

Техническая инструкция к товару
Редуктор (Клапан –регулятор) к балонам газовым
(LPG valve(IGT)) / РДСГ-1-1.2(IGT), LPG Valve N / РДСГ тип "Лягушка" (Италия) с
регулятором



- Объемный расход газа не менее 1,2 м³/час
- Рабочее давление на входе в клапан-регулятор: 0,07 - 1,6 МПа (0,7 - 15,7 Bar)
- Давление на выходе из клапана-регулятора: 2940 - 3300 Па (30 - 32 mBar)
- Рабочая температура окружающей среды С от –30 до +45

Клапан-регулятор предназначен для понижения и автоматического поддержания в заданных пределах давления углеводородных газов. Данная модель может устанавливаться на бытовых газовых баллонах объемом от 5 до 50 литров с вентилем.

В основе устройства нет редукционного клапана для регулирования давления. Давление регулируется путем прохождения газа через изменяющееся сечение. Давление на выходе постоянно и задано изготовителем.

Действие клапана-регулятора заключается в постоянном поддержании стабильного давления пропана на выходе, при этом сохраняя равновесие между давлением газа на мембрану и пружины настройки.

Клапан-регулятор присоединяется к баллону входным штуцером с помощью гайки с резьбой G 3/4 по ГОСТ 6357-81. Место соединения уплотняется прокладкой.

Клапан-регулятор типа РДСГ 1-1,2 может использоваться совместно с газовыми плитами, переоборудованными для работы на сжиженном газе, а также с другим газовым оборудованием по ГОСТ 20448-90, отбираемых из баллонов по ГОСТ 15860-84.

Корпус, крышка, штуцер на выходе изготовлены из цинкового сплава. Гайка на входе изготовлена из латуни.

Производитель: NINGBO AIBO INTERNATIONAL TRADE CO LTD, Китай