтанатын заттар мен газдардың жанында құралды пайдалануға болмайды.

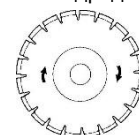
Алмаз қалақшалары құрамында өнеркәсіптік алмас бар сегменттері бар болат ядродан тұрады.

Алмаз кесетін қалақшалар бір операцияға өзіндік құнның төмендеуін, сұқпаның төменгі өзгеруін және кесіндінің дәйекті тереңдігін ұсынады.

Алмазды кесу қалақтарын пайдаланған кезде олардың сұқпадағы жебемен көрсетілген бағытта бұрылатынына көз жеткізіңіз.

Өртүрлі материалдарға арналған алмаз қалақтары

Алмас кесу қалақшалары қалау, қалау, темірбетон және басқа да композициялық материалдармен жұмыс істеуге өте қолайлы. Алмас кесетін қалақшалар бірнеше қаттылық кластарында болады.



Металды кесу үшін арнайы дискілерді қолдану ұсынылады. Дұрыс кесу құралын таңдауға көмектесу үшін дилерге хабарласыңыз.

Алмаз қалақтарын қайрау

Әрқашан тек қайралған алмас кескіш сұқпаны ғана пайдаланады.

Алмаз қалақшалары жемшөп қысымын дұрыс қолданбаған кезде немесе қатты темірбетон сияқты кейбір материалдарды кесу кезінде доғал бола алады. Доғал ромб сұқпасымен жұмыс істеу қызып кетуге әкеледі, бұл ромб сегменттерінің қабығын аршуына әкелуі мүмкін.

Сұқпаны қайрау үшін құмтас немесе кірпіш сияқты жұмсақ материалды кесіп тастайды.

Алмаз дискілері - салқындату

Кесу, кесу нүктесіндегі үйкеліс кезінде тасты қалақшаның қызып кетуіне әкеледі. Егер диск қызып кетсе, диск кернеуі қопсытылады немесе өзегі жарылып кетеді.

Құрғақ кесуге арналған алмас кесу қалақтары

Суыту үшін су қажет болмағанымен, құрғақ кесетін дискілер дискілердің айналасындағы ауа ағынымен салқындатылуы тиіс. Сол себептен құрғақ кесу қалақтарын тек үзік-үзік кесу үшін ғана пайдалану ұсынылады. Кесілген әрбір бірнеше секундтан кейін дискінің айналасындағы ауа жылуды ыдырататындай жүктемесіз «тоқтап» айналдыруға рұқсат етілуі тиіс.

Дымқыл кесуге арналған алмас қалақтары

Дымқыл кесетін алмас қалақшаларын кесу кезінде өзегі мен сұқпа сегменттерін салқындату үшін сумен пайдалану қажет.

Дымқыл кесетін алмас қалақшаларын сусыз пайдаланбау керек.

Алмаз қалақшаларын сусыз ылғалды кесу үшін пайдалану қауіпсіздік үшін қауіпті болып табылады, өйткені ол шамадан тыс жылудың өсуіне әкелуі мүмкін, соның салдарынан өнімділігі нашар және сұқпаның елеулі зақымдануы мүмкін.

Су кескіш құралды салқындатып, оның қызмет ету мерзімін арттырады, сондай-ақ шаң-тозаңның генерациялауын азайтады.

Алмаз қалағы - бүйірлік саңылау

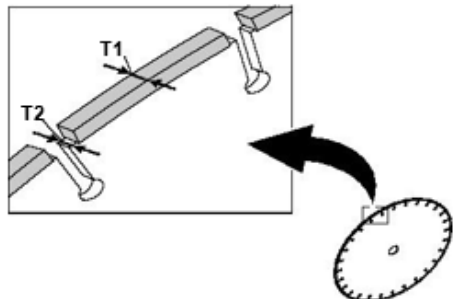
ЕСКЕРТУ!



Пайдаланудың белгілі бір жағдайларында немесе дұрыс емес дискілерді пайдалану кезінде сегменттер жағынан шамадан тыс тозуы мүмкін.

Сұқпаның кесіндіде немесе кикілжіңде тұрып қалмау үшін ромб сегментінің (T1) өзегіне (T2) қарағанда кеңірек екеніне көз жеткізіңіз.

Жетек толық тозғанға дейін ауыстырылады.



Тісті дискілер, карбидті кірістіру дискілері

ЕСКЕРТУ!

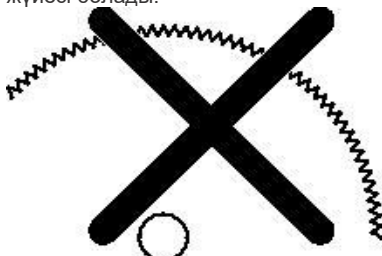


Ешқашан ағаш қалақшалары, шеңберлі араларға арналған тісті қалақшалар, карбидті кірістіру қалақтары және т.б. сияқты тісті кесетін қалақтарды пайдаланбаңыз.

Бұл жағдайда кикілжің қаупі едәуір артады, ал өндірісмен шығып, жоғары жылдамдықпен ұшып кетуі мүмкін. Немқұрайлылық ауыр жарақаттануға немесе тіпті өлімге әкеп соғуы

мүмкін.

Мемлекеттік нормативтерде бензин кескіштерге қолданылмайтын қорғаудың басқа түрін қолдану, карбидті пластиналары бар дискілерді пайдалану кезінде жан-жақты қорғанысты қолдану белгіленеді. Бензин кескіштерде абразивті немесе алмас қалақшалар қолданылады және ағаш кесу үшін қалақтарды пайдаланумен байланысты қауіптерден қорғанбайтын әртүрлі қорғау жүйесі болады.



Бұл бензин кескіште карбидті өндірісмен бар дискілерді пайдалану қауіпсіздік ережелерін бұзу болып табылады.

ҚҰРАСТЫРУ ЖӘНЕ БАПТАУ

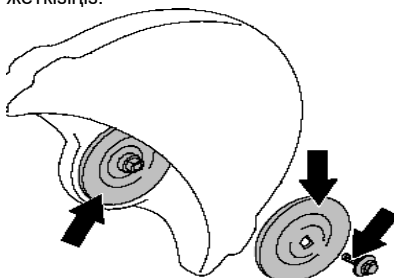
ЕСКЕРТУ!

Мотор сөндірілуі тиіс, ал ажыратқыш тоқтау қалпында (STOP) болуы тиіс.

Шпиндельді және фланецті шайбаларды тексеру

Дискіні жаңасына ауыстырған кезде фланец шайбалары мен шпиндельді тексеру керек.

Шпиндель жіңің зақымданбағанына көз жеткізіңіз.



Дискі мен фланец шайбаларының түйіспе беттері зақымданбағанына немесе лас еместігіне, олардың дұрыс өлшемде екеніне және шпиндельде еркін айналатынына көз жеткізіңіз.

Қисайған, жиектері қағылған, қағылған немесе лас болып келетін фланец шайбаларын пайдаланбау керек. Әр түрлі көлемдегі фланецті шайбаларды пайдалануға болмайды.

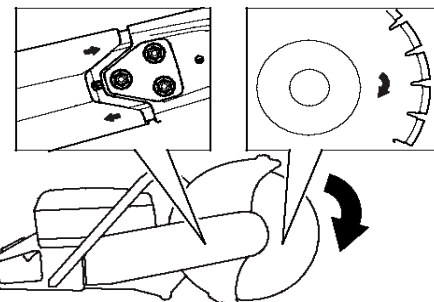
Мандрель жеңін тексеру

Құралды кескіш доңғалақтың ортаңғы тесігіне реттеу үшін мандрель бұталары қолданылады. Құрал екі жақты жеңмен жабдықталады, оны 20 мм немесе 1" (25,4 мм) ортаңғы тесік дискілерімен немесе 20 мм бекітілген бұтамен пайдалануға болады.

Құрал шпиндельіндегі жеңнің кескіш доңғалақтың ортаңғы тесігіне сәйкестігіне көз жеткізіңіз. Орталық саңылаудың диаметрі дискінің таңбалауында көрсетіледі.

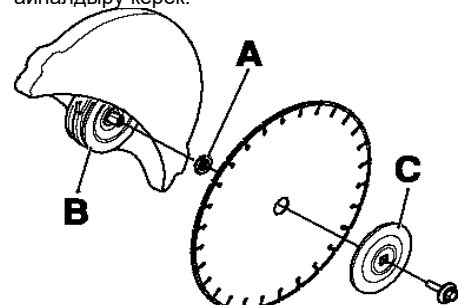
Кесу дөңгелегінің айналу бағытын тексеру

Алмазды кесу қалақтарын пайдаланған кезде олардың сұқпадағы жебемен көрсетілген бағытта бұрылатынына көз жеткізіңіз. Құралдың айналу бағыты кескіш агрегаттың қронштейніндегі бағыттамалармен көрсетіледі.



Кесу дөңгелегін орнату

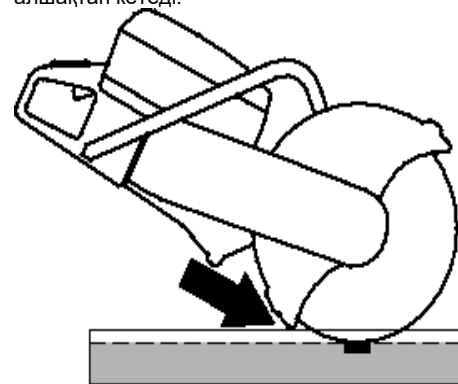
Диск жеңге (A) ішкі фланецті жуғыш (B) мен фланецті жуғыштың (C) арасына орнатылған. Фланецті жуғышты ол осьті табатындай етіп айналдыру керек.



Дискілерді бекітетін болттың қатайту айналдыру моменті: 25 Нм (215 ин-фунт).

Диск қалқаны

Кескіш құралдың қорғаныш қалқаны оның артқы бөлігі өңдеуге жататын объектіге іргелес болатындай етіп орнатылуы тиіс. Бұл жағдайда кесілуге жататын материалдан шығарылған бөлшектер мен ұшындар қалқанмен ұсталады және оператордан алшақтап кетеді.

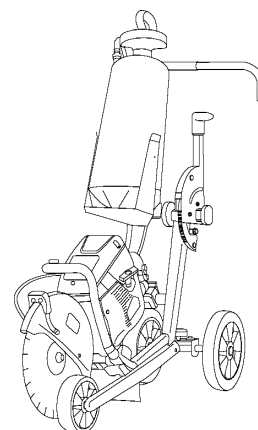


Өңдеуге жататын объектіге қарсы қалқанның артқы жағын басу, егер бұл мүмкін болмаса, реттеу кнопкасын пайдалана отырып, қалқанның қалқан қалқанының қалқанын реттеу. Барлық жағдайларда құралға қорғаныс қалқаны орнатылуы тиіс.

Қол кескіштерге арналған арба

(міндетті емес)

Қол кескіш арба едендер мен жол жабындарын кесуді жеңілдетеді, әсіресе ұзақ бекітілген тереңдікті кесу қажет болғанда. Тез шығарылатын бекітпелер кескішті арбаға орнатуды жеңілдетеді.



ОТЫНМЕН ЖҰМЫС ІСТЕУ



ЕСКЕРТУ!

Жабық немесе нашар желдетілетін учаскелерде қозғалтқышты пайдалану тұншығудан немесе улы газбен уланудан болатын өлімге әкеп соғуы мүмкін. Траншеялар мен шұңқырларда бір метрден терең жұмыс істегенде ауаның тиісті айналымын қамтамасыз ету үшін желдеткіштерді пайдаланады.

Отын мен отын булары тез тұтанады және дем алған және терімен жанасқан жағдайда ауыр жарақат алуы мүмкін. Сол себептен отынмен жұмыс істеу кезінде сақтық танытып, тиісті желдетуді қамтамасыз етіңіз.

Қозғалтқыштың пайдаланылған газдары жоғары температурада болады және оның құрамында отқа әкелуі мүмкін ұшқындар болуы мүмкін. Құралды үй-жайда немесе жанында жанғыш материалдармен іске қосуға тыйым салынады!

Қандай да бір ыстық заттарды отынның жанына темекі шекпеуге немесе орналастыруға болмайды.

Отын

ЕСКЕРТУ! Агрегат екі инсультті іштен жану қозғалтқышымен жабдықталады, бұл ретте ауамен салқындатылатын екі инсультті қозғалтқыштарға арналған бензин мен май қоспасы барлық жағдайларда отын ретінде қолданылуы тиіс. Отын қоспасының тиісті құрамын алу үшін қосылған майдың мөлшерін дәл өлшеудің маңызы зор. Отын қоспасының аз мөлшерін дайындағанда тіпті аздаған дәлсіздік отын қоспасының пайыздық құрамына айтарлықтай әсер етуі мүмкін.

Бензин

Сапалы өңделмеген немесе қорғалған бензинді пайдалану.

Ұсынылатын ең аз октандық сан - АИ-92.

АИ-92-ден төмен октанды нөмірі бар отынмен жұмыс істеу кезінде қозғалтқыштың температурасы көтерілуі мүмкін, бұл оның елеулі ақаулықтарына әкелуі мүмкін.

Екі инсультті қозғалтқыш майы

Оңтайлы нәтижелер мен өнімділік үшін ауамен салқындатылатын екі инсультті қозғалтқыштар үшін арнайы тұжырымдалған сапалы ауа салқындатылатын екі инсультті май пайдаланады.

Ешбір жағдайда «борттық мотор майы» (TSI таңбасы) деп аталатын су салқындатылатын екі инсультті қозғалтқыштарға арналған май пайдаланылмауы тиіс.

Төрт инсультті қозғалтқыштар үшін майларды ешқашан пайдаланбаңыз.

Араластыру

Бензинді маймен әрқашан отынға арналған таза ыдыста араластырады.

Әрқашан бензиннің қажетті мөлшерінің жартысын алдымен құяды. Содан кейін майдың толық мөлшерін қосады. Алынған отын қоспасын араластыру (шайқау). Қалған бензинді қосады.

Құралдың отын бағына толтыру алдында отын қоспасын мұқият араластыру (сілкілеу).

Отынды бір аптадан артық араластыруға болмайды (отын қоспасын беру 7 тәуліктен аспайды).

Араластыру пропорциясы

Отын қоспасын дайындау үшін 1:40 арақатынасында оны АИ-92 бензинімен араластыра отырып, екі инсультті ауа салқындатқыш қозғалтқыштар үшін қозғалтқыш майын ғана пайдаланады.

Мұнайдың түрі	Стандартты майлар* API - TC; API - TSC; JASO - FC; ISO - EGC.	
Мұнай: Бензин коэффициенті	1 : 40*	
Бензин көлемі	Мұнай көлемі	
1 л	0,025 л	25 см3
5 л	0,125 л	125 см3
10 л	0,250 л	250 см3
15 л	0,375 л	375 см3
20 л	0,500 л	500 см3
25 л	0,625 л	625 см3

*2-инсультті май стандарттарын қолданған жағдайда: API - TC; API - TSC; JASO - FC; ISO - EGC - ECO, Stihl, Divinol, Oregon 1:40 арақатынасында отын қоспасын қолдануға мүмкіндік береді. Басқа жағдайларда 1:25 отын қоспасы қолданылады. Мұнайды тек сенімді ресми дилерлерден сатып алыңыз.



НАЗАР АУДАРЫҢЫЗДАР! Май қоспай бензинді ешқашан пайдаланбаңыз. Бұл өндірушінің кепілділігімен жабылмайтын сынуға әкеледі. Әрқашан тек жаңа дайындалған отын қоспасын пайдаланыңыз.

2-штрихты қозғалтқыштарға арналған бензинді тек осы мақсатқа арналған таза ыдыста (мөлшерлеушіде) маймен араластыру. Қоспаны мұқият шайқайды. Қоспаны ұзақ сақтамаңыз, бұл жағдайда қоспаның сапасы төмендейді. 14 күннен астам уақыт бұрын дайындалған отын қоспаларын қолдануға тыйым салынады.



НАЗАР АУДАРЫҢЫЗДАР!

Дайындаушы құралдың сенімділігіне, басқа ұсынылмаған маркалар мен май түрлерін пайдалану, оларды пайдалану пропорцияларының дұрыс сақталмауы үшін жауап бермейді.

Отын қоспасын дұрыс пайдаланбаудың сөзсіз белгілеріне көміртегінің ауыр кен орындары немесе поршеньді сақинаның бұзылуы/тығылуы және (немесе) цилиндрдің ішкі беттерінде және поршень бетінде тырнақшалар мен қақтығыстардың болуы, жалғастырушы шыбық пен поршеньді тірек мойынтіректердің бұзылуы және (немесе) еруі жатады.

Отынмен қамтамасыз ету



ЕСКЕРТУ!

Мынадай сақтық шаралары өрт қаупін төмендетеді: Қандай да бір ыстық заттарды отынның жанына темекі шекпеуге немесе орналастыруға болмайды.

Май құю алдында міндетті түрде қозғалтқышты өшіріп, оны бірнеше минут салқындатуға рұқсат етіңіз. Мотор сөндірілуі тиіс, ал ажыратқыш тоқтау қалпында (STOP) болуы тиіс.

Жанармай құю кезінде артық қысымды біртіндеп босату үшін отын қалпағы баяу ашылуы тиіс.

Отын қалпағының айналасындағы бетті тазалау.

Жанармай құйғаннан кейін отын қалпағын тығыз қатайту керек.

Егер фуражка тығыз қатайылмаса, онда фуражка діріл салдарынан сусымалы болуы мүмкін, бұл отын бағынан отынның ағып кетуіне және өрт қаупіне әкеп соғуы мүмкін.

Құралды май құю орнынан 3 метрден кем емес қашықтықта жылжыту.

Құралды ешқашан қоспаңыз:

Егер құралға отын немесе қозғалтқыш майы төгілген болса. Кез келген төгілулерді сүртіп, қалған отынның булануына мүмкіндік береді.

Өзіңізге немесе киіміңізге отын төгіп жатсаңыз, киіміңізді ауыстырыңыз. Дененің отынмен жанасатын бөліктерін жуу. Сабын мен суды пайдаланады.

Егер құралда отынның ағуы орын алса. Отын қалпақшасы мен отын шлангілерінің ағып кетуін үнемі тексеріп отыру.

Отын қалпақшасы май құйылғаннан кейін сенімді түрде қатайтылмаған жағдайда.

Тасымалдау және сақтау

Құрал-саймандар мен отынды сақтау және тасымалдау кезінде ұшқындармен немесе ашық жалынмен, мысалы, электр машиналарынан, электрлік релелерден/ажыратқыштардан және қазандықтардан/жылытқыштардан ағып кетуі немесе булануы мүмкін болуына жол берілмейді.

Отынды осы мақсатқа арналған арнайы ыдыстарда ғана сақтау және тасымалдау.

Ұзақ уақыт сақтау

Құралды ұзақ сақтауға жібермес бұрын отын бағын босату қажет. Артық отынды тастауға болатын жергілікті жанармай құю бекетінен біліңіз.

ЖЕКЕ ҚОРҒАНЫС ҚҰРЫЛҒЫСЫ

Ұсынылатын жеке қорғану құралдары құрал-сайманмен жұмыс істеген сайын қолданылуы тиіс. Жеке қорғану құралдары жарақат алу қаупін толық жоймайды, бірақ авария болған жағдайда жарақаттың ауырлық дәрежесін төмендетеді. Қажетті жабдықты таңдауға көмектесу үшін дилерге хабарласыңыз.



