

При любой неисправности немедленно закройте запорный вентиль баллона, выпустите из редуктора газ и отсоедините его от баллона. Категорически запрещается производить подтягивание деталей или какой-либо другой ремонт редуктора, присоединённого к баллону, если в редукторе есть газ под давлением!

Перед запуском редуктора в работу, а также не реже одного раза в три месяца проверять герметичность сопряжения показывающего устройства для определения давления и предохранительного клапана с корпусом регулятора давления, обмыливая места соединений мыльным раствором. В местах соединений не должен наблюдаться рост пузырьков газа. При нарушении герметичности необходимо подтянуть резьбовые соединения.

**СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ**

Регулятор давления (редуктор) баллонный кислородный одноступенчатый соответствует техническим условиям ТУ 3645-012-56164015-2013 и ГОСТ 13861-89, испытан, признан годным для эксплуатации и обезжирен.

Тип исполнения  БКО-50-12,5М1  
 БКО-50-12,5М1 исп. 01  
 БКО-50-12,5М1 исп. 02  
 БКО-50-12,5М1 исп. 03

Дата выпуска \_\_\_\_\_

Отметка ОТК о приёмке \_\_\_\_\_

**ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ**

Изготовитель гарантирует соответствие редуктора требованиям технических условий ТУ 3645-012-56164015-2013 и ГОСТ 13861-89 при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения. Гарантийный срок эксплуатации - 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с даты изготовления. Идентификация редуктора производится по дате, набитой на корпусе: две цифры – месяц и третья цифра – последняя цифра года выпуска.

**ВНИМАНИЕ!** Предприятие-изготовитель гарантирует замену редукторов, вышедших из строя не по вине потребителя. Просим сообщить свои замечания по качеству работы и удобству эксплуатации редуктора

Предприятие изготовитель:  
**ООО "Редюс 168", Россия**

188380, Ленинградская обл., п. Вырица, Сиверское ш., 168  
 тел. (812)325-58-88, факс (812)325-23-33  
 e-mail: [redius@redius.spb.ru](mailto:redius@redius.spb.ru) Наш сайт: [www.redius.spb.ru](http://www.redius.spb.ru)



Декларация соответствия  
 ЕАЭС N RU Д-РУ.РА01.В.31748/21  
 от 17.06.2021

ОКП 36 4570

**РЕГУЛЯТОР ДАВЛЕНИЯ (РЕДУКТОР) БАЛЛОННЫЙ  
 КИСЛОРОДНЫЙ ОДНОСТУПЕНЧАТЫЙ типа БКО-50-12,5М1**

**ПАСПОРТ  
 БКМ5-000-00ПС**

**НАЗНАЧЕНИЕ**

Регулятор давления (редуктор) баллонный кислородный одноступенчатый БКО-50-12,5М1 предназначен для понижения и регулирования давления газа – кислорода, поступающего из баллона, и автоматического поддержания постоянным заданного рабочего давления газа.

Редуктор изготавливается в соответствии с требованиями технических условий ТУ 3645-012-56164015-2013, ГОСТ 13861-89, ИСО 2503-83 и ГОСТ12.2.052-81.

Редуктор выпускается в климатическом исполнении УХЛ2 для типа атмосферы II и группы условий эксплуатации - 3 по ГОСТ 15150-69, но для работы в интервале температур -25°÷+50° С.

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

- Наибольшее давление газа на входе, МПа (кгс/см<sup>2</sup>) 20 (200);
  - Наибольшая пропускная способность, м<sup>3</sup>/ч (л/мин) 5,4 (90);
  - Наименьшее давление газа на входе, МПа (кгс/см<sup>2</sup>) 1 (10);
  - Номинальное рабочее давление газа при расходе 10 л/мин, МПа (кгс/см<sup>2</sup>) 0,4±0,05 (4±0,5);
  - Наибольшее давление срабатывания предохранительного клапана, МПа (кгс/см<sup>2</sup>) 0,75 (7,5)
  - Габаритные размеры, мм, не более см. рис.1;
  - Масса, кг, не более см. табл.1/
- Драгоценные металлы в изделии не применяются.

Технические параметры редукторов при работе в промежуточных режимах определяются по ГОСТ 13861-89.

**КОМПЛЕКТНОСТЬ**

- Редуктор в собранном виде 1
- Паспорт 1

УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Понижение давления газа в редукторе происходит путём одноступенчатого расширения его при прохождении через зазор между седлом и редуцирующим клапаном в камеру рабочего давления.

При вращении регулирующего винта по часовой стрелке усилие задающей пружины передаётся через мембрану и толкатель на редуцирующий клапан. Последний, перемещаясь, открывает проход газу из камеры высокого давления через образовавшийся зазор между редуцирующим клапаном и седлом в камеру рабочего давления и демпфирующую камеру. Сила, действующая на мембрану со стороны демпфирующей камеры, компенсирует силу задающей пружины и способствует установлению зазора, при котором давление в рабочей камере остается постоянным при различном расходе и различных входных давлениях газа. В состоянии поставки на редукторе установлено номинальное давление и регулировочный винт застопорен краской. В рабочей камере редуктора установлен предохранительный клапан, отрегулированный на начало выпуска газа при давлении в рабочей камере 0,6-0,75 МПа. Во входном штуцере регулятора давления установлен входной фильтр, улавливающий частицы размером более 50 мкм.