ЕСКЕРТУ!

Кескіштер, ажарлағыштар немесе бұрғылаушылар сияқты қалыптау құралдары құрамында қауіпті химиялық заттар бар шаң-тозаң мен булар шығаруы мүмкін. Өңдеуге жататын материалдың сипатын анықтайды және тиісті респираторды пайдаланады.

Шудың ұзақ әсер етуі есту қабілетінің қайтымсыз бұзылуына әкеледі. Әрқашан ұсынылған құлақ протекторатын пайдаланыңыз. Құлақ протекторларын пайдалану кезінде ескерту сигналдарына немесе шумақтарға назар аударыңыз. Жапсырмаларды қозғалтқыш тоқтағаннан кейін бірден алып тастау.

Әрқашан пайдаланыңыз:

- арнайы қорғаныш дулығасы;
- құлақ протектораты;
- сертификатталған сақтандырғыш көзілдірік. Бет қалқанын пайдаланған жағдайда сертификатталған сақтандырғыш көзілдірік те киілуі тиіс. сертификатталған сақтандырғыш көзілдірік стандарттарға сәйкес келетін көзілдіріктерді білдіреді;
- бекітілген респиратор;
- сырғанамайтын ұстағышы бар берік қолғап;
- Еркін жүріп-тұруды шектемейтін берік және ыңғайлы киімдер. Кесу процесі киімнің тұтануына себепші болатын ұшқындар туғызады;
- Табаны сырғанамайтын болаттан жасалған аяқ киім.

ҚАУІПСІЗДІКТІҢ ЖАЛПЫ ШАРАЛАРЫ

Бұл бөлімде бөлімшемен жұмыс кезінде қауіпсіздіктің негізгі ережелері талқыланады. Бұл ақпарат ешбір жағдайда кәсіби білім мен практикалық тәжірибені алмастырмайды.

Құралды пайдаланбас бұрын нұсқаулықты мұқият оқыңыз және нұсқауларды мына жерден түсінетініңізге көз жеткізіңіз. Сондай-ақ, іске қосушы операторлар жұмысты бастамас бұрын қолмен оқытудан өтуді ұсынамыз.

Қайғылы оқиғалардан немесе инциденттерден жарақат алудың және мүліктік залалдың алдын алуға сіз, оператор жауап беретінін есте сақтаңыз.

Құрал таза ұсталуы тиіс. Белгілер мен жапсырмалар анық көрінуі тиіс.

Әрқашан ортақ мағынаны пайдалану

Сіз кездесіп қалуы мүмкін барлық жағдайларды болжау мүмкін емес. Әрқашан абай болыңыз және ортақ мағынаны пайдаланыңыз. Егер қандай да бір жағдайда өзіңізді қауіпсіз сезінсеңіз, жұмысын тоқтатыңыз және сараптамалық кеңес сұраңыз. Дилеріңізге, қызмет көрсетуші техникке немесе тәжірибелі пайдаланушыға хабарласыңыз. Өзіңізді жеткілікті дәрежеде білікті сезінбейтін жағдайларда құралды ешқашан пайдаланбаңыз!



ЕСКЕРТУ!

Дұрыс пайдаланылмаған немесе абайсызда пайдаланылған жағдайда машина пайдаланушыға немесе басқа адамдарға ауыр зақым келтіруі немесе өлімге әкеліп соғуы мүмкін қауіпті құрал болуы мүмкін. Тиісті дайындықтан өтпеген балалардың немесе ересектердің құралды пайдалануына немесе қызмет көрсетуіне ешқашан жол берілмейді.

Ешбір жағдайда рұқсат етілмеген адамдарға нұсқаулықтың мазмұнын оқығанына және түсінгеніне көз жеткізбей, құралды пайдалануға рұқсат етпеу керек.

Егер сіз шаршасаңыз, ішімдіктің немесе есірткінің әсерінен шаршасаңыз немесе көруге, реакцияға, үйлестіруге немесе шындықты бағалауға әсер етуі мүмкін дәрі-дәрмек қабылдасаңыз, ешбір жағдайда құралды пайдалануға кіріспеуге тиіссіз.



ЕСКЕРТУ!

Рұқсат етілмеген өзгертулер және (немесе) ұсынылмаған аксессуарларды пайдалану пайдаланушының немесе басқа тұлғалардың ауыр жарақаттануына немесе тіпті өліміне әкеліп соққы беруі мүмкін.

Егер өнімді басқалар өзгерткен деп күдіктенсеңіз, оны өзгертпеңіз немесе пайдаланбаңыз.

Ақаулы құралды қолдануға тыйым салынады. Осы нұсқаулыққа сәйкес қорғаныс құралдарын, күтімді және қызмет көрсетуді тұрақты тексеруді жүзеге асырады. Күтім мен қызмет көрсету жөнінде кейбір операцияларды білікті техниктер ғана орындауы тиіс. См. «Техникалық қызмет көрсету» бөліміндегі нұсқаулықтар.

Тек бастапқы аксессуарлар қолданылсын.



ЕСКЕРТУ!

Пайдалану барысында агрегат электромагниттік өріс жасайды. Белгілі бір жағдайларда бұл өріс пассивті және белсенді медициналық имплантаттарға кедергі келтіруі мүмкін. Ауыр немесе өлімге әкеліп соғатын жарақат алу қаупін болдырмау үшін медициналық имплантат киетіндерге оларды пайдаланбас бұрын дәрігермен және имплантатты өндірушімен кеңесу ұсынылады.

Жұмыс орнындағы қауіпсіздік техникасы



ЕСКЕРТУ!

Бензин кескіштен қауіпсіз арақашықтық 15 метрді (50 фут) құрайды. Жұмыс аймағында жануарлар мен басқыншылар болмауын қамтамасыз ету Сіздің міндетіңіз.

Жақын маңда құралдың жұмыс істеуіне әсер ететін ештеңе жоқ екеніне көз жеткізіңіз.

Кескіш құралға ешкім/ештеңе тигізе алмайтынына немесе дискіде тасталған бөлшектерден бүлінбейтініне көз жеткізіңіз.

Аспапты ауа райының қолайсыз жағдайларында, оның ішінде қалың тұман, қатты жаңбыр, екпінді жел, аса суық және т.б. жағдайларда қолдануға тыйым салынады.

Ешбір жағдайда жұмыс аймағын тазалағанша және тұрақты тұрғанша агрегатты пайдаланумен жұмыс істеуге кірісуге болмайды. Күтпеген жерден қозғалатын кедергілерді бақылаңыз. Кесу кезінде оператордың жарақат алуына әкеп соғуы мүмкін бірде-бір материалдың түсіп қалмайтынына немесе құламайтынына көз жеткізіңіз. Әсіресе беткейлерде жұмыс істегенде мұқият болыңыз.

Қауіпсіз пайдалану үшін жұмыс аймағының лайықты жарықтандырылуына көз жеткізіңіз. Жұмыс аймағында және кесуге жататын материалда құбырлардың немесе электр кабелдердің жоқ екеніне көз жеткізіңіз. Ыдысты (барабанды, құбырды немесе басқа ыдысты) кесу кезінде алдымен оның жанғыш немесе басқа ұшпа заттардан бос екеніне көз жеткізіңіз.

Негізгі жұмыс әдістері



ЕСКЕРТУ!

Құралды жан-жаққа еңкейтпеңіз, өйткені бұл дискінің тұрып қалуына немесе үзілуіне және жеке жарақаттануына себепші болуы мүмкін.

Диск жағымен ажарлаудан аулақ болыңыз, бұл жағдайда ол іс жүзінде зақымданады немесе бұзылады, бұл орасан зор зиян келтіруі мүмкін. Тек кесу бөлігін ғана пайдаланыңыз.

Сұқпаны басқа сұқпамен жасалған кесіндіге кірістіріп алдында кесіндінің қалыңдығы жаңа сұқпаның қалыңдығынан кем емес екеніне көз жеткізіңіз; Олай болмаған жағдайда диск кесіндіде тұрып, кері қайтуы мүмкін.

Пластмассаны кесу үшін алмас қалақты пайдалануға тыйым салынады. Кесу пластмассаны еріте алатын жылу тудырады, ол дискіге жабысып, бас тартуға себепші болады.

Металды кесу кезінде отқа әкелуі мүмкін ұшқындар пайда болады. Тез тұтанатын заттар мен газдардың жанында құралды пайдалануға болмайды.

Агрегат жоғары жылдамдықты қалта жабдықтарымен пайдалануға арналған абразивті немесе ромб қалақтары бар кесуге арналған. Құралды сұқпаның қандай да бір басқа түрімен немесе қандай да бір басқа түрін кесу үшін пайдаланбау керек.

Кесу дөңгелегінің дұрыс орнатылғанына және зақымдану белгілерінің жоқ екеніне көз жеткізіңіз. См. Нұсқаулар үшін «Дөңгелектерді кесу» және «Құрастыру және түзету» бөлімін қараңыз.

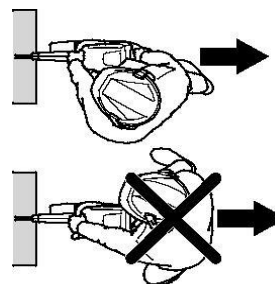
Әрбір жұмыс үшін тиісті кесу доңғалағы пайдаланылғанына көз жеткізіңіз. См.

Нұсқаулар үшін «Дискілерді кесу» бөлімін қараңыз.

Құрамында асбест бар материалдар кесілмесін!

Араны екі қолмен ұстап, саусақтарымен тұтқаларды мықтап ұстаңыз. Оң қолыңызды артқы тұтқада және сол қолыңызды алдыңғы жағында ұстаңыз. Бұл қармауды барлық операторлар доминантты қолына (оң қолмен немесе сол қолмен) қарамастан пайдалануы тиіс. Ешбір жағдайда бензин кескішті бір ғана қолмен ұстап тұру керек.

Кесу сұқпасына параллель тұру. Артына тік тұрмаңыз. Алаудан бас тарту кезінде алау кесу дөңгелегінің жазықтығымен қозғалады.



Мотордың жүрісі кезінде кесу доңғалағынан қауіпсіз арақашықтықты сақтау.

Электр қозғалтқышы жұмыс істеп тұрған құралды ешқашан қараусыз қалдырмаңыз.

Кескіш құрал айналатын болса, құралды ешқашан жылжытпаңыз. Агрегатты жерге орналастырмас бұрын дискінің толық тоқтағанына көз жеткізіңіз. Агрегат дискінің тоқтау уақытын қысқарту үшін үйкеліс тежегішінің ретардтарымен жабдықталады.

Кескіш құралдың қорғаныш қалқаны оның артқы бөлігі өңдеуге жататын объектіге іргелес болатындай етіп орнатылуы тиіс. Бұл жағдайда кесілуге жататын материалдан шығарылған бөлшектер мен ұшқындар қалқанмен ұсталады және оператордан алшақтап кетеді. Құрал-сайман жұмыс істеп тұрған кезде кескіш құрал-сайманның күзетшісі әрқашан орнатылуы тиіс.

Ешбір жағдайда дискіден бас тарту аймағын кесіп тастауға болмайды. См. «Беру» бөліміндегі нұсқаулар.

Аяқтың берік тепе-теңдігі мен сенімді тіректі сақтау.

Ешқашан иық биіктігінен жоғары кесілмеңіз.

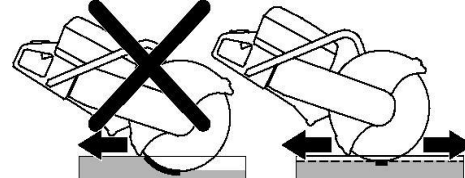
Ешбір жағдайда баспалдақта тұрған кезде кесуге болмайды. Егер кесу нүктесі иық деңгейінен жоғары болса, платформаны немесе платформаны пайдалану. Құралмен қолды тым алысқа созбаңыз. Өңдеуге жататын объектіден жайлы қашықтықта тұру.

Құралды іске қосқанда дискінің ешнәрсемен байланыспағанын тексеру

Кескіш дискіні жоғары жылдамдықпен алға қарай бірқалыпты қоректендіреді (дроссельмен толық ашылады). Кесу аяқталғанға дейін толық айналу жылдамдығын сақтау.

Құралды кескіш доңғалаққа артық қысымсыз немесе қысымсыз іске қосуға рұқсат етіңіз.

Құралды кескіш доңғалақ сызығынан төмен қарай қоректендіру. Бүйірлік қысым кескіш сұқпаны зақымдауы мүмкін, бұл өте қауіпті. Сұқпа мен кесілетін материал арасындағы байланыс беті аз болатындай етіп сұқпаны артқа және артқа баяу жылжыту. Бұл сұқпаның температурасын төмендетеді және кесу тиімділігін қамтамасыз етеді.



Шаңды басу

Агрегат жуынатын судың аз ағынымен шаңды барынша басуды қамтамасыз ететін жиынтықпен жабдықталады.

Мүмкіндігінше шаңды оңтайлы басу үшін су салқындатылатын ылғалды кесетін дискілерді пайдаланады. См. Нұсқаулар үшін «Дискілерді кесу» бөлімін қараңыз.

Су көлемі орындалатын жұмыс түріне байланысты.

Егер су құбырына қосылған су шлангілері ажыратылса, бұл қысымның тым жоғары екенін көрсетеді.

Кескіш құралдың жылдамдығы

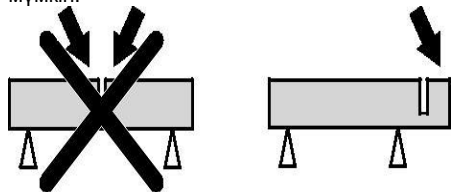
Кескіш дискінің жоғары жылдамдықпен алға қарай бірқалыпты қоректендіреді (дроссельмен толық ашылады). Кесу аяқталғанға дейін толық айналу жылдамдығын сақтау. Диск жылдамдығының төмендігі, әсіресе, қатты және жұқа материалдармен жұмыс істегенде карбид ендірмелерінің тығындалып, үзілуіне себепші болуы мүмкін.

Жұқа материалдар

Жұқа және қатты материалдарды кесу (мысалы, табақ металмен қапталған шатырлар) жақсы бақылау үшін алға қарай жүргізілуі тиіс.

Қысу немесе тығындау

Қысуды немесе тығындауды болдырмау үшін кесуді аяқтау кезеңінде объектінің қозғалысын мұқият бағалаңыз. Кесінді кесу кезінде ашық болуы тиіс. Егер объект ауысып, кесілген жер жабылса, кескіш құрал-сайманды қысып тастауға болады, бұл кескіш құралдың қағып алуына немесе зақымдалуына әкеп соғуы мүмкін.



Сызықты кесу

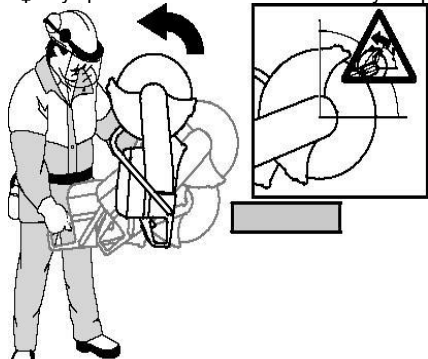
Кесу сызығының ауытқуы немесе қисаюы кесу тиімділігінің төмендеуіне және кесу құралының зақымдануына әкеледі.

Ренжіту

ЕСКЕРТУ!

Ренжіту кенеттен болады және өте күшті болуы мүмкін. Бензин кескіш айналымды қозғалыста операторға жоғары және кері лақтырылуы мүмкін, бұл ауыр және тіпті өлімге әкеліп соғуы мүмкін. Құралды қолдануды бастамас бұрын өзін-өзі ақтау себептерін және одан қалай құтылуға болатынын түсіну өте маңызды.

Recoil — дискі қысылғанда немесе ренжіту аймағында тұрып қалғанда пайда болуы мүмкін кенеттен жоғары қарай жылжу. Көп жағдайда қайтару кішкентай және үлкен қауіп төндірмейді. Алайда кері қайтару да өте күшті болуы мүмкін және бензин кескішті айналымды қозғалыста операторға жоғары және кері лақтыруы мүмкін, бұл ауыр және тіпті өлімге әкеліп соғуы мүмкін.

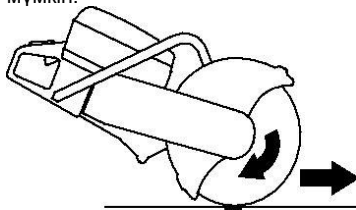


Реакция күші

Реакция күші кесу кезінде әрқашан да болады. Бұл күш дискінің айналуына қарама-қарсы бағытта құралға әрекет етеді. Уақыттың көбінде бұл күш шамалы. Бірақ дискі қысылып немесе тұрып қалса, реакция күші соншалықты

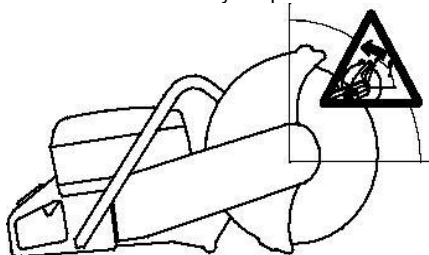
үлкен, бензин кескішті ұстап тұра алмай қалуы мүмкін.

Кескіш құрал айналатын болса, құралды ешқашан жылжытпаңыз. Гироскопиялық күштер болжанған қозғалысқа кедергі келтіруі мүмкін.



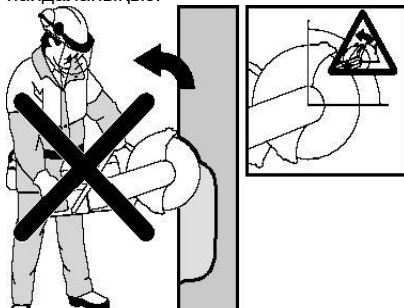
Recoil аймағы

Ешбір жағдайда дискіден бас тарту аймағын кесіп тастауға болмайды. Егер диск қысылып қалса немесе кері қайту аймағында тұрып қалса, реакция күші бензин кескішті айналымды қозғалыста оператор жағына қарай жоғары және кері итереді, бұл қауіпті немесе тіпті өлімге әкеліп соғуы мүмкін.



Recoil-дің жоғарыға қарай жылжуы

Егер рекупативті аймақ кесуге пайдаланылса, реакция күші сұқпаның кесіндіде жоғары көтерілуіне себепші болады. Жұмыс жүргізу үшін жұмыстан бас тарту аймағын пайдаланбау. Дискінің төменгі квадрантын жоғары көтерілуді болдырмау үшін пайдаланыңыз.



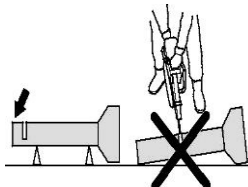
Түйреуіштен бас тарту

Қысу дискіні жапқанда және қысқанда пайда болады. Бірақ дискі қысылып немесе тұрып қалса, реакция күші соншалықты үлкен, бензин кескішті ұстап тұра алмай қалуы мүмкін.

Егер диск қысылып қалса немесе кері қайту аймағында тұрып қалса, реакция күші бензин кескішті айналымды қозғалыста оператор жағына қарай жоғары және кері итереді, бұл қауіпті немесе тіпті өлімге әкеліп соғуы мүмкін. Сақ болыңыз және объектінің жылжуы мүмкін екендігіне дайын болыңыз. Егер нысан тиісті түрде тірелмесе және кесу кезінде ауысып отырса, онда кескіш құрал қысылып, соған әкеліп соғуы мүмкін.

Құбырларды кесу

Құбырларды кесу кезінде аса мұқият болыңыз. Егер құбыр тиісті түрде тірелмесе және кесінді барлық кесіндіде ашық қалмаса, онда дискі қайтпайтын аймақта қысылуы мүмкін, соның салдарынан қатты ыдырайды. Басы қалыңдатылған құбырларды



немесе траншеядағы құбырларды кескен кезде аса сақ болыңыз, ол дұрыс бекітілмесе, дискіні қағып, қыса алады.

Кесуді бастамас бұрын құбыр кесу кезінде қозғалмайтындай немесе домалатылмайтындай етіп бекітілуі тиіс.

Егер құбырды сағылап, кесіндіні жапсаңыз, диск өте күшті болуы мүмкін ыдырайтын аймақта қысылады. Егер құбырды дұрыс ұстап тұрса, онда құбырдың ұшы төмен қарай жылжиды, кесінді ашылады, ал қысу болмайды.

Беруден аулақ болу оңай.

Кесуге жататын бөлік әрқашан кесінді кесу кезінде ашық қалатындай тіректерде демалуы тиіс. Кесіндіні ашу кезінде басылмайды. Егер кесінді дискіні жапса және қысса, онда әрқашан кикілжің қауіпі туындайды.

Дискіні бар қимаға кірістіргенде сақ болыңыз. Өңделетін объектінің қозғалмайтынына немесе дискіні жабуға және қысуға себеп болатын басқа ештеңе орын алмайтынына көз жеткізіңіз.

Тасымалдау және сақтау

Зақымданулар мен аварияларды болдырмау үшін көлік кезінде жабдықты сенімді бекіту.

Бензин кескішті оған орнатылған кескіш дискімен сақтауға немесе тасымалдауға болмайды.

См. Кесу доңғалақтарын тасымалдау және сақтау бойынша ұсыныстар алу үшін «Дөңгелектерді кесу» бөлімін қараңыз.

См. отынмен жұмыс істеу бөлімінде отынды тасымалдау және сақтау бойынша ұсынымдар. Жабдықты балалар мен басқыншылар қол жеткізе алмайтын құлыпқа жабылатын үй-жайда сақтау.

БАСТАУ ЖӘНЕ ТОҚТАТУ

Іске қосу алдында

ЕСКЕРТУ!

Жұмысты бастамас бұрын мынаны бақылауыңызды сұраймыз: Құралмен жұмыс істей бастамас бұрын нұсқаулықты мұқият оқыңыз және осында берілген нұсқауларды түсінуіңізге көз жеткізіңіз.

Жеке қорғану құралдарын пайдалану. См. «Жеке қорғану құралдары» тармағы.

Белдік және белдік күзеті алынған құралды іске қосуға болмайды. Олай болмаған жағдайда муфта ыдырап, жарақат алуы мүмкін.

Отын қаппағының сенімді жабылғанын және отынның ағуының жоқтығын тексеру.

жұмыс аймағында бөгде адамдардың жоқ екеніне көз жеткізіңіз; олай болмаған жағдайда ауыр жарақат алу қауіпі туындайды.

Күнделікті қызмет

көрсетуді орындайды. См.

«Техникалық қызмет көрсету»

бөліміндегі нұсқаулықтар

Іске қосу

ЕСКЕРТУ!

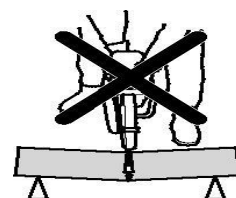
Кескіш сұқпа қозғалтқышты іске қосу кезінде айналады. Оның еркін айналатынына көз жеткізіңіз.

Қозғалтқыш суық болған кезде:

9. Декомпрессорлы клапан түймешігін басыңыз (қозғалтқыш іске қосылғанда клапан автоматты түрде жабылады).

Цилиндрдегі сығылуды азайту және стартер бауын тартып алуды жеңілдету үшін рельефті клапан қолданылады.

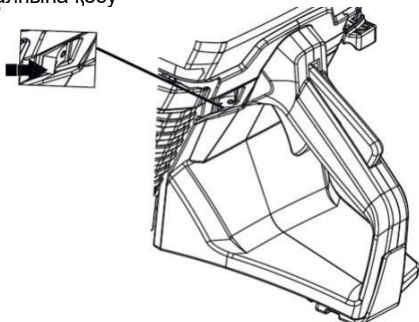
ЕҢ БАСТЫСЫ! Қозғалтқышты іске қосу кезінде разрядты клапанды әрқашан пайдалану керек.



Құралды іске қосу кезінде клапан автоматты түрде бастапқы қалпына оралады



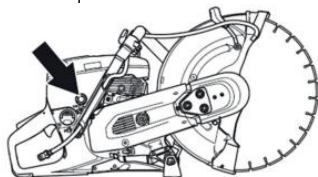
10. От алдыру ажыратқышын «I» қалпына қосу



11. Шок иінтіректі тартып алу (карбуретор шокты жабу)



12. Отын праймерге (қол отын сорғысына) басу арқылы отынның праймерге (шамамен 6 рет) түсуіне дейін отынды үрлеу. Диафрагманы толық толтырудың қажеті жоқ



13. Бензин кескішті жерге қойып, түзету: табанмен артқы тұтқаның астына қойып, алдыңғы тұтқасын қолмен жерге басады. Қозғалысқа қарсылық сезінгенше стартер тұтқасын бірқалыпты тартып (стартерді ілмекке кірістіру), содан кейін ғана стартер тұтқасын күрт тартып алады.



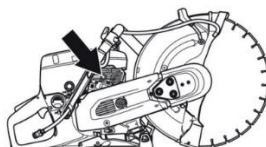
ЕСКЕРТУ! Қарсылықты сезінгенше (ратчет жұдырықтары айналысқанда) оң қолыңызбен стартер бауды әбден тартып, содан кейін оны мықтап және тез тартып алыңыз. Стартер бауын толық тартпаңыз немесе баумен толық ұзартылған стартер тұтқасын босатпаңыз. Бұл құралды зақымдауы мүмкін.

ЕҢ БАСТЫСЫ! Егер іске қосудан кейін қозғалтқыш жұмыс істеуге талпыныс жасап, тоқтап қалған болса, онда ол қажет:

14. Декомпрессор клапаны батырмасын қайтадан басыңыз (клапан іске қосуда автоматты түрде жабылады).



15. Шок иінтіректі денеге қарай басу (карбуретор шокты ашу)



16. Және қозғалтқышты қайта іске қосу (5-қадамды қараңыз)



Қозғалтқыш іске қосылғаннан кейін шок иінтіректі басады, демпфер ұзартылады, қозғалтқыш бірнеше секундтан кейін тоқтатылады.

Бастапқы дроссельді өшіру үшін дроссель рычагын басып, құрал тоқтап қалады.

ЕСКЕРТУ! Қарсылықты сезінгенше (ратчет жұдырықтары айналысқанда) оң қолыңызбен стартер бауын нәзік тартып алыңыз, содан кейін оны мықтап және тез шығарып алыңыз. Бау толық ұзартылған кезде стартер тұтқасын толық тартпаңыз немесе стартер тұтқасын босатпаңыз.

Қозғалтқыш жылынғанда (жылынғанда):
ЕСКЕРТУ! Егер біраз уақыт өтсе, қозғалтқыш тоқтағаннан кейін 5-10 минут өткен соң алдымен қозғалтқыштың жылы сызбасы бойынша іске қосуға тырысу ұсынылады, ал егер іске қосу нәтиже бермесе, онда суық іске қосу схемасына көшеді.

4. Декомпрессорлы клапан түймешігін басыңыз (қозғалтқыш іске қосылғанда клапан автоматты түрде жабылады).

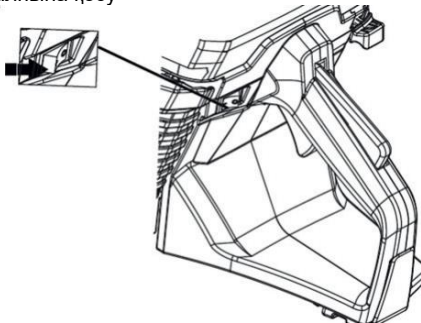
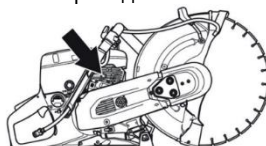
Цилиндрдегі сығылуды азайту және стартер бауын тартып алуды жеңілдету үшін рельефті клапан қолданылады.

ЕҢ БАСТЫСЫ! Қозғалтқышты іске қосу кезінде разрядты клапанды әрқашан пайдалану керек.

Құралды іске қосу кезінде клапан автоматты түрде бастапқы қалпына оралады



5. От алдыру ажыратқышын «I» қалпына қосу



6. Бензин кескішті жерге қойып, түзету:

табанмен артқы тұтқаның астына қойып, алдыңғы тұтқасын қолмен жерге басады. Қозғалысқа қарсылық сезінгенше стартер тұтқасын бірқалыпты тартып (стартерді ілмекке кірістіру), содан кейін ғана стартер тұтқасын күрт тартып алады.



НАЗАР АУДАРЫҢЫЗДАР!

Кесетін диск дроссель тұтқасын босатқаннан және қозғалтқышты тоқтатқаннан кейін 1 минутқа дейін айналуы мүмкін. Дискі толық тоқтағанша бензин кескішті назардан тыс қалдырмау керек.

ЕСКЕРТУ!

Қозғалтқыш жұмыс істеп тұрған кезде пайдаланылған газдардың құрамында жанбаған көмірсутектер және көміртек оксиді сияқты химиялық заттар бар. Көміртек оксиді - әрқашан пайдаланылған газдарда болатын түссіз және дәмсіз зат. Улы газбен уланудың бастапқы сатысы аздап бас айналумен сипатталады, оны зардап шегуші әрдайым бастан кешіре бермейді. Егер көміртек тотығының концентрациясы жеткілікті дәрежеде жоғары болса, адам кенеттен ес-түссіз жоғалып, құлдырауы мүмкін. Көміртек тотығы түссіз және иіссіз болғандықтан, оның бар болуы да анықталмайды. Тереңдігі 3 футтан (1 метр) асатын үй-жайда немесе траншеяларда немесе желдеткіші жеткіліксіз басқа учаскелерде бензин кескішті ешқашан пайдаланбайды. Траншеяларда немесе басқа жабық учаскелерде жұмыс істеу кезінде тиісті желдетуді қамтамасыз ету.

НАЗАР АУДАРЫҢЫЗДАР! Егер қозғалтқыш 10-шы талпыныстан кейін іске қосылмаса. Тоқтап, барлығы дұрыс орындалғанын тексеріңіз: қозғалтқыш ажыратқышы қосылған ба (егер ол ОН қалпында болса, шоктың қалпын тексеріңіз). Ұшқынды штепсельдік қосқыш отынмен су астында қалып, отын қоспасын тұтандыруға қабілетсіз болуы мүмкін - оны бұрап, ұшқын штепсельдік қосқыштың жай-күйін тексеріңіз. Егер қозғалтқыш іске қосылмаса, кеңес алу үшін қызмет көрсету орталығына немесе бөлшек саудагерге хабарласыңыз.

Қозғалтқышты іске қосудың қайталанған дұрыс емес әрекеттері қолмен іске қосушыға зақым келтіруі мүмкін.

Тоқтау

НАЗАР АУДАРЫҢЫЗДАР!
Кескіш диск мотор тоқтағаннан кейін бір минутқа дейін бұрылуды жалғастырады. (Дискінің еркін айналуы.) Кесу доңғалағы толық тоқтағанша еркін айнала алатынына көз жеткізіңіз. Немқұрайлылық ауыр жарақаттарға әкеп соғуы мүмкін. Қозғалтқышты өшіру тоқтатқыш ажыратқышты (STOP) «0» ОФФ позициясына ауыстыру арқылы жүзеге асырылады.

ТЕХНИКАЛЫҚ ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ ЕСКЕРТУ!

Пайдаланушы тек сол жұмыстарды техникалық жағынан орындай алады осы нұсқаулықта сипатталған техникалық қызмет көрсету. Қызмет көрсетудің үлкен көлемін уәкілетті қызмет көрсету шеберханасы

орындауы тиіс.

Мотор сөндірілуі тиіс, ал ажыратқыш тоқтау қалпында (STOP) болуы тиіс.

Жеке қорғану құралдарын пайдалану. См. «Жеке қорғану құралдары» тармағы.

Құрал-саймандардың қызмет ету мерзімі қысқартылуы және егер құрал-саймандарға техникалық қызмет көрсету тиісті түрде орындалмаса және қызмет көрсетуді және (немесе) жөндеуді кәсіби маман орындамаса, жазатайым оқиғалар қаупі артуы мүмкін. Қосымша ақпарат алу үшін жақын маңдағы шеберханаға хабарласыңыз.

Техникалық қызмет көрсету кестесі

Техникалық қызмет көрсету кестесінде техникалық қызмет көрсетуді талап ететін құралдың құрамдас бөліктері, сондай-ақ оны орындау аралығы көрсетіледі. Бұл аралықтар аспапты тәуліктік пайдалануды ескере отырып есептеледі және пайдалану жиілігіне байланысты өзгеріп отыруы мүмкін.

Күнделікті қызмет көрсету	Апта сайын техникалық қызмет көрсету	Ай сайынғы техникалық қызмет көрсету
Тазалау жұмыстары	Денсаулық жағдайын тексеру	Ұшқын қосылатын модуль
Сыртқы тазалау	Дірілдің дымқылдау жүйесі*	Отын бағы
Ауаны салқындату	Үнсіздік*	Денсаулық жағдайын тексеру
Денсаулық жағдайын тексеру	Белбеу	Отын жүйесі
Бас инспекция	Карбуретор	Ауа тазалаушы
Дроссель иінтірегі*	Starter мұқабасы	Жетек, муфта
Қосқышты тоқтату*		
Сұқпа күзетшісі*		
Блад**		
Сумен жабдықтау жүйесі		
Отынның ағын тексеру.		

* См. құрал-саймандарды күзету бөліміндегі нұсқаулар.

**См. Нұсқауларды «Дөңгелектерді кесу» және «Құрастыру және баптау» бөлімдерінен қараңыз.

Тазалау жұмыстары

Сыртқы тазалау

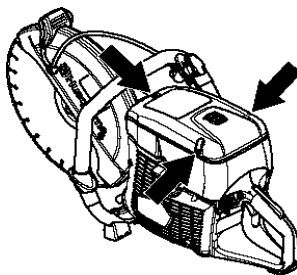
Жұмыс аяқталғаннан кейін күн сайын құрал-сайман шанағын тазалау.

Ауа жинау (ауа сүзгіш жамылғысы).

Ауа беру торы бензин кескіштің жоғарғы қақпағында (сүзгі жамылғысында) орналасады. Торды үнемі тазалау сүзгілердің қызмет ету мерзімін арттырады. Тазалау 2-3 атмосфералық сығылған ауамен, ішкі жағынан сыртқы жағына, тозаң мен кір негізгі (қағаз) сүзгі элементіне түспеуі үшін агрегаттан тысын алып тастаумен жүргізілуі тиіс.

ЕСКЕРТУ! Лас немесе бітеліп қалған ауа жинағыш аспаптың қызып кетуіне, поршень мен цилиндрдің зақымдануына себепші болады.

Бұрандаларды шығару. Ауа сүзгісінің мұқабасын алып тастаңыз. Ауа сүзгісінің тұрғын үй жамылғысын тазалау.

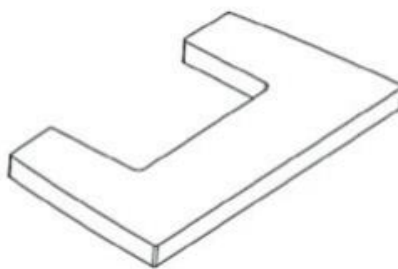


Ауа тазалаушы

Бастапқы (кеуекті/көбікті) сүзгі элементі

Алғашқы кеуекті/көбікті сүзгіні тазалау сабын ерітіндісімен жүргізіледі. Жуғаннан кейін сүзгіні жұлып алып, толық кептіру керек.

Бастапқы кеуекті/көбікті сүзгіні үнемі тазалау негізгі сүзгінің қызмет ету мерзімін арттырады



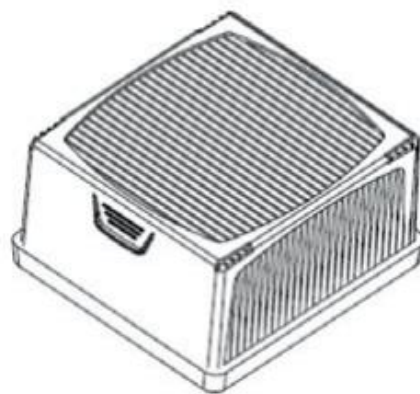
Ауа тазалаушы

Негізгі (қағаз) ауа сүзгісі

Ауа сүзгісі қозғалтқыштың қуаты төмендеген жағдайда ғана тексерілуі тиіс.

Бұрандаларды шығару. Ауа сүзгісінің қақпағын алып тастап, оны тазалау, бастапқы сүзгіні тазалау/жуу.

Ауа сүзгіні тексеріп, қажет болған жағдайда оны ауыстыру.



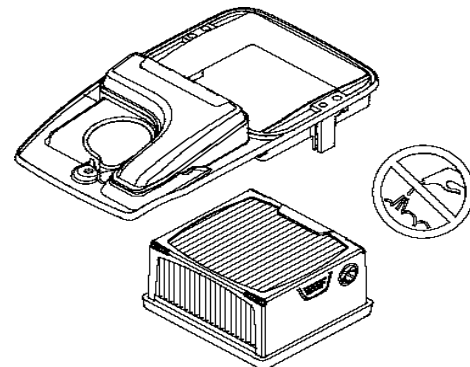
Ауа сүзгісінің орнын ауыстыру

НАЗАР АУДАРЫҢЫЗДАР!

Сүзгіні ауыстырған кезде денсаулыққа қауіпті шанды шашыратуға болады. Дәлелденген респираторды пайдалану. Сүзгілерді дұрыс кәдеге жарату.

ЕСКЕРТУ! Қағаз сүзгісінің негізгі элементі тазаланбауы, жуылмауы, булануы немесе сығылған ауамен үрленуі тиіс емес. Мұны жасау сүзгіні зақымдап, оның ауаны тазалау қабілетін нашарлатады, сондай-ақ моторды зақымдайды.

ЕСКЕРТУ! Негізгі қағаз сүзгі элементін жаңасымен ғана ауыстыруға болады.

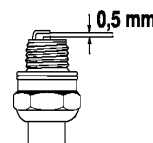


Ұшқын қосылатын модуль

Егер қозғалтқыш қуат ала алмаса, жақсы іске қосылмаса немесе тоқтап тұрғанда жақсы жұмыс істемесе, ең алдымен ұшқын штепсельдік қосқышты тексеріңіз.