На редукторе установлено показывающее устройство для определения давления в баллоне – на 25 МПа (250 кгс/см<sup>2</sup>).

Присоединительные размеры к баллону и к устройству - потребителю указаны на рис 1.

Таблица 1

Шифр изделия	Присоединительные размеры		Масса, кг, не более (вес латуни ЛС 59-1, кг)
	Входной штуцер Накидная гайка	Выходной штуцер	
БКО-50-12,5М1	Гайка W21,8x1/14"	Выходная втулка M16x1.5	0,47 (0,32)
исп.-01	Гайка W21,8x1/14"	Фитинг Camozzi мод.5051 1/4	0,48 (0,42)
исп.-02	Гайка -маховик W21,8x1/14"	Выходная втулка M16x1.5	0,54 (0,32)
исп.-03	Гайка -маховик W21,8x1/14"	Фитинг Camozzi мод.5051 1/4	0,55 (0,42)

Предприятием ведется дальнейшая работа по усовершенствованию конструкции редуктора, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем паспорте.

УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

При эксплуатации регулятора давления во время работ необходимо соблюдать правила техники безопасности и гигиены труда, требования ГОСТ 12.2.008-75 и "Правила безопасности для объектов, использующих сжиженные углеводородные газы" ПБ 12-609-03, утверждённые Госгортехнадзором России.

Запрещается:

- присоединять редуктор к баллонам с другими газами, кроме кислорода;
- быстрое открытие вентиля баллона при подаче газа в регулятор давления.

Присоединительные элементы регулятора давления и вентиля баллона должны быть чистыми и не иметь никаких повреждений, следов масел и жиров. **Запрещается самостоятельно вносить изменения в регулировку клапана ПК.**

ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

Перед присоединением редуктора к баллону необходимо убедиться в исправности установленного на редукторе показывающего устройства для определения давления и уплотняющей прокладки на входном штуцере. При монтаже редуктора и любых работах запрещено прикладывать физические усилия к корпусам показывающих устройств.

Присоединить редуктор к баллону и к его выходу присоединить устройство потребления. Установить рабочее давление и проверить герметичность соединений редуктора и «самотёк». После прекращения расхода газа стрелка показывающего устройства для определения рабочего давления должна остановиться, т. е. не должно происходить медленного нарастания рабочего давления

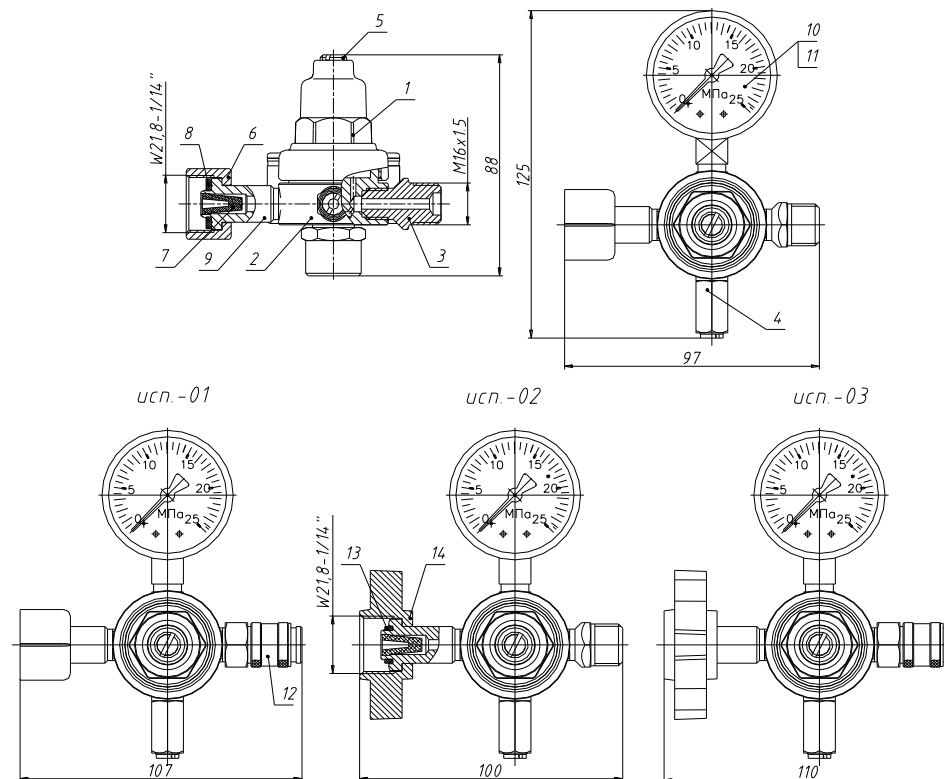


Рис. 1. Редуктор баллонный кислородный одноступенчатый:

- 1 – крышка редуктора; 2 – корпус редуктора; 3 – выходная втулка;
- 4 - клапан предохранительный; 5 – винт регулировочный; 6 – гайка 27; 7 – элемент фильтрующий ЭФ-2; 8 – прокладка 19; 9 - штуцер входной; 10 –показывающее устройство для определения высокого давления; 11 – уплотнитель 10; 12 – фитинг Camozzi мод. 5051 1/4; 13 – уплотнитель; 14 – гайка - маховик.