Электр тогынан зақымдану қаупін болдырмау үшін ұшқынды штепсельдік қалпақ пен тұтандырғыш сымның зақымданбағанына көз жеткізіңіз.

Егер ұшқын штепсельдік қосқышта күйе пайда болса, Оны тазалап, электродтар арасындағы саңылаудың 0,5 мм екенін тексереді.



ЕСКЕРТУ! Өрқашан шамның ұсынылған түрін ғана пайдаланыңыз! NGK BPM7A / ECO GTP-X032 / BOSCH WSR7F. Ұшқын штепсельдік қосқыштың дұрыс емес түрін пайдалану поршеньге/цилиндрге зақым келтіруі мүмкін. Келесі факторлар ұшқынды штепсельді электродтарда көміртегі кен орындарының түзілуіне әсер етеді және іске қосу кезінде ақаулықтар мен қиындықтарға әкелуі мүмкін. Отынның қанағаттанарлықсыз қоспасы (майдың шамадан тыс мөлшері немесе жарамсыз түрі).

Лас ауа сүзгісі.

Денсаулық жағдайын тексеру

Бас инспекция

Жаңақтар мен бұрандалардың қатаюын тексеру.

Белбеу

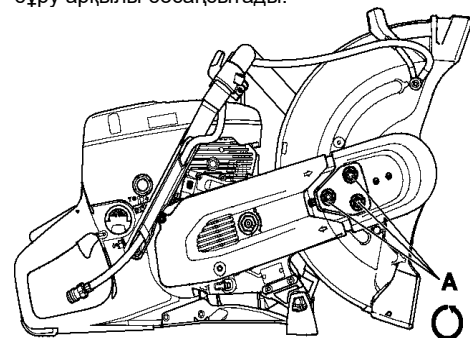
Жетек белбеуінің кернеулігі

Жаңа жетек белбеуінің кернеулігі бір немесе екі отын бактарын пайдаланғаннан кейін қайта реттелуі тиіс.

Құрал үйкеліс тежегішімен жабдықталғандықтан, кескіш дискіні қолмен бұрған кезде подшипниктік тұрғын үйден сынық дыбыс естілуі мүмкін. Бұл өте қалыпты жағдай. Егер сізде қандай да бір сұрақтар туындаса, уәкілетті шеберханаға хабарласуыңызды сұраймыз.

Жетек белбеу жамылғысымен жабылған және шаң мен кірден жақсы қорғалған.

Үш болтты (А) сағат тіліне қарсы бір бұрылыс бұру арқылы босаңсытады.

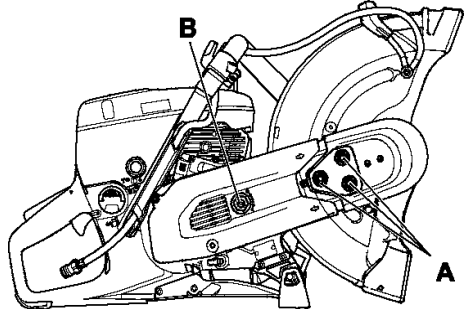


Жетек белбеуін ауыстыру

ЕСКЕРТУ!

Егер белдік шкив пен муфта техникалық қызмет көрсету үшін алынса, қозғалтқышты ешқашан іске қоспаңыз.

Аспапты кронштейнмен немесе кескіш құрастырумен іске қосуға болмайды. Олай болмаған жағдайда муфта ыдырап, жарақат алуы мүмкін. Жоғарғы белдік күзетшісін қамтамасыз ететін үш жаңғақ (А) бұрандасын бұрап алу. Белдік кернеуін (В) кернеуді босату үшін «0» күйге айналдыру. Жоғарғы белдік күзетшісін алып тастаңыз. Енді белбеудің артқы күзетшісін алып тастайды. Жетек белбеуін ауыстырыңыз. Белдік кернеуін (В) жетек белбеуін қатайту үшін «1» позициясына айналдыру. Белдік күзеттерін орнатып, жаңғақтарды (А) қолмен қатайту. Сұқпа күзетшісін (Е) 3-5 рет жоғары және төмен сырғытып, содан кейін жаңғақтарды (А) әмбебап гайкамен қатайту.



АҚАУЛАРДЫ ЖОЮ



ЕСКЕРТУ!

Егер техникалық қызмет көрсету немесе ақаулықтарды жою бойынша операциялар болмаған жағдайда құралды қосуды талап етеді, моторды өшіру және ажыратқыш STOP қалпында болуы тиіс.

Карбуретор

Карбюратор барлық жағдайларда қозғалтқышқа тиісті ауа-отын қоспасын беруді қамтамасыз ететін бекітілген ағыстармен жабдықталады. Қозғалтқыш қуатын жоғалтқанда немесе нашар болғанда қарқын алу үшін келесі әрекеттерді орындаңыз: Ауа сүзгіні тексеріп, қажет болған жағдайда оны ауыстыру. Егер бұл көмектеспесе, уәкілетті сервистік шеберханаға хабарласыңыз.

Бостықты реттеу



НАЗАР АУДАРЫҢЫЗДАР!

Егер дискіні тұрақты ұстау үшін тоқтап тұрған жылдамдықты реттеу мүмкін болмаса, қызмет көрсету шеберханасында дилерге хабарласыңыз. Тиісті реттеу немесе жөндеу жүргізілгенге дейін аспапты пайдаланбау керек. Қозғалтқышты іске қосу және бос жұмыстың реттелуін тексеру. Карбюраторды дұрыс орнатқан кезде кесу дискісі тоқтап тұрғанда қозғалмайтын күйінде қалуы тиіс.

Отын жүйесі

Жалпы ақпарат

Отын қалпағы мен оның пломбасының зақымданбағанын тексеру.

Отын құбырын тексеру. Бүлінген жағдайда оны ауыстырыңыз.

Отын сүзгісіName

Отын сүзгісі отын багының ішінде орналасады. Отын багы құю кезінде контаминациядан қорғалуы тиіс. Бұл цистернада орналасқан отын сүзгісінің бітеліп қалуы салдарынан ақаулықтар қаупін төмендетеді. Отын сүзгісі тазартылмайды, егер бітеліп қалған болса, оны жаңасына ауыстыру керек. Сүзгіні ауыстыру жылына бір реттен кем болмауы тиіс.

Жетек, муфта

Ілінісу дискісінің, жетек доңғалағының және муфта серіппелерінің ортасын тозуға тексеру.

Көдеге жарату

Пайдалы қызмет мерзімі аяқталғаннан кейін бұл өнім жергілікті нормативтік құжаттарға сәйкес көдеге жарату объектісіне әкетілуі тиіс. Осы өнімнің тиісті түрде көдеге жаратылуын қамтамасыз ете отырып, сіз осы өнімді тиісінше көдеге жаратудың нәтижесінде болуы мүмкін қоршаған ортаға және адам денсаулығына ықтимал теріс әсерлердің алдын алуға көмектеседі.

Мәселе	Мүмкін себеп	Мүмкін шешім
Құрал іске қосылуы емес	Қате іске қосу процедурасы.	См. «Бастау және тоқтату» бөліміндегі нұсқаулар.
	Орнын ауыстыру (STOP)	Тоқтатқыш ажыратқышының (STOP) «I» қалпында тұрғанына көз жеткізіңіз.
	Отын бағында отын жоқ	Отынмен толтыру
	Ұшқын штепсельдік қосқыш ақаулы	Ұшқын штепсельдік қосқышты ауыстырыңыз.
	Муфтаньң ақаулығы	Қызмет көрсетуші техникке хабарласыңыз.
Диск тоқтап тұрған жылдамдықпен айналады	Тоқтап тұрған жылдамдық тым жоғары	Тоқтау жылдамдығын реттеу
Кескіш құрал қашан бұрылмайды Тауар айналымының ұлғаюы	Муфтаньң ақаулығы	Қызмет көрсетуші техникке хабарласыңыз.
	Кескіш құрал дұрыс орнатылмаған	Белбеуді қатайту / белбеуді жаңасымен ауыстыру
	Муфтаньң ақаулығы	Қызмет көрсетуші техникке хабарласыңыз.
Агрегат револьверлерді көбейтуге тырысқанда қуат ала алмайды	Ауа сүзгісінің бітеліп кетуі	Ауа сүзгіні тексеріп, қажет болған жағдайда оны ауыстыру.
	Отын сүзгісінің бітеліп кетуі	Отын сүзгісінің орнын ауыстырыңыз.
	Отын багының дем алуы бітеліп қалған	Қызмет көрсетуші техникке хабарласыңыз.
Діріл деңгейінің жоғарылауы	Кескіш құрал дұрыс орнатылмаған	Кесу деңгелегінің дұрыс орнатылғанына және зақымдану белгілерінің жоқ екеніне көз жеткізіңіз. См. Нұсқаулар үшін «Деңгелектерді кесу» және «Құрастыру және түзету» бөлімін қараңыз.
	Кескіш құралдың ақаулығы	Кескіш құралды ауыстырып, оның жетіспейтініне көз жеткізіңіз.
	Діріл амортизаторларының ақаулығы	Қызмет көрсетуші техникке хабарласыңыз.
Құралдың температурасы жоғары	Ауа жинау немесе салқындату жүйесінің фланецтері блокталады	Ауа жинау/салқындату жүйесінің фланецтерін тазалау
	Белдіктің сырғанап кетуі	Белдікті тексеру / кернеуді реттеу
	Муфтаньң сырғанауы/ақаулығы	Әрқашан толық жылдамдықпен кесіп тастаңыз. Түймелеуді тексеру/қызмет көрсетуші техникке жүгіну

КЕПІЛДІК

Өнімнің кепілдік мерзімі соңғы тапсырыс берушіге сатылған күннен бастап 12 айды құрайды. Өндіруші ECO GROUP HONG KONG LIMITED, UNIT 617, 6/F, 131-132 CONNAUGHT ROAD WEST, SOLO WORKS, ГОНКОНГ, Қытай, Қытайдағы өндірістік зауытта (Enkang Regal Tools Co., Ltd., Мекен-жайы – No 1099 Songhi Road, Enkang, Zhenyang, Қытай.) HDC Equipment үшін (USA)

Беларусь Республикасындағы импорттаушылар: «ТД Комплект» ЖШС, 220103, Минск қаласы, Кнорин көшесі, 50-302А. тел.: +375 (17) 511-33-33. «Инструменткомплект Борисов» ЖШҚ, 222518, Борисов к-сі, Демина к-сі, 16. тел.: +375 (177) 72-00-00. Ресей Федерациясындағы импорттаушы: «Бақ жабдықтары және құралдары» ЖШҚ, Большая Похтовая көшесі, 40, Блдг көшесі, 1, 3-қабат, 7А бөлме, Мәскеу, 105082, Ресей Федерациясы. Тел.: +7 (495) 748-50-80.

Қазақстан Республикасындағы импорттаушы: «ЭКО Групп Қазақстан» ЖШС, Алматы қаласы, Түркіб ауданы, Бекмаханов көшесі, 92А, тел.: +7 (771) 760-02-76. Өнім дұрыс пайдаланылған жағдайда қызмет ету мерзімі 3 жылды құрайды. Сақтау мерзімі - 10 жыл. Қызмет ету мерзімі аяқталғаннан кейін техникалық қызмет көрсетуді білікті қызмет көрсетуші техниктер тозу және тозаң өнімдерін алып тастай отырып, меншік иесінің есебінен жүзеге асыруы тиіс.

Өнімді пайдалы пайдалану мерзімі аяқталғаннан кейін, егер ол осы нұсқаулықтың қауіпсіздік талаптарына сәйкес келген жағдайда ғана пайдалануға рұқсат етіледі.

Егер өнім қауіпсіздік талаптарына сәйкес келмесе, ол кәдеге жаратылуы тиіс.

Өнім қарапайым тұрмыстық қалдықтар санатына жатқызылмайды. Кәдеге жарату кезінде ол тиісті қалдықтарды жинау орнына жеткізілуі тиіс.

Дайындаушының кінәсінен жасалған бұйымды құрастырудағы ақаулар сервистік орталық өнімге диагноз қойғаннан кейін тегін жойылады.

КЕПІЛДІК ЖӨНДЕУ МЫНАДАЙ ШАРТТАР САҚТАЛҒАН ЖАҒДАЙДА ЖҮРГІЗІЛЕДІ:

1. Сату немесе касса квитанциясы және тауардың зауыттық (сериялық) нөмірі, сатылған күні, сатып алушының қолы, сауда кәсіпорнының мөртабаны көрсетілген кепілдік карточкасы болады.

2. Ақаулы өнімнің таза түрінде қамтамасыз етілуі.

3. Кепілдік жөндеу осы кепілдік карточкасында көрсетілген мерзімде ғана жүргізіледі.

КЕПІЛДІК ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТІЛМЕЙДІ:

1. Кепілдік карточкасы дұрыс толтырылмаған және түсініксіз толтырылған жағдайда.

2. Түсініксіз немесе өзгертілген реттік нөмірі бар тауар үшін.

3. Кепілдік мерзімі ішінде өнімді өздігінен жөндеу, бөлшектеу, тазалау және майлау салдары үшін (пайдалану жөніндегі нұсқаулықта талап етілмейді), мысалы: шанақ бөліктері бекітпесінің шплинттік бөліктеріндегі крест жорықтары.

4. Пайдалану жөніндегі нұсқаулықты бұза отырып немесе мақсатынан басқа мақсаттарда пайдаланылған тауар үшін.

5. Сыртқы механикалық күйзелістен, агрессивті агенттердің әсерінен және жоғары температураның әсерінен немесе жаңбыр, қар, жоғары ылғалдылық және т.б. сияқты басқа да сыртқы факторлардың зақымдануы, ақаулары.

6. Бұйымға бөгде денелердің түсуінен туындаған ақаулықтар, өнімнің істен шығуына әкеп соққан абайсызда немесе нашар күтім жасағаны үшін.

7. Қозғалтқыштың немесе басқа компоненттер мен бөлшектердің істен

шығуына әкеп соққан бұйымды шамадан тыс жүктеу нәтижесінде пайда болған ақаулықтар үшін.

8. Интенсивті пайдалану нәтижесінде бұйым мен компоненттердің табиғи тозуы.

9. Бұйымға қызмет көрсетуге байланысты реттеу, тазалау, майлау және басқа да күтім сияқты жұмыстар үшін.

10. Кепілдік мәні тауарды сату кезінде табылуы мүмкін тауардың толық емес жиынтығы болып табылмайды.

11. Пайдалану кезінде қысқа мерзімді бұғаттау нәтижесінде бөлшектердің істен шығуы

Үлгі	Мақала	Art.SC:
HD- D740	HD3320-1	HD3320.01

Сәйкестік декларациясы: № ЕАЭС КГ 417/043.НҚ.02.00728

УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

Благодарим за приобретение нашего бензореза HDC Equipment!

Внимание! Проверьте отсутствие механических повреждений.

Внимание! Данная Инструкция содержит необходимую информацию, касающуюся работы и технического обслуживания бензореза торговой марки HDC Equipment. Внимательно ознакомьтесь с Инструкцией перед началом эксплуатации. Не допускайте людей, не ознакомившихся с данным руководством к работе. Информация, содержащаяся в Инструкции по эксплуатации, действительна на момент издания.

Изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию изменения, не ухудшающие характеристики инструмента, без предварительного уведомления.

Настоящая Инструкция является частью изделия и должна быть передана покупателю при его приобретении. В случае передачи изделия другому пользователю, обязательно передайте данную Инструкцию новому владельцу. Убедитесь, что в гарантийной карте поставлены: штамп магазина, дата продажи и подпись продавца.

В связи с постоянным совершенствованием конструкции бензореза, изготовитель оставляет за собой право вносить изменения по усовершенствованию конструкции без отражения их в "Руководстве по эксплуатации".

Будьте осторожны!

Прежде чем начать пользоваться бензорезом, хорошо изучите Руководство по эксплуатации к нему. Если возникают вопросы по его работе, всегда обращайтесь к данному Руководству. Ответственность за наличие у оператора достаточного объема знаний и навыков по технике безопасности при работе с инструментом возлагается на владельца/работодателя. Руководители и операторы обязаны прочитать настоящее руководство по эксплуатации и понять его содержание до начала работы. Они должны ознакомиться со следующей информацией:

- Инструкции по технике безопасности при работе с инструментом.
- Сферы применения и ограничения для инструмента.

- Порядок эксплуатации и технического обслуживания инструмента.

Эксплуатация данного инструмента может регулироваться законодательством вашей страны. Перед началом работы с инструментом ознакомьтесь с законодательными требованиями, которые действуют на месте проведения работ.

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ И НАЗНАЧЕНИЕ

Бензорез HDC представляет собой портативный ручной резчик, предназначенный для резки твердых материалов (например, бетонных плит, камня или металла); агрегат не следует использовать в целях, отличных от описанных в настоящем руководстве.

Для безопасной эксплуатации данного изделия оператор должен внимательно прочитать настоящее руководство по эксплуатации.

Бензорез предназначен для эксплуатации в следующих условиях:

- температура окружающей среды от +5 °C до +40 °C;

- относительная влажность воздуха до 80 % при температуре +25 °C.

Бензорез не предназначен для использования во взрывоопасной и пожароопасной окружающей среде.

Атмосферный воздух, используемый при работе бензореза, не должен содержать аэрозолей лакокрасочных материалов, паров агрессивных жидкостей, кислот, взрывоопасных и легковоспламеняющихся газов.

ВНИМАНИЕ! Не разрешается вносить какие-либо изменения в конструкцию бензореза без разрешения производителя. Неавторизованное изменение конструкции и использование неоригинальных запасных частей может привести к травме пользователя или выходу из строя бензореза и послужит в отказе от гарантийного ремонта. Не используйте бензорез до тех пор, пока внимательно не ознакомитесь с изложенными в данной инструкции рекомендациями и не изучите его устройство, использование по назначению и правила безопасности.

Не допускайте воздействия на бензорез атмосферных осадков и неблагоприятных природных явлений и климатических факторов: дождь, пыль, пониженная температура и высокая влажность воздуха, длительное прямое солнечное излучение, может привести к выходу из строя.

ОСТОРОЖНО! Используйте бензорез только по его прямому назначению. Применение в иных целях может привести к серьезной травме.

ОСТОРОЖНО! Машина может быть опасным инструментом при неправильном или небрежном использовании, что может привести к серьезным или смертельным травмам оператора или других лиц.

Несовершеннолетние к работе с агрегатом не допускаются—за исключением лиц старше 16 лет, проходящие обучение под присмотром.

Изделие не может эксплуатироваться лицами, чье физическое или психическое состояние требует посторонней помощи и не позволяет им самостоятельно пользоваться данным оборудованием без риска для здоровья.

Допускается к работе оператор в хорошем физическом и психическом состоянии здоровья. Несоблюдение правил пользования может привести к серьезным травмам или смерти. В случае ухудшения состояния здоровья из-за напряженной, требующей значительных физических усилий работы, проконсультируйтесь с врачом прежде, чем приступать к эксплуатации бензореза.

В процессе работы делайте перерывы для отдыха, остановив бензорез и заглушив двигатель. При неиспользовании агрегат следует установить так, чтобы он не представлял собой потенциальной опасности. Защитить агрегат от несанкционированного использования.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Общие меры предосторожности

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

Никогда не используйте машину с неисправным защитным оборудованием! Если ваша машина не прошла какие-либо проверки, обратитесь в ваш сервисный центр, чтобы отремонтировать ее. Двигатель должен быть выключен, а переключатель останова должен находиться в положении STOP.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

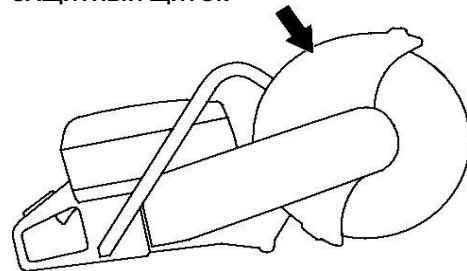
Используйте средства защиты дыхания и обеспечьте вентиляцию, т.к. выхлопные газы и пыль, образующиеся при резке, при их вдыхании, могут привести к травме.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

Перед запуском инструмента всегда проверяйте, чтобы защитный щиток был установлен

надлежащим образом.

СРЕДСТВА ЗАЩИТЫ ЗАЩИТНЫЙ ЩИТОК

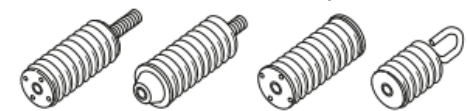


Этот щиток устанавливается над режущим диском и предназначен для предотвращения выброса частей режущего диска или фрагментов материала в сторону оператора. Проверка режущего инструмента и щитка диска.

Проверьте щиток над режущим диском на наличие трещин или каких-либо других повреждений. В случае наличия повреждений замените его.

Убедитесь, что режущий диск установлен надлежащим образом, и на нем отсутствуют следы повреждений. Поврежденный режущий диск может стать причиной травмы.

СИСТЕМА ГАШЕНИЯ ВИБРАЦИИ



Ваш инструмент оснащен системой гашения вибраций, предназначенной для снижения вибраций и облегчения использования.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

Длительное воздействие вибрации может привести к нарушению кровообращения или расстройствам нервной системы у людей с нарушенным кровообращением. В случае появления симптомов длительного воздействия вибрации обратитесь к врачу. К таким симптомам относятся онемение, потеря чувствительности, покалывание, пощипывание, боли, слабость, изменение цвета и состояния кожи. Обычно подобные симптомы проявляются на пальцах, кистях рук или запястьях. Эти симптомы сильнее проявляются на холоде.

Система гашения вибраций снижает передачу вибраций от двигателя/режущего инструмента на систему рукояток инструмента.

Блок двигателя, включая режущий инструмент, изолирован от рукояток амортизаторами вибрации.

Проверка системы гашения вибраций

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

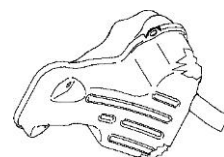
Двигатель должен быть выключен, а выключатель должен находиться в положении останова (STOP).

Проверьте надежность крепления амортизатора между блоком двигателя и системой рукояток.

Регулярно проверяйте амортизаторы вибрации на наличие трещин или деформаций. В случае повреждения замените их.

ГЛУШИТЕЛЬ

Глушитель предназначен для снижения уровня шума и отвода выхлопных газов от оператора.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

Ни в коем случае не используйте инструмент без глушителя или с неисправным глушителем. Поврежденный

глушитель значительно увеличивает уровень шума и риск возгорания. Держите под рукой средства для тушения пожара. Глушитель при использовании, сразу после остановки, а также на холостом ходу очень горячий. Помните об опасности пожара, в особенности при работе рядом с легковоспламеняющимися веществами и/или парами.

Проверка глушителя

Регулярно проверяйте целостность глушителя и надежность его крепления.

БЛОКИРОВКА ОТ СЛУЧАЙНОГО НАЖАТИЯ КУРКА ГАЗА

Предназначен от случайного нажатия на курок газа. При нажатии блокировки «А» курок газа «В» разблокируется.

Перед началом эксплуатации убедитесь в корректной работе курка газа и фиксатора. Перед началом работ убедитесь, что диск на холостых оборотах при отпущенном курке газа не вращается.

Борьба с пылью

Бензорез оснащен комплектом мокрого реза, при котором не только обеспечивается охлаждение диска, а также и подавление пыли. По возможности используйте диски для мокрой резки с водяным охлаждением для оптимального удаления пыли. См. инструкции в разделе «Режущие диски».

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	HD-D740
Артикул	HD3320-1
Объем двигателя, см ³	74
Мощность, кВт/л.с. при об/мин	3.7/5 @ 9000
Ход поршня, мм	36
Обороты холостого хода, об/мин	2700
Максимальные обороты вала (без нагрузки), об/мин	9300 (+/-150)
Максимальный диаметр используемого диска	14 дюймов (350 мм)
Макс. частота вращения шпинделя, об/мин	4700
Макс. окружная скорость, м/с	90
Посадочный диаметр диска, мм	20 или 25,4
Свеча зажигания	NGK BPM7A
Межэлектродное расстояние, мм	0.5
Емкость топливного бака, л	0.9
Рекомендуемое давление воды, бар	0.5-10
Уровень мощности звука, гарантированный LWA дБ(А)	116
Эквивалентные уровни вибрации - Передняя рукоятка, м/с ²	<2,5
Эквивалентные уровни вибрации - Задняя рукоятка, м/с ²	<2,5
Масса нетто / брутто	10 / 12 кг
Артикул сервисного центра	HD3320.01

РЕЖУЩИЕ ДИСКИ

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! Режущий диск может лопнуть и причинить тяжелые травмы оператору.

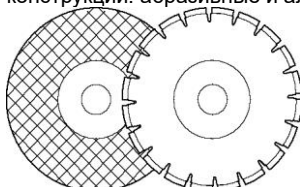
Производитель режущего инструмента выпускает предупреждения и рекомендации по эксплуатации режущих дисков и надлежащему уходу за ними. Данные предупреждения поставляются вместе с режущим диском. Прочтите и соблюдайте все

инструкции производителя режущего инструмента.

Режущий диск необходимо проверить перед его установкой, а также следует проводить регулярную проверку диска во время использования. Проверьте диск на наличие трещин, потерянных сегментов (алмазные диски) и отломанных частей. Не используйте поврежденный режущий диск.

Проверяйте целостность каждого нового режущего диска, проводя испытательный прогон с полностью открытой дроссельной заслонкой в течение примерно 1 минуты.

Режущие диски бывают двух основных конструкций: абразивные и алмазные.



Высококачественные режущие диски зачастую наиболее экономичны. Режущие диски более низкого качества часто имеют низкую производительность резания и короткий срок службы, в результате чего их возрастают затраты по отношению к количеству разрезаемого материала.

Следите за тем, чтобы при установке режущего диска на инструмент использовалась надлежащая втулка. См. инструкции в разделе 'Установка режущего диска'.

Режущие диски	
Абразивные диски	Да*
Алмазные диски	Да
Зубчатые диски	Запрещается использовать

Для получения дополнительной информации см. раздел 'Технические характеристики'. *Без воды (только сухой рез).

Режущие диски для различных материалов



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! Не в коем случае не используйте диск по материалу, для которого он не предназначен.

Запрещается использовать алмазный диск для резки пластмассы. При резке выделяется тепло, которое может расплавить пластмассу, которая прилипнет к диску и вызовет отдачу.

При резке металла образуются искры, которые могут привести к возникновению пожара. Не пользуйтесь инструментом вблизи воспламеняющихся веществ или газов.

Следуйте инструкциям, прилагаемым к режущему диску, относительно различных условий его применения, а в случае сомнений обращайтесь за консультацией к своему дилеру.

	Бетон	Металл	Пластик	Чугун
Абразивные диски	✓	✓	✓	✓
Алмазные диски	✓	✓*		✓*

*Только специальные диски.

Высокоскоростные ручные инструменты

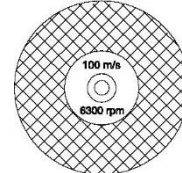


ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! Ни в коем случае не пользуйтесь режущим диском, предназначенным для более низких оборотов, чем у бензореза. Используйте только режущие диски, соответствующие государственным или региональным стандартам, например: EN 13236, или EN 12413, или ANSI B7.1.

Многие режущие диски, которые могут подойти для работы с данным бензорезом, предназначены для стационарных

циркулярных пил и рассчитаны на меньшие скорости, чем того требует данный ручной резак. Никогда не используйте с данным резаком режущие диски, рассчитанные на меньшие обороты.

Убедитесь, что режущий диск предназначен для тех же или более высоких оборотов, что и на паспортной табличке двигателя. Ни в коем случае не пользуйтесь режущим диском, предназначенным для более низких оборотов, чем у бензореза.



Вибрация диска

Диск может утратить круглую форму и вибрировать при чрезмерном давлении подачи.

Снижение давления подачи может остановить вибрацию. В противном случае замените диск.

Абразивные диски

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

Не используйте воду при работе абразивными дисками. При контакте абразивных дисков с водой или влажной средой их прочность снижается, что повышает риск их разрушения.

Режущий материал абразивных дисков состоит из частиц абразива, скрепленных органическим связующим веществом.

'Армированные режущие диски' изготавливаются на основе их ткани или волокна, предотвращающей полное разрушение на максимальных оборотах, если диск даст трещину или будет поврежден.

Производительность режущего диска определяется типом и размером абразивных гранул, а также типом и твердостью связующего состава.

Убедитесь, что у режущего диска

отсутствуют

трещины или

повреждения.

Абразивные

режущие диски для различных материалов

Тип режущего диска	Материал
Диск по бетону	Бетон, асфальт, каменная кладка, чугун, алюминий, медь, латунь, кабели, резина, пластик и т.д.
Диск по металлу	Сталь, стальные сплавы и другие твердые металлы.

Алмазные диски

Общие сведения

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

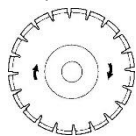
Запрещается использовать алмазный диск для резки пластмассы. При резке выделяется тепло, которое может расплавить пластмассу, которая прилипнет к диску и вызовет отдачу.

При использовании алмазные диски сильно нагреваются. Перегрев режущего инструмента является результатом его неправильного использования. Он может привести к деформации и стать причиной материального ущерба и травм.

При резке металла образуются искры, которые могут привести к возникновению пожара. Не пользуйтесь инструментом вблизи воспламеняющихся веществ или газов.

Алмазные диски состоят из стального сердечника с сегментами, содержащими промышленные алмазы.

Алмазные режущие диски обеспечивают снижение затрат на одну рабочую операцию, меньшую частоту замены дисков и постоянную глубину реза.



При использовании алмазных режущих дисков, следите за тем, чтобы они вращались в направлении, указанном стрелкой на диске.

Алмазные диски для различных материалов

Алмазные режущие диски идеально подходят для работ по каменной и кирпичной кладке, армированному бетону и другим композитным материалам.

Алмазные режущие диски выпускаются нескольких классов твердости.

Для резки металла рекомендуется использовать специальные диски. За помощью по правильному выбору режущего инструмента обращайтесь к дилеру.

Заточка алмазных дисков

Всегда пользуйтесь только заточенным режущим алмазным диском.

Алмазные диски могут затупиться при неправильном давлении подачи или при резке некоторых материалов, таких как сильноармированный бетон. Работа тупым алмазным диском приводит к перегреву, который может вызвать отслаивание алмазных сегментов.

Чтобы заточить диск, разрежьте мягкий материал, например песок или кирпич.

Алмазные диски и охлаждение

Во время резки трение в месте реза приводит к перегреву алмазного диска. Если диск перегреется, то натяжение диска ослабнет или произойдет растрескивание сердцевин.

Алмазные режущие диски для сухой резки

Несмотря на то, что для охлаждения не требуется вода, диски для сухой резки необходимо охлаждать воздушным потоком, идущим вокруг дисков. По этой причине рекомендуется использовать диски для сухой резки только для прерывистого резания. Через каждые несколько секунд резания необходимо давать диску вращаться 'вхолостую' без нагрузки, чтобы идущий вокруг диска поток воздуха рассеял тепло.

Алмазные диски для влажной резки

Алмазные диски для влажной резки необходимо использовать с водой для охлаждения сердцевин и сегментов диска во время резания.

Алмазные диски для влажной резки **НЕ должны** использоваться без воды.

Использование алмазных дисков для влажной резки без воды представляет собой угрозу безопасности, т.к. может вызвать чрезмерное накопление тепла, что приводит к ухудшению технических характеристик и серьезному повреждению диска.

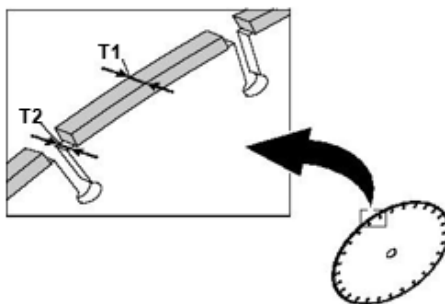
Вода охлаждает режущий инструмент и увеличивает срок его службы, а также снижает образование пыли.

Алмазный диск - боковой зазор

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!



В определенных рабочих условиях или при использовании ненадлежащих дисков возможен чрезмерный износ боковой стороны сегментов. Во избежание застревания диска в резе или отдачи следите за тем, чтобы алмазный сегмент (T1) был шире сердечника (T2). Замените диск, прежде чем он будет изношен полностью.



Зубчатые диски, диски с твердосплавными пластинами



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

Ни в коем случае не пользуйтесь зубчатыми режущими дисками, такими как диски по дереву, зубчатые диски для циркулярных пил, диски с твердосплавными пластинами и т.д. В этом случае существенно повышается риск отдачи, а режущие пластины могут отрываться и вылетать на высокой скорости. Небрежность может привести к тяжелым травмам или даже смерти.

Государственные нормы предписывают применять другой тип защиты, неприменимый для бензорезов, при использовании дисков с твердосплавными пластинами — так называемой круговой защиты. Бензорезы используют абразивные или алмазные диски и имеют другую систему защиты, которая не предохраняет от опасностей, связанных с использованием дисков для резки дерева.



Использование на данном бензорезе дисков с твердосплавными пластинами является нарушением правил техники безопасности работ.

СБОРКА И НАСТРОЙКИ

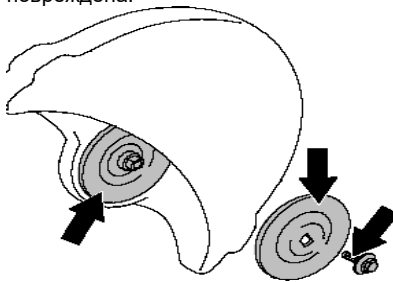


ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

Двигатель должен быть выключен, а выключатель должен находиться в положении остановки (STOP).

Проверка шпинделя и фланцевых шайб

При замене диска новым проверьте фланцевые шайбы и шпиндель. Убедитесь, что резьба шпинделя не повреждена.



Убедитесь, что контактные поверхности диска и фланцевых шайб не повреждены и не загрязнены, соответствуют необходимым размерам и свободно вращаются на шпинделе.

Не пользуйтесь фланцевыми шайбами с перекосом, сбитыми краями, следами ударов или загрязнениями. Не пользуйтесь фланцевыми шайбами разных размеров.

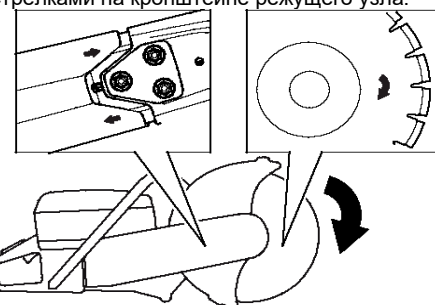
Проверка втулки оправки

Втулки оправки применяются для подгонки инструмента к центральному отверстию режущего диска. Инструмент оснащается двухсторонней втулкой, которую можно использовать с дисками с центральным отверстием 20 мм или 1 дюйм (25,4 мм), или фиксированной втулкой на 20 мм. На наклейке, расположенной на щитке диска, указан тип втулки, установленной на заводе, а также соответствующие спецификации диска.

Убедитесь в том, что размер втулки на шпинделе инструмента соответствует центральному отверстию режущего диска. Диаметр центрального отверстия указывается в маркировке диска.

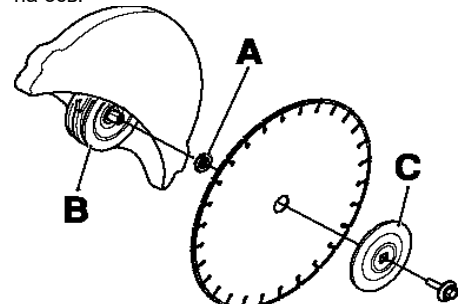
Проверяйте направление вращения режущего диска

При использовании алмазных режущих дисков, следите за тем, чтобы они вращались в направлении, указанном стрелкой на диске. Направление вращения инструмента указано стрелками на кронштейне режущего узла.



Установка режущего диска

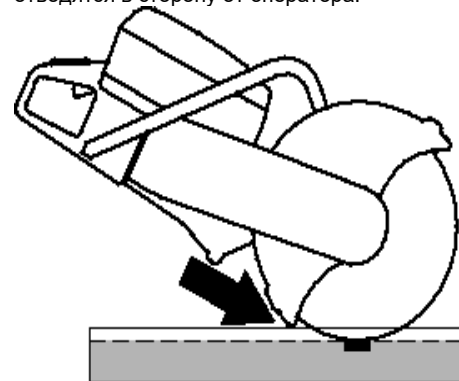
Диск устанавливается на втулку (A) между внутренней фланцевой шайбой (B) и фланцевой шайбой (C). Фланцевую шайбу необходимо повернуть так, чтобы она нашла на ось.



Момент затяжки болта, фиксирующего диск, составляет: 25 Нм (215 дюйм-фунтов).

Защитный щиток диска

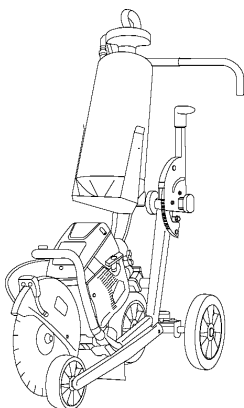
Защитный щиток режущего инструмента должен быть установлен таким образом, чтобы его задняя часть прилегала к обрабатываемому объекту. Отбрасываемые частицы и искры от разрезаемого материала в таком случае улавливаются щитком и отводятся в сторону от оператора.



Прижимайте заднюю часть щитка к обрабатываемому объекту, если это невозможно, настройте положение щитка с помощью регулировочной рукоятки. На инструменте во всех случаях должен быть установлен защитный щиток.

Тележка для ручных резчиков (дополнительное оборудование)

Тележка для ручных резчиков упрощает резку напольного и дорожного покрытия, особенно при необходимости в длинных резах фиксированной глубины. Быстросъемные крепления позволяют легко устанавливать резчик на тележку.



ОБРАЩЕНИЕ С ТОПЛИВОМ

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

Работа двигателя в закрытых или плохо проветриваемых зонах может привести к смерти от удушья или отравления угарным газом. При работе в траншеях и ямах глубже одного метра для обеспечения надлежащей циркуляции воздуха применяйте вентиляторы.

Топливо и пары топлива огнеопасны и могут привести к тяжелым травмам при вдыхании и контакте с кожей. По этой причине соблюдайте осторожность при обращении с топливом и обеспечивайте надлежащую вентиляцию.

Выхлопные газы двигателя имеют высокую температуру и могут содержать искры, которые могут привести к возгоранию. Запуск инструмента в помещении или рядом с легковоспламеняющимися материалами запрещается!

Не курите и не размещайте какие-либо горячие предметы рядом с топливом.

Топливо

ПРИМЕЧАНИЕ! Агрегат оснащен двухтактным двигателем внутреннего сгорания, и в качестве топлива во всех случаях должна использоваться смесь бензина и масла для двухтактных двигателей с воздушным охлаждением. Для получения надлежащего состава топливной смеси важно точно отмерять количество добавляемого масла. При приготовлении небольшого количества топливной смеси даже малая неточность может сильно повлиять на процентный состав топливной смеси.

Бензин

Используйте высококачественный неэтилированный или этилированный бензин. Рекомендованное минимальное октановое число — АИ-92.

При работе на топливе с октановым числом ниже АИ-92 возможно повышение температура двигателя, что может привести к его серьезным неисправностям.

Масло для двухтактных двигателей

Для достижения оптимального результата и эксплуатационных характеристик пользуйтесь качественным маслом для двухтактных двигателей с воздушным охлаждением, которое специально создано для двухтактных двигателей с воздушным охлаждением.

Ни в коем случае не пользуйтесь маслом, предназначенным для двухтактных двигателей с водяным охлаждением, т.н.

'маслом для подвесных лодочных моторов' (маркировка ТСИ).

Ни в коем случае не применяйте масло для четырехтактных двигателей.

Смешивание

Всегда смешивайте бензин с маслом в чистой емкости, предназначенной для топлива.

Сначала всегда наливайте половину необходимого количества бензина. Затем добавьте полное количество масла. Смешайте (взболтайте) полученную топливную смесь. Добавьте оставшуюся часть бензина.

Тщательно смешайте (взболтайте) топливную смесь перед заправкой в топливный бак инструмента.

Не смешивайте топлива более чем на недельный срок (запас топливной смеси не более чем на 7 дней).

Пропорция смешивания

Для приготовления топливной смеси применяйте только моторное масло для двухтактных двигателей воздушного охлаждения, смешивая его с бензином марки АИ-92 в пропорции 1:40.

Тип масла	Масла стандартов* API - TC; API - TSC; JASO - FC; ISO - EGC.	
Соотношение масло : бензин	1 : 40*	
Объем бензина	Объем масла	
1 л	0,025 л	25 см³
5 л	0,125 л	125 см³
10 л	0,250 л	250 см³
15 л	0,375 л	375 см³
20 л	0,500 л	500 см³
25 л	0,625 л	625 см³

*При условии использования 2-х тактного масла стандартов: API - TC; API - TSC; JASO - FC; ISO - EGC производителей ECO, Stihl, Divinol, Oregon допускается использовать топливную смесь в пропорции 1:40. В остальных случаях применяется топливная смесь 1:25. Приобретайте масла только у проверенных официальных дилеров.



ВНИМАНИЕ!

Никогда не используйте бензин без добавки масла. Это приведет к поломке, которая не подпадает под действие гарантии производителя. Всегда используйте только свежеприготовленную топливную смесь.

Смешивайте бензин с маслом для 2-тактных двигателей в чистой емкости (дозаторе), предназначенной только для этих целей. Тщательно взбалтывайте полученную смесь. Не храните смесь продолжительное время, качество смеси в этом случае снижается. Запрещено использовать топливные смеси, заготовленные более 14 дней назад.



ВНИМАНИЕ!

Изготовитель не несет ответственность за надежность работы инструмента, при использовании других, не рекомендованных марок и типов масел, неверного соблюдения пропорций их применения.

К безусловным признакам неверного применения топливной смеси относятся сильный нагар или разрушение/заклинивание поршневого кольца и/или наличие царапин и потертостей на внутренней поверхности цилиндра и поверхности поршня, разрушение и/или оплавление опорных подшипников шатуна и поршневого пальца.

Заправка топливом

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

Следующие меры предосторожности снижают риск возникновения пожара:

Не курите и не размещайте какие-либо горячие предметы рядом с топливом.

Перед заправкой обязательно выключайте двигатель и дайте ему остыть в течение нескольких минут. Двигатель должен быть выключен, а выключатель должен находиться в положении остановки (STOP).

При заправке крышку топливного бака следует открывать медленно, чтобы постепенно стравить избыточное давление.

Очистите поверхность вокруг крышки топливного бака.

После заправки плотно затяните крышку топливного бака.

Если крышка неплотно затянута, то под воздействием вибрации крышка может ослабнуть, что приведет к вытеканию топлива из топливного бака и риску возникновения пожара.

Перед запуском переместите инструмент не менее чем на 3 метра от места заправки.

Никогда не включайте инструмент:

Если вы пролили топливо или моторное масло на инструмент. Вытрите пролитое и дайте остаткам топлива испариться.

Если вы пролили топливо на себя или свою одежду, смените одежду. Промойте те части тела, которые были в контакте с топливом. Пользуйтесь мылом и водой.

Если на инструменте имеет место утечка топлива. Регулярно проверяйте крышку топливного бака и топливные шланги на наличие утечек.

Если крышка топливного бака не будет надежно затянута после заправки.

Транспортировка и хранение

При хранении и транспортировке инструмента и топлива не допускайте контакта возможных утечек или паров с искрами или открытым пламенем, например, от электрических машин, электродвигателей, электрических реле/ переключателей и котлов/нагревателей. Храните и перевозите топливо только в специальных емкостях, предназначенных для этой цели.

Длительное хранение

Прежде чем направить инструмент на длительное хранение, необходимо опорожнить топливный бак. Выясните на местной заправочной станции, куда вы можете слить излишки топлива.

СРЕДСТВА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ

Каждый раз при работе с инструментом следует использовать рекомендованные средства индивидуальной защиты. Средства индивидуальной защиты не могут полностью исключить риск получения травмы, но при несчастном случае они снижают тяжесть травмы. За помощью по правильному выбору оборудования обращайтесь к дилеру.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

При работе с такими инструментами, придающими материалу форму, как резчики, шлифовальные или буровые машины, могут образовываться пыль и испарения, содержащие опасные химические вещества. Определите характер материала, подлежащего обработке, и используйте соответствующий респиратор.

Продолжительное воздействие шума влечет за собой необратимое ухудшение слуха. Всегда пользуйтесь рекомендованными защитными наушниками. При использовании защитных наушников обращайте внимание на предупреждающие сигналы или крики. Снимайте наушники сразу после остановки двигателя.

Всегда используйте:

- Специальный защитный шлем;

- Защитные наушники;
- Сертифицированные защитные очки. Если вы используете защитный щиток для лица, также необходимо носить сертифицированные защитные очки. Под сертифицированными защитными очками подразумеваются очки, отвечающие нормативам;
- Апробированный респиратор;
- Прочные перчатки с нескользящим захватом;
- Плотная прилегающая, прочная и удобная одежда, не стесняющая свободу движений. В процессе резки образуются искры, которые могут вызвать воспламенение одежды;
- Обувь со стальным носком и с нескользящей подошвой.

ОБЩИЕ МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

В этом разделе рассматриваются основные правила техники безопасности при работе с агрегатом. Данная информация ни в коем случае не является заменой профессиональным знаниям и практическому опыту.

Перед началом работы с инструментом внимательно прочитайте руководство по эксплуатации и убедитесь, что понимаете приведенные здесь инструкции. Мы также рекомендуем, чтобы операторы-новички перед началом работы проходили практическое обучение.

Помните, что именно вы, оператор, несете ответственность предотвращение травм и материального ущерба в результате несчастных случаев или происшествий.

Инструмент необходимо содержать в чистоте. Знаки и наклейки должны быть хорошо видны.

Всегда руководствуйтесь здравым смыслом

Невозможно предвидеть все ситуации, с которыми вы можете столкнуться. Будьте всегда осторожны и руководствуйтесь здравым смыслом. Если в какой-либо ситуации вы почувствуете себя неуверенно, прекратите работу и обратитесь за советом к специалисту. Обратитесь к своему дилеру, специалисту по обслуживанию или опытному пользователю. Ни в коем случае не пользуйтесь инструментом в ситуациях, когда вы не чувствуете себя достаточно квалифицированным!

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

При неправильном или небрежном использовании машина может быть опасным инструментом, который может причинить серьезные повреждения или травму со смертельным исходом для пользователя или для других. Ни в коем случае не позволяйте использовать или обслуживать инструмент детям или взрослым, не имеющим соответствующей подготовки.

Ни в коем случае не позволяйте использовать инструмент посторонним лицам, не убедившись сначала в том, что они прочитали и поняли содержание руководства по эксплуатации.

Ни в коем случае не приступайте к работе с инструментом, если вы устали, находитесь под воздействием алкогольных напитков или наркотиков или принимаете лекарства, которые могут повлиять на зрение, реакцию, координацию или оценку действительности.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

Внесение неразрешенных изменений и/или использование нереконструированных принадлежностей может привести к серьезной травме или даже смерти пользователя или других лиц. Ни при каких обстоятельствах не допускается внесение изменений в конструкцию инструмента без разрешения производителя.

Запрещается вносить в изделие модификации

или использовать изделие, если вы подозреваете, что в его конструкцию внесены изменения другими лицами.

Запрещается пользоваться неисправным инструментом. Проводите регулярные проверки средств защиты, уход и обслуживание в соответствии с данным руководством. Некоторые операции по уходу и обслуживанию должны выполняться только квалифицированными специалистами. См. инструкции в разделе 'Техническое обслуживание'. Пользуйтесь только оригинальными принадлежностями.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

Во время работы агрегат создает электромагнитное поле. В определенных обстоятельствах это поле может создавать помехи для пассивных и активных медицинских имплантатов. Во избежание риска тяжелой или смертельной травмы лицам с медицинскими имплантатами рекомендуется проконсультироваться с врачом и изготовителем имплантата, прежде чем приступать к эксплуатации.

Техника безопасности на рабочем месте



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

Безопасное расстояние от бензореза составляет 15 метров (50 футов). На вас лежит ответственность за то, чтобы в зоне работ не было животных и посторонних лиц. До начала работ обеспечить расчистку рабочей зоны и устойчивость собственного положения.

Наблюдайте, чтобы поблизости не было ничего, что может повлиять на управление инструментом.

Следите за тем, чтобы никто/ничто не могло касаться режущего инструмента или получить повреждения от отбрасываемых диском частей.

Запрещается использовать инструмент в плохих погодных условиях, включая густой туман, сильный дождь, порывистый ветер, сильный холод и т.д. Работа в плохую погоду сильно утомляет и вызывает дополнительные риски, например, из-за скользких поверхностей.

Ни в коем случае не начинайте работу с использованием агрегата, пока участок работы не будет очищен, а вы не будете устойчиво стоять. Следите за возможными неожиданно перемещающимися препятствиями. Следите за тем, чтобы при резке не вываливался и не падал какой-либо материал, способный стать причиной травм оператора. Будьте особенно внимательны при работе на склонах.

Убедитесь, что рабочая зона достаточно освещена для безопасной работы.

Убедитесь, что в рабочей зоне и в разрезаемом материале не проложено каких-либо труб или электрических кабелей.

При разрезании емкости (бочки, трубы или другой емкости) сначала убедитесь, что в ней нет воспламеняющихся или других летучих веществ.

Основные методы работы



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

Не наклоняйте инструмент вбок, это может привести к застреванию или облому диска и стать причиной травм.

Всячески избегайте шлифовки боковой стороной диска, в таком случае он почти точно будет поврежден или сломан, что может привести к громкому ущербу. Пользуйтесь только режущей частью.

Прежде чем вводить диск в уже сделанный другим диском рез, убедитесь, что толщина реза не меньше толщины нового диска; в противном случае возможны застревание

диска в резе и отдача.

Запрещается использовать алмазный диск для резки пластмассы. При резке выделяется тепло, которое может расплавить пластмассу, которая прилипнет к диску и вызовет отдачу.

При резке металла образуются искры, которые могут привести к возникновению пожара. Не пользуйтесь инструментом вблизи воспламеняющихся веществ или газов.

Агрегат предназначен для резки с помощью абразивных или алмазных дисков, рассчитанных на использование с высокоскоростным ручным оборудованием. Запрещается использовать инструмент с дисками любых других типов и для резки любого другого типа.

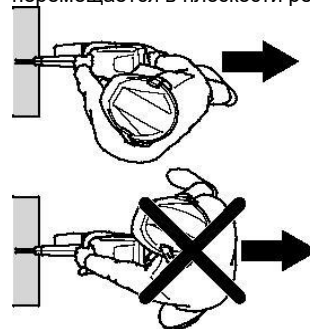
Убедитесь, что режущий диск установлен надлежащим образом, и на нем отсутствуют следы повреждений. См. инструкции в разделах 'Режущие диски' и 'Сборка и регулировка'.

Следите за тем, чтобы для каждой работы применялся надлежащий режущий диск. См. инструкции в разделе 'Режущие диски'.

Запрещается резать материалы, содержащие асбест!

Держите пилу обеими руками, крепко обхватив рукоятки пальцами. Держите правую руку на задней рукоятке, а левую на передней. Таким захватом должны пользоваться все операторы, независимо от ведущей руки (правша или левша). Ни в коем случае не используйте бензорез, удерживая его только одной рукой.

Стойте параллельно режущему диску. Не стойте прямо позади. В случае отдачи резак перемещается в плоскости режущего диска.



Находитесь на безопасном расстоянии от режущего диска при работе двигателя.

Ни в коем случае не оставляйте инструмент с работающим электродвигателем без присмотра.

Ни в коем случае не перемещайте инструмент, если режущий инструмент вращается. Прежде чем класть агрегат на землю, убедитесь, что диск полностью остановился. Агрегат оснащен фрикционным тормозным замедлителем для сокращения времени остановки диска.

Защитный щиток режущего инструмента должен быть установлен таким образом, чтобы его задняя часть прилегал к обрабатываемому объекту. Отбрасываемые частицы и искры от разрезаемого материала в таком случае улавливаются щитком и отводятся в сторону от оператора. Во время работы инструмента во всех случаях должен быть установлен защитный щиток режущего инструмента.

Ни в коем случае не выполняйте резку зоной отдачи диска. См. инструкции в разделе 'Отдача'.

Сохраняйте прочное равновесие и надежную опору ног.

Никогда не производите резку выше уровня плеч.

Ни в коем случае не производите резку, стоя на лестнице. Используйте платформу или помост, если место реза находится выше уровня плеч. Не вытягивайте руки с инструментом слишком далеко. Стойте на удобном расстоянии от обрабатываемого объекта.

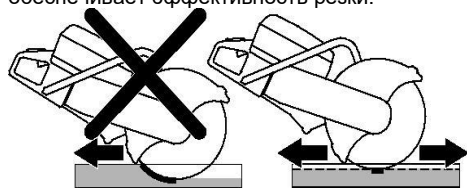
Проверяйте, чтобы диск не соприкасался с чем-либо при запуске инструмента.

Плавно подавайте режущий диск вперед на высокой скорости вращения (при полностью открытом дросселе). Поддерживайте полную скорость вращения до завершения резки.

Позвольте инструменту работать без избыточного нажима или давления на режущий диск.

Подавайте инструмент вниз по линии режущего диска. Боковое давление может повредить режущий диск, что очень опасно.

Медленно перемещайте диск вперед и назад, чтобы поверхность соприкосновения между диском и разрезаемым материалом была малой. Это снижает температуру диска и обеспечивает эффективность резки.



Подавление пыли

Агрегат оснащен комплектом, обеспечивающим максимальное пылеподавление при низком расходе промывочной воды.

По возможности используйте диски для влажной резки с водяным охлаждением для оптимального подавления пыли. См. инструкции в разделе 'Режущие диски'.

Объем воды зависит от типа выполняемых работ.

Если водяные шланги, подключенные к источнику водоснабжения, отсоединяются, это вызывает на излишне высокое давление.

Скорость режущего инструмента

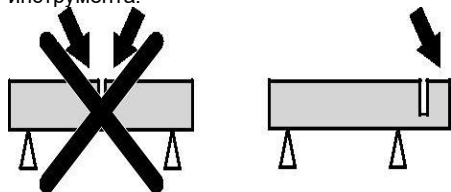
Плавно подавайте режущий диск вперед на высокой скорости вращения (при полностью открытом дросселе). Поддерживайте полную скорость вращения до завершения резки. Низкая скорость диска, особенно при работе с твердыми и тонкими материалами, может привести к заклиниванию и облому твердосплавных пластин.

Тонкие материалы

Резка тонких и твердых материалов (например, крыш, покрытых листовым металлом) должна проводиться в направлении вперед для лучшей управляемости.

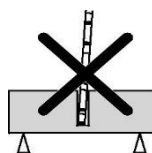
Защемление или заклинивание

Во избежание защемления или заклинивания внимательно оцените движение объекта на этапе завершения резки. Разрез должен быть разомкнут во время резки. В случае сдвига объекта и смыкания разреза режущий инструмент может быть зажат, что может привести к отдаче или повреждению режущего инструмента.



Резка по линии

Отклонение или перекося линии реза приводит к уменьшению эффективности резки и повреждению режущего инструмента.



Отдача

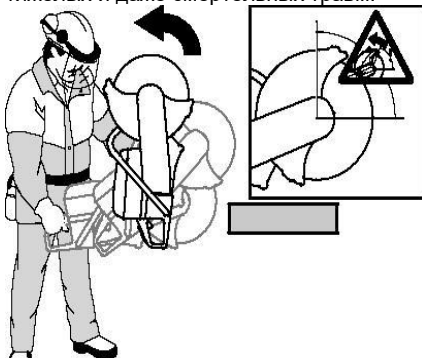


ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

Отдача происходит внезапно и может быть очень сильной.

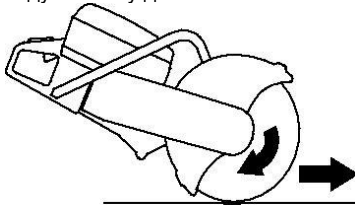
Бензорез может подбросить вверх и назад к оператору вращательным движением, что может стать причиной тяжелых и даже смертельных травм. До начала работы с использованием инструмента крайне важно понять причины отдачи и то, как можно ее избежать.

Отдача — это внезапное движение вверх, которое может произойти, когда диск оказывается зажат или застревает в зоне отдачи. В большинстве случаев отдача невелика и не представляет большой опасности. Тем не менее, отдача также может быть очень сильной и отбросить бензорез вверх и назад к оператору вращательным движением, что может стать причиной тяжелых и даже смертельных травм.



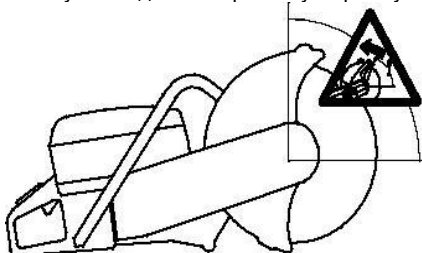
Сила реакции

Сила реакции всегда присутствует во время резки. Эта сила действует на инструмент в направлении, противоположном направлению вращения диска. Большую часть времени эта сила незначительна. Но если диск окажется зажат или застревает, сила реакции настолько велика, что вы можете не удержать бензорез. Ни в коем случае не перемещайте инструмент, если режущий инструмент вращается. Гироскопические силы могут препятствовать задуманному движению.



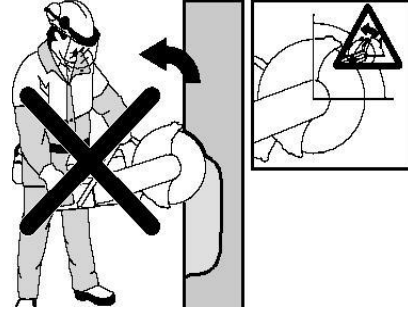
Зона отдачи

Ни в коем случае не выполняйте резку зоной отдачи диска. Если диск зажат или застрял в зоне отдачи, сила реакции будет толкать бензорез вверх и назад к оператору вращательным движением, что может вызвать опасную или даже смертельную травму.



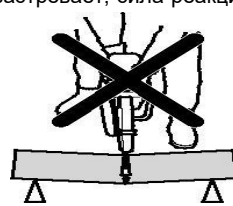
Восходящая отдача

Если для резки используется зона отдачи, сила реакции заставляет диск подниматься вверх в разрезе. Не используйте зону отдачи для работы. Используйте нижний квадрант диска, чтобы избежать восходящей отдачи.



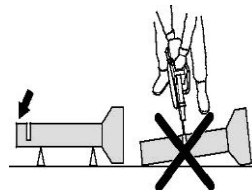
Отдача при защемлении

Защемление происходит, когда разрез смыкается и зажимает диск. Но если диск окажется зажат или застревает, сила реакции настолько велика, что вы можете не удержать бензорез. Если диск зажат или застрял в зоне отдачи, сила реакции будет толкать бензорез вверх и назад к оператору вращательным движением, что может вызвать опасную или даже смертельную травму. Будьте внимательны и готовы к тому, что объект может сдвигаться. Если для объекта не обеспечена надлежащая опора, и он смещается при резке, режущий инструмент может быть зажат, что приведет к отдаче.



Резка труб

Будьте особенно осторожны при резке труб. Если для трубы не создана надлежащая опора, а разрез не остается раскрытым в течение всей резки, диск может быть зажат в зоне отдачи, что приведет к сильной отдаче. Будьте особенно осторожны при резке труб с утолщенным оголовком или труб в траншее, которые, если не обеспечена надлежащая опора, могут провиснуть и зажать диск.



Перед началом резки трубу необходимо зафиксировать, чтобы она не сдвигалась или не каталась во время резки. Если дать трубе провиснуть и закрыть рез, диск будет зажат в зоне отдачи, которая может быть очень сильной. Если трубе обеспечена надлежащая опора, то конец трубы будет двигаться вниз, место разреза будет раскрываться, и защемления не произойдет. Избежать отдачи просто.

Разрезаемая деталь должна во всех случаях опираться на опоры таким образом, чтобы разрез оставался раскрытым во время резки. При раскрытом разрезе отдачи не происходит. Если разрез смыкается и зажимает диск, всегда возникает риск отдачи.

Будьте осторожны при вводе диска в уже имеющийся разрез.

Следите, чтобы обрабатываемый объект не сдвинулся или не произошло что-либо другое, что заставило бы разрез сомкнуться и зажать диск.

Транспортировка и хранение

Надежно закрепляйте оборудование во время транспортировки во избежание повреждения и несчастных случаев.

Не храните и не транспортируйте бензорез с установленным на нем режущим диском.

См. рекомендации по транспортировке и хранению режущих дисков в разделе 'Режущие диски'.

См. рекомендации по транспортировке и хранению топлива в разделе 'Обращение с топливом'.

Храните оборудование в закрываемом на замок помещении, недоступном для детей и посторонних.

ЗАПУСК И ОСТАНОВКА

Перед запуском



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

Перед началом работ проследите за следующим: Перед началом работы с инструментом внимательно прочитайте руководство по эксплуатации и убедитесь, что понимаете приведенные здесь инструкции.

Пользуйтесь средствами индивидуальной защиты. См. пункт 'Средства индивидуальной защиты'.

Не запускайте инструмент со снятым ремнем и щитком ремня. В противном случае сцепление может отсоединиться и стать причиной травмы.

Проверяйте, чтобы крышка топливного бака была надежно закрыта, и не было утечки топлива.

Следите за тем, чтобы в зоне работы не было посторонних; в противном случае возникает риск серьезных травм.

Выполняйте ежедневное обслуживание. См. инструкции в разделе 'Техническое обслуживание'.

Запуск



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

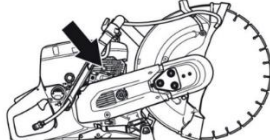
Режущий диск вращается при запуске двигателя. Следите за тем, чтобы он вращался свободно.

При холодном двигателе:

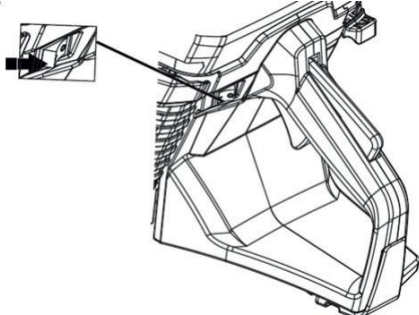
17. Нажмите кнопку клапана декомпрессора (клапан автоматически закроется при запуске двигателя). Разгрузочный клапан используется для уменьшения компрессии в цилиндре и облегчения вытягивания шнура стартера.

ВАЖНО! Всегда при запуске двигателя пользуйтесь разгрузочным клапаном.

Клапан автоматически возвращается в исходное положение при запуске инструмента

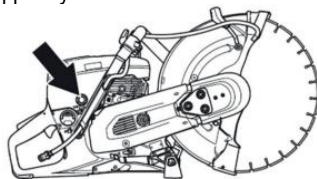


18. Переведите выключатель зажигания в положение ВКЛ «I»



19. Вытяните рычаг воздушной заслонки (закройте воздушную заслонку карбюратора

20. Подкачайте топливо нажатием на праймер (ручной насос подкачки топлива), пока топливо не станет поступать в нее (примерно 6 раз). Нет необходимости заполнять диафрагму полностью



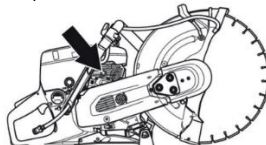
21. Установите бензорез на землю и зафиксируйте: ногой под заднюю рукоятку и рукой прижмите к земле за переднюю рукоятку. Плавное потяните рукоятку стартера, до того момента как почувствуете сопротивление движению (введите стартер в зацеп), только после этого резко потяните рукоятку стартера.



ПРИМЕЧАНИЕ! Плавное потяните шнур стартера правой рукой, пока не почувствуете сопротивление (когда кулачки храповика входят в зацепление), после этого вытягивайте его сильно и быстро. Не вытягивайте шнур стартера полностью и не выпускайте рукоятку стартера при полностью вытянутом шнуре. Это может привести к повреждению инструмента.

ВАЖНО! Если после запуска, двигатель сделал попытку заработать и заглох, то необходимо:

22. Снова нажать кнопку клапана декомпрессора (клапан автоматически закроется при запуске).



23. Нажать рычаг воздушной заслонки в сторону корпуса (открыть воздушную заслонку карбюратора



24. И повторить запуск двигателя (см. шаг 5)



Как только двигатель запускается, нажмите на рычаг воздушной заслонки, с выдвинутой заслонкой двигатель останавливается через несколько секунд.

Нажмите на рычаг дросселя для отключения стартового газа, и инструмент переключится на холостой ход.

ПРИМЕЧАНИЕ! Плавное потяните шнур стартера правой рукой, пока не почувствуете сопротивление (когда кулачки храповика входят в зацепление), после этого вытягивайте его сильно и быстро. Не вытягивайте шнур стартера полностью и не выпускайте рукоятку стартера при полностью вытянутом шнуре. Это может привести к повреждению инструмента.

При теплом (прогретом) двигателе:

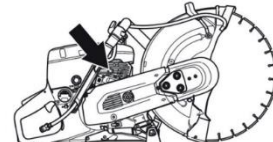
ПРИМЕЧАНИЕ! Если прошло какое-то время, 5–10 минут после остановки двигателя рекомендуется сначала сделать попытку запуска по схеме прогретого двигателя, и если запуск не дал результата, то приступить к схеме холодного запуска.

7. Нажмите кнопку клапана декомпрессора (клапан автоматически закроется при запуске двигателя).

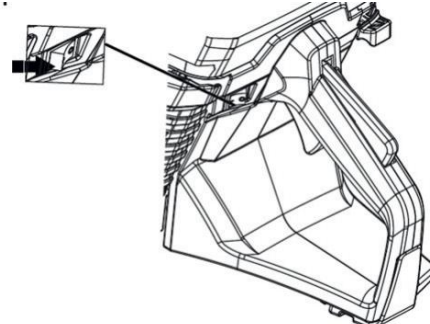
Разгрузочный клапан используется для уменьшения компрессии в цилиндре и облегчения вытягивания шнура стартера.

ВАЖНО! Всегда при запуске двигателя пользуйтесь разгрузочным клапаном.

Клапан автоматически возвращается в исходное положение при запуске инструмента



8. Переведите выключатель зажигания в положение ВКЛ «I»



9. Установите бензорез на землю и зафиксируйте: ногой под заднюю рукоятку и рукой прижмите к земле за переднюю рукоятку. Плавное потяните рукоятку стартера, до того момента как почувствуете сопротивление движению (введите стартер в зацеп), только после этого резко потяните рукоятку стартера.



ВНИМАНИЕ! Режущий диск после отпущения ручки газа и остановки двигателя может вращаться в интервале до 1 минуты. Не оставляйте без внимания бензорез до полной остановки диска.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

При работающем двигателе в выхлопных газах содержатся такие

химические вещества, как несгоревшие углеводороды и угарный газ. Содержание выхлопных газов может вызвать проблемы с дыханием, рак, пороки развития плода или другие нарушения репродуктивных функций. Угарный газ — это вещество без цвета и вкуса, которое всегда присутствует в выхлопных газах. Для начальной стадии отравления угарным газом характерно легкое головокружение, которое пострадавший не всегда испытывает. Если концентрация угарного газа достаточно высока, человек может неожиданно потерять сознание и упасть. Поскольку угарный газ не имеет цвета и запаха, его присутствие невозможно обнаружить. Всегда, когда ощущается запах выхлопных газов, присутствует угарный газ. Ни в коем случае не используйте бензорез в помещении или в траншеях глубиной более 3 футов (1 метра), или в других зонах с недостаточной вентиляцией. Обеспечьте надлежащую вентиляцию при работе в траншеях или других закрытых помещениях.

ВНИМАНИЕ! Если двигатель не запустился после 10-й попытки. Остановитесь и проверьте всё ли сделано правильно: включён ли выключатель двигателя (находится ли он в положении ВКЛ, проверьте положение воздушной заслонки). Свеча зажигания может быть залита топливом и не способна к воспламенению топливной смеси – выкрутите её и проверьте состояние свечи зажигания. Если двигатель не запускается, пожалуйста обратитесь в сервисный центр или в торгующую организацию для получения консультации. Многократная неправильная попытка запуска двигателя может привести к повреждению ручного стартера.

Остановка

ВНИМАНИЕ! Режущий диск продолжает вращаться еще до минуты после остановки двигателя. (Свободное вращение диска.) Следите, чтобы режущий диск мог свободно вращаться до полной остановки. Небрежность может привести к тяжелым травмам.

Двигатель выключается переводом выключателя остановки (STOP) в положение ВЫКЛ «0».

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

Пользователь может выполнять только те работы по техническому обслуживанию, которые описаны в данном руководстве по эксплуатации. Обслуживание большего объема должно выполняться авторизованной сервисной мастерской. Двигатель должен быть выключен, а выключатель должен находиться в положении остановки (STOP).

Пользуйтесь средствами индивидуальной защиты. См. пункт 'Средства индивидуальной защиты'.

Срок службы инструмента может быть сокращен, а риск несчастных случаев увеличен, если техническое обслуживание инструмента не выполняется надлежащим образом, а сервис и/или ремонт не выполнены профессионалом. Для получения дополнительных сведений обращайтесь в ближайшую сервисную мастерскую.

График технического обслуживания

В графике технического обслуживания перечислены компоненты инструмента, требующие технического обслуживания, а также указан интервал его выполнения. Эти интервалы рассчитаны на основе ежедневной

эксплуатации инструмента и могут отличаться в зависимости от частоты использования.

Ежедневное техобслуживание	Еженедельное техобслуживание	Ежемесячное техобслуживание
Очистка	Проверка работоспособности	Свеча зажигания
Наружная очистка	Система гашения вибраций*	Топливный бак
Воздухозаборник охлаждающего воздуха	Глушитель*	Проверка работоспособности
Проверка работоспособности	Приводной ремень	Топливная система
Общая проверка	Карбюратор	Воздушный фильтр
Фиксатор рычага дросселя*	Кожух стартера	Привод, сцепление
Выключатель остановки*		
Защитный щиток режущего диска*		
Режущий диск**		
Система подачи воды		
Проверьте на наличие утечек топлива.		

*См. инструкции в разделе "Защитные приспособления инструмента".

** См. инструкции в разделах "Режущие диски" и "Сборка и настройка".

Очистка

Наружная очистка

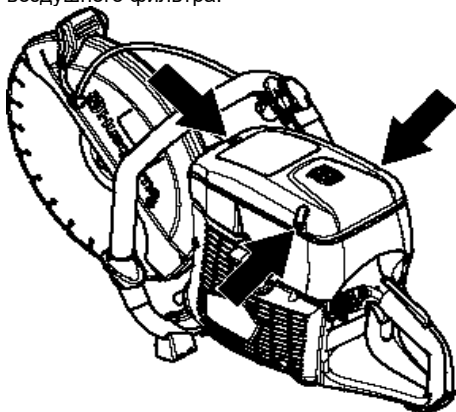
Ежедневно после завершения работы очищайте корпус инструмента.

Воздухозаборник (крышка воздушного фильтра).

Решетка подачи воздуха находится в верхней крышке (крышке фильтров) бензореза. Регулярная очистка решетки увеличивает срок службы фильтров. Производить чистку следует сжатым воздухом 2–3 атмосферы, изнутри наружу, сняв крышку с агрегата, чтобы пыль и грязь не попала на основной (бумажный) фильтрующий элемент.

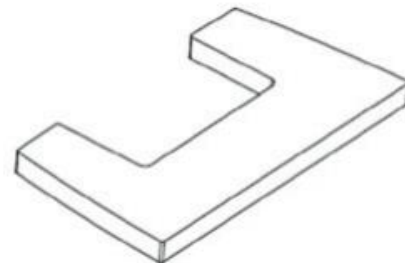
ПРИМЕЧАНИЕ! Загрязненный или засоренный воздухозаборник приводит к перегреву инструмента, что вызывает повреждение поршня и цилиндра.

Отпустите винты. Снимите крышку воздушного фильтра. Очистите крышку корпуса воздушного фильтра.



Воздушный фильтр Первичный (губчатый/поролоновый) фильтрующий элемент

Очистка первичного губчатого/поролонового фильтра производится мыльным раствором. После промывания фильтр необходима отжать и полностью просушить. Регулярная очистка первичного губчатого/поролонового фильтра увеличивает срок службы основного фильтра



Воздушный фильтр основной (бумажный) воздушный фильтр

Воздушный фильтр необходимо проверять, только если падает мощность двигателя. Отпустите винты. Снимите крышку воздушного фильтра и очистите её, очистите/промойте первичный фильтр.

Проверьте воздушный фильтр и при необходимости замените его.

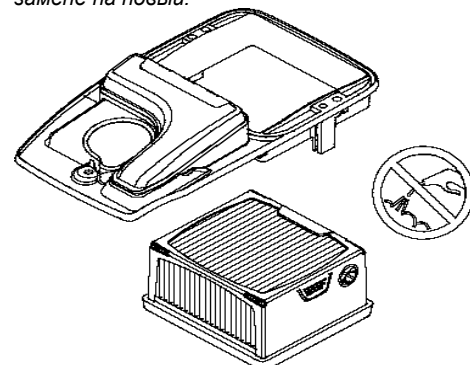


Замена воздушного фильтра

ВНИМАНИЕ! При замене фильтра возможно рассеивание опасной для здоровья пыли. Пользуйтесь апробированным респиратором. Утилизируйте фильтры надлежащим образом.

ПРИМЕЧАНИЕ! Основной бумажный фильтрующий элемент нельзя чистить, промывать, обрабатывать паром или продувать сжатым воздухом. Это приведет к повреждению фильтра, ухудшению его способности к очистке воздуха и повреждению двигателя.

ПРИМЕЧАНИЕ! Основной бумажный фильтрующий элемент подлежит только замене на новый.

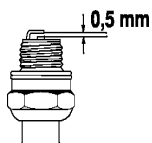


Свеча зажигания

Если двигатель не набирает мощность, плохо заводится или плохо работает на холостых оборотах, прежде всего проверяйте свечу зажигания.

Убедитесь, что колпачок свечи зажигания и провод зажигания не повреждены, чтобы избежать риска поражения электрическим током.

Если на свече образовался нагар, прочистите ее и проверьте, чтобы зазор между электродами составлял 0,5 мм. При необходимости замените.



ПРИМЕЧАНИЕ! Всегда используйте только рекомендованный тип свечи! NGK BPM7A / ECO GTP-X032 / BOSCH WSR7F. Использование ненадлежащего типа свечи может привести к повреждениям поршня/цилиндра.

Следующие факторы влияют на образование нагара на электродах свечи и могут привести к сбоям в работе и трудностям при запуске.

Неудовлетворительная топливная смесь (излишнее количество или непригодный тип масла).

Загрязненный воздушный фильтр.

Проверка работоспособности

Общая проверка

Проверьте затяжку гаек и винтов.

Приводной ремень

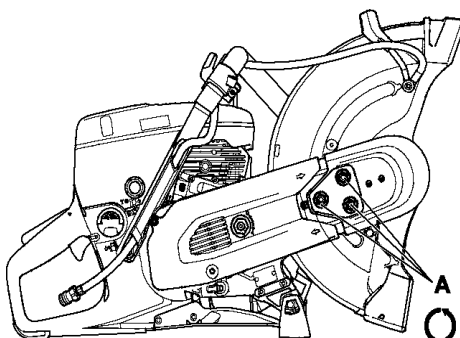
Натяжение приводного ремня

Натяжение нового приводного ремня необходимо повторно отрегулировать после использования одного или двух баков топлива.

Так как инструмент оснащен фрикционным тормозом, из корпуса подшипника слышен скрепящий звук, когда режущий диск проворачивается рукой. Это вполне нормально. При возникновении вопросов обращайтесь в авторизованную мастерскую.

Приводной ремень закрыт кожухом и хорошо защищен от пыли и грязи.

Ослабьте три болта (A), повернув их на один оборот против часовой стрелки.



Замена приводного ремня



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

Ни в коем случае не запускайте двигатель, если ременный шкив и сцепление демонтированы для технического обслуживания. Не запускайте инструмент со снятым кронштейном или режущим узлом. В противном случае сцепление может отсоединиться и стать причиной травмы.

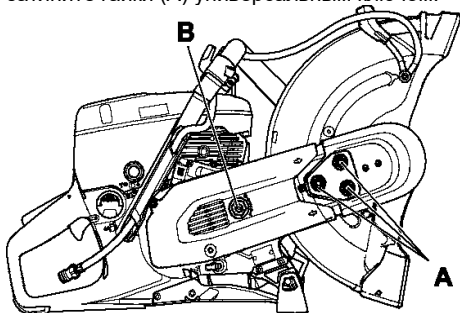
Отверните три гайки (A), фиксирующие верхний щиток ремня. Поверните натяжитель ремня (B) в положение "0" для ослабления натяжения.

Снимите верхний щиток ремня.

Теперь снимите задний щиток ремня.

Замените приводной ремень. Поверните натяжитель ремня (B) в положение "1", чтобы натянуть приводной ремень.

Установите щитки ремня и затяните гайки (A) от руки. Подвигайте защитный щиток режущего диска (E) вверх-вниз 3-5 раз, а затем затяните гайки (A) универсальным ключом.



Карбюратор

Карбюратор оснащен фиксированными жиклерами, которые во всех случаях обеспечивают поступление в двигатель

надлежащей воздушно-топливной смеси. Когда двигатель теряет мощность или плохо набирает обороты, выполните следующее:

Проверьте воздушный фильтр и при необходимости замените его. Если это не помогает, обратитесь в авторизованную сервисную мастерскую.

Регулировка холостого хода



ВНИМАНИЕ!

Если обороты холостого хода не удается отрегулировать, чтобы диск оставался неподвижным, обратитесь к вашему дилеру в сервисную мастерскую. Запрещается пользоваться инструментом, пока не произведена надлежащая регулировка или ремонт.

Запустите двигатель и проверьте регулировку холостого хода. При правильной настройке карбюратора режущий диск на холостых оборотах должен оставаться неподвижным.

Топливная система

Общие сведения

Проверьте, чтобы крышка топливного бака и ее уплотнение не были повреждены.

Проверьте топливный патрубок. В случае наличия повреждений замените его.

Топливный фильтр

Топливный фильтр находится внутри топливного бака.

Топливный бак должен быть защищен от попадания загрязнений при заправке. Это снижает риск сбоев при работе, по причине засорения топливного фильтра, который находится в баке.

Топливный фильтр не подлежит очистке, при засорении его необходимо заменить новым. Фильтр следует заменять как минимум один раз в год.

Привод, сцепление

Проверьте центр диска сцепления, ведущее колесо и пружины сцепления на предмет износа.

Утилизация

По завершении срока службы данное изделие подлежит сдаче в пункт переработки в соответствии с местными нормативами.

Обеспечив соответствующую утилизацию данного изделия, вы можете предотвратить потенциально негативное влияние на окружающую среду и здоровье людей, которое иначе могло быть последствием неправильной утилизации данного изделия.

ПОИСК И УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

Если операции по обслуживанию или устранению неисправностей не требуют включения инструмента, двигатель должен быть выключен, а выключатель находится в положении STOP (СТОП).

Проблема	Возможная причина	Возможное решение
Инструмент не запускается	Неверная процедура запуска.	См. инструкции в разделе 'Запуск и остановка'.
	Выключатель в положении (STOP)	Убедитесь, что выключатель остановки (STOP) находится в положении ВКЛ «I».
	В топливном баке отсутствует топливо	Заправьте топливом
	Свеча зажигания неисправна	Замените свечу зажигания.
Диск вращается на холостых оборотах	Неисправность муфты	Обратитесь к специалисту по обслуживанию.
	Частота вращения холостого хода слишком высока	Отрегулируйте частоту холостого хода
	Неисправность муфты	Обратитесь к специалисту по обслуживанию.
Режущий инструмент не вращается при повышении оборотов	Ремень ослаб или неисправен	Натяните ремень / замените ремень новым
	Неисправность муфты	Обратитесь к специалисту по обслуживанию.
	Режущий инструмент установлен неправильно	Убедитесь в правильности установки режущего инструмента.
Агрегат не набирает мощность при попытке увеличить обороты	Засорение воздушного фильтра	Проверьте воздушный фильтр и при необходимости замените его.
	Засорение топливного фильтра	Замените топливный фильтр.
	Засорен сапун топливного бака	Обратитесь к специалисту по обслуживанию.

Повышенные вибрации	уровни	Режущий инструмент установлен неправильно	Убедитесь, что режущий диск установлен надлежащим образом, и на нем отсутствуют следы повреждений. См. инструкции в разделах 'Режущие диски' и 'Сборка и регулировка'.
		Неисправность режущего инструмента	Замените режущий инструмент и убедитесь в его целостности.
		Неисправность амортизаторов вибраций	Обратитесь к специалисту по обслуживанию.
Повышенная температура инструмента		Фланцы воздухозаборника или системы охлаждения заблокированы	Очистите фланцы воздухозаборника/системы охлаждения
		Проскальзывание ремня	Проверьте ремень / отрегулируйте натяжение
		Проскальзывание / неисправность муфты	Всегда осуществляйте резку на полных оборотах. Проверьте муфту / обратитесь к специалисту по техническому обслуживанию

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок эксплуатации изделия составляет 12 месяцев со дня продажи конечному покупателю.

Производитель ECO GROUP HONG KONG LIMITED, UNIT 617, 6/F, 131-132 CONNAUGHT ROAD WEST, SOLO WORKSHOPS, HONG KONG, Китай, на заводе-производителе в Китае (Енкан регал тулс Ко ЛТД, Адрес – Но 1099 Сонгши роад, Енкан, Женьян, Китай.) для компании HDC Equipment (США)

Импортеры в Республике Беларусь: ООО «ТД Комплект», 220103, г. Минск, ул. Кнорина, 50-302А. Тел.: +375 (17) 511-33-33.

ООО «Инструменткомплект Борисов», 222518, г. Борисов, ул. Демина, д.16. Тел.: +375 (177) 72-00-00.

Импортер в Российской Федерации: ООО «Садовая техника и инструменты», 105082, г. Москва, ул. Большая Почтовая, дом 40, строение 1, этаж 3, комната 7А. Тел.: +7 (495) 748-50-80.

Импортер в Республике Казахстан: ТОО «ЕКО Group Kazakhstan (ЭКО Групп Казахстан)», г. Алматы, Турксибский р-н, ул. Бекмаханова, 92А. Тел.: +7 (771) 760-02-76.

Срок службы изделия – 3 года при его правильной эксплуатации.

Срок хранения – 10 лет.

По истечении срока службы необходимо произвести техническое обслуживание квалифицированными специалистами в сервисной службе за счет владельца, с удалением продуктов износа и пыли.

Использование изделия по истечении срока службы допускается только в случае его соответствия требованиям безопасности данного руководства.

В случае если изделие не соответствует требованиям безопасности, его необходимо утилизировать.

Изделие не относится к обычным бытовым отходам. В случае утилизации необходимо доставить его к месту приема соответствующих отходов.

Дефекты сборки изделия, допущенные по вине изготовителя, устраняются бесплатно после проведения сервисным центром диагностики изделия.

ГАРАНТИЙНЫЙ РЕМОНТ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ПРИ СОБЛЮДЕНИИ СЛЕДУЮЩИХ УСЛОВИЙ:

4. Имеется в наличии товарный или кассовый чек и гарантийный талон с указанием в нем заводского (серийного) номера изделия, даты продажи, подписи покупателя, штампа торгового предприятия.

5. Предоставление неисправного изделия в чистом виде.

6. Гарантийный ремонт производится только в течение срока, указанного в данном гарантийном талоне.

ГАРАНТИЙНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ НЕ ПРЕДОСТАВЛЯЕТСЯ:

12. При неправильном и нечетком заполнении гарантийного талона.

13. На изделие, у которого не разборчив или изменен серийный номер.

14. На последствия самостоятельного ремонта, разборки, чистки и смазки изделия в гарантийный период (не требуемых по инструкции эксплуатации), о чем свидетельствует, например: заломы на шлицевых частях крепежа корпусных деталей.

15. На изделие, которое эксплуатировалось с нарушениями инструкции по эксплуатации или не по назначению.

16. На повреждения, дефекты, вызванные внешними механическими воздействиями, воздействием агрессивных средств и высоких температур или иных внешних факторов, таких как дождь, снег, повышенная влажность и др.

17. На неисправности, вызванные попаданием в изделие инородных тел, небрежным или плохим уходом, повлекшим за собой выход из строя изделия.

18. На неисправности, возникшие вследствие перегрузки изделия, которые повлекли за собой выход из строя двигателя или другие узлы и детали.

19. На естественный износ изделия и комплектующих в результате интенсивного использования.

20. На такие виды работ, как регулировка, чистка, смазка и прочий уход, относящиеся к техническому обслуживанию изделия.

21. Предметом гарантии не является неполная комплектация изделия, которая могла быть обнаружена при продаже изделия.

22. Выход из строя деталей в результате кратковременного блокирования при работе

Модель	Артикул	Арт.СЦ:
HD- D740	HD3320-1	HD3320.01

Декларация о соответствии: № ЕАЭС КГ 417/043. HK.02.00728

Полный актуальный список сервисных центров смотрите на сайте

Республика Беларусь



remont.tools.by/address

Российская Федерация



remont.tools.by/services/ru

другие страны



remont.tools.by/services/other

Сервисные центры в Республике Беларусь. Горячая телефонная линия импортера: +375 (44) 554-05-12, +375 (29) 532-26-62.

Минск, ул. Машиностроителей, 29А, +375 (17) 33-66-556, +375 (29) 325-85-38 (+Viber). Режим работы для физических лиц: пн-пт 9:00-19:00. ООО "Ремонт инструмента" **Брест**, ул. Краснознаменная, 8, +375 (29) 168-20-72, +375 (29) 820-07-06. ООО "Ремонт инструмента" **Витебск**, ул. Двинская, 31, +375(212)65-73-24, +375 (29) 168-40-14. **Гомель**, ул. Карбышева, 9, +375 (44) 492-51-63, +375(25)743-35-19. ООО "Ремонт инструмента" **Гродно**, ул. Гаспадарчая, 23а, +375 (152) 43-63-68, +375 (29) 169-94-02. ООО "Ремонт инструмента" **Могилев**, ул. Вишневецкого, 8А, к. 1-3, +375 (222) 709-877, +375 (29) 170-33-94. ООО "Ремонт инструмента"

Адреса сервисных центров в Российской Федерации. Горячая телефонная линия импортера: +7 (495) 748-50-80. WhatsApp, Telegram, Viber: +375 (44) 554-05-12.

Астрахань, ул. 5-я Литейная, д.30, 8 (989) 791-00-11. ИП Киревнина Е.В. **Барнаул**, ул. 1-я Западная, 50, +7 (962) 814-60-44. ООО ЮМА. **Белгород**, ул. Есенина, 8, 8 (980) 384-53-23, ООО «Техно». **Белгород**, ул. Студенческая, 28, офис 29, 8 (4722) 41-73-75. ООО «Спектр-сервис». **Бор**, пер. Полевой, 2, оф.13, +7 (908) 161-99-51, ИП Заболотный С.В. **Боровичи**, ул. Ленинградская, 27, +7 (921) 020-17-17, ИП Чернышенко Р.А. **Боровичи**, ул. Ленинградская, 40, 8 (81664) 4-48-27.ИП Кулычев В.Б. **Брянск**, ул. Флотская, 99А, 8 (919) 190-94-67, ИП Тимошкин С.Н. **Великий Новгород**, ул. Большая Санкт-Петербургская, 39, стр.11. 8 (8162) 332-043. ООО «РемСервис». **Великий Новгород**, ул. Большая Санкт-Петербургская, 9, стр.11, +7 (8162) 50-00-38, +7 (8162) 60-10-61, ООО «Аква драйв». **Владимир**, ул. Куйбышева, 26, 8 (930) 745-54-65. ИП Позволев И.К. **Волгоград**, ул. Борьбы, 5, +7 (906) 169-80-36. ИП Синицкий В. В. **Волгоград**, ул. Электроресовская, 55, +7 (8442) 46-10-07, ООО «Торгово-сервисный центр "Нижняя Волга-ППК"» **Вологда**, ул. Ярославская, 30, 8 (8172) 71-64-53. СЦ «Бываловский». **Воронеж**, ул. Беговая, 205, оф. 209, 8 (473) 333-0-331. ИП Русин А.А. **Грозный**, ул. Старосунженская, 20, +7 (928) 478-88-40, ИП Садулаев М.С. **Димитровград**, ул. Гоголя, д. 28, 8-84235-72698. ИП Шубин В.Н. **Елец**, Московское шоссе 18к, +7 (906) 594-81-45. Сервисный центр "Партнер". **Ессентуки**, ул. Боргустанское шоссе, 19, 8 (909) 750-32-48, 8 (938) 300-98-97, ИП Астахов А.Е. **Иваново**, ул. Станко, 1, 8 (4932) 45-21-08, 45-21-09. Сервисный центр «ЗУБИЛО Центр». **Иваново**, ул. Станкостроителей, 1Г, 8 (4932) 59-22-44 ИП Стецкий Д.Л. **Казань**, ул. Техническая, 27, 8 (960) 04-888-35; 8 (843) 25-888-35; 8-9-656-097-097, Р-Сервис. **Казань**, ул. Ярмашева, 51, 8 (987) 296-84-84. ООО «Стэки». **Калуга**, ул. Дзержинского, 58, 2, 8 (4842) 57-58-46; 8 (4842) 79-50-60. ООО «ЗВОХ». **Кириши**, пр. Победы, 20, стр. 1., +7-911-127-16-31, ООО «Техно-Сервис». **Киров**, д. Шубино, ул. Тихая, 6, +7 (912) 369-83-54, ИП Мошонкин А.С. **Кострома**, ул. Магистральная, 37, 8 (4942) 53-12-03. ИП Проворов О.В. **Кострома**, ул. Смирнова Юрия, 28 А, корпус 3, +7 (903) 895-03-73, +7 (4942) 30-21-09, ИП Ржаницын И.А. **Краснодар**, ул. Российская, 388 офис 5, 8 (918) 188-52-68. ИП Чепиков А.И. **Краснодар**, ул. Уральская, 134Б, 8 (918) 368-11-90, ИП Зайцев А.С. **Красноярск**, ул. Академика Вавилова, д.1, стр. 50, склад 10, +7 (391) 2-728-768, +7 (923) 294-95-87. ИП Артюшенко Е.И. **Кузнецк**, ул. Калинина, 214 маг. «Спецтехника», +7 (937) 424-04-17, ИП Кисурин А.Д. **Курган**, ул. Коли Мяготина, 155-13, +7 (3522) 46-55-33, ИП Кокорин И.С. **Курск**, ул. Александра Невского, 13-В, корп. 2, 8 (4712) 44-60-44. ООО «Дядько». **Липецк**, ул. Мичурина, 46, 8(474) 40-10-72; 8 (952) 598-08-24. ИП Соболев Г.Ю. **Липецк**, ул. Студенческая, 126, +7 (4742) 56-92-00. Сервисный центр «Арсенал». **Лиски**, ул. Коммунистическая, 5, +7 (952) 753-27-35, ИП Мсхаки Махмоуд. **Лиски**, ул. Коммунистическая, 54, +7 (47391) 4-29-79, ИП Ирхина Л.В. **Москва**, ул. Касимовская вл26, эт. 7 пом. 411, 8 (495) 150-57-49 (доб. 666), 8 (926) 769-30-11, ООО «Олливер». Московская обл., Можайский г.о, д. Язево, 64, 8 (916) 345-46-34. ИП Беркут С.В. **Нижевартовск**, ул. Северная, 39, стр. 8, +7 (3466) 56-57-56, ООО «СВ-АС». **Новосибирск**, ул. Электрозаводская, 2/2, оф. 20, 8 (913) 928-78-86. ИП Картышев А.А. **Новосибирск**, ул. Волочаевская, 64 к1, 8 (383) 325-11-49. ИП Ванеева Г.М. **Окуловка**, ул. М. Маклая, 41, +7 (81657) 2-13-61, ИП Карышев А.Е. **Омск**, ул. Заводская, д. 1, 8 (983) 563-33-23, 8 (983) 563-33-83. ООО «СЕРВИС-ПРЕМИУМ». **Оренбург**, ул. 16 линия, 2а, +7 (3532) 45-80-55, ИП Гамов Д.А. **Оренбург**, пр-т. Дзержинского, 2а, 8 (3532) 56-11-44. ООО «Технодром». **Орехово-Зуево**, ул. Ленина, 111, +7 (926) 828-58-16. ИП Потапкин И.В. **Орёл**, ул. Городская, 98-б, +7(4862)71-48-80, 8(4862)71-48-81. ИП Рыбаков И.А. **Пенза**, ул. Перспективная, 1, +7 (8412) 205-540. ИП Загоруйко Е.В. **Петрозаводск**, ул. Попова, 7, 8 (8142) 59-22-02. ИП Федотов Н.Г. **Ростов-на-Дону**, пер. Крепостной 181/3, (863) 266-61-01, 266-61-05, 288-95-97, ИП Писарев С.А. **Рыбинск**, ул. Плеханова, 17, +7 (930) 118-73-01, ИП Тихомирова С.А. **Самара**, ул. Гастелло, 35а, 8 (846) 206-04-64. ООО «ВСС». **Самара**, Совхозный проезд, д. 28, 1 этаж, комната № 10, 8 (846) 214-01-76. ООО «Салмет». **Самара**, ул. Товарная, 70, 8 (846) 931-24-63. ООО «Самара Техсервис». **Санкт-Петербург**, ул. Черняховского, 15, 8 (812) 572-30-20. ООО «ЭДС». **Саранск**, ул. Строительная, д. 11/1 оф. 101, 8 (927) 276-32-96. ООО «ПРОФИ М». **Саратов**, ул. Гвардейская, 2а, (8452) 53-13-61. ИП Наконечных М.В. **Симферополь**, ул. Аральская, 71/88, 8 (978) 704-69-72. ИП Мринда В.И. **Сочи**, ул.Луначарского 24, 8 (918) 408-94-88, ИП Егоров Д.А. **Старый Оскол**, пр-т Алексея Угарова, 9А, +7 (920) 555 34 89, ООО «Стимул». **Тольятти**, ул. Громова 33, 8 (917) 123-00-10, ЭКО-ТЕХНИКА. **Томск**, ул. Герцена, 76, 8 (382) 226-44-62, ИП Карпова Н.А. **Тула**, Одоевское шоссе, 78 оф. 1, 8 (4872) 39-23-96. ООО «Инструмент–Сервис». **Тула**, ул. Павшинский мост, 2, 8 (920) 274-71-77. ИП Романов Р.А. **Тюмень**, 2 км. Старотобольского тракта, 8, стр. 97, +7 (922) 260-02-70, +7 (932) 470-64-83, ИП Долматов Р.Ф. **Уфа**, пр-т Октября, д.23/5, +7 (987) 098 43 01, ООО «Согласие». **Уфа**, ул. Трамвайная, 15а, 8 (347) 298-5-222, УфаГаз. **Чебоксары**, Марпосадское шоссе, 9, 8 (8352) 38-02-22. ООО «Новый свет». **Череповец**, Гоголя, 54а, 8 (8202) 28-14-84. ИП Ермолаев Д.И. **Ярославль**, ул. Чкалова, 2, ТД «Эстет» 8 (4252) 79-58-01.



view all product
manuals at
mymanual.info

