

кг/см<sup>2</sup>). Закройте вентили на кислородном баллоне и керосиновой бачке и зафиксируйте показания манометров. При исправном оборудовании показания манометров не должны изменяться.

6.3. Перед началом работы установите давления кислорода и керосина согласно разделу 2 «Технические характеристики», которые соответствуют установленным мундштукам в зависимости от толщины разрезаемого металла. Повышенное давление кислорода увеличивает вероятность возникновения внутреннего горения, а пониженное ведёт к перегреву и снижению срока эксплуатации керосинореза.

6.4. Продуйте кислородные полости при положении резака головкой вниз, кратковременно открыв вентили 2 и 3. Откройте вентиль кислорода подогревающего 2 и в положении резака головкой вверх приоткройте вентиль керосина 1 для заполнения керосиновых полостей и удаления из них воздуха.

6.5. После появления из мундштука аэрозоли зажгите пламя и прогрейте резак. После исчезновения желтых проблесков в пламени отрегулируйте необходимые параметры пламени (мощность и состав).

6.6. Для выключения керосинореза закройте вентиль керосина 1. В течение 20-30 секунд продуйте керосинорез кислородом с целью предотвращения образования углеродных отложений на поверхности мундштуков. Закройте последовательно вентиль кислорода подогревающего 2 и вентиль кислорода режущего 3.

Работать резаком рекомендуется преимущественно в положении близком к горизонтальному или с наклоном вниз. При необходимости, работать в положении резака близком к вертикальному, головой вверх, рекомендуется добавить в смеси содержание керосина.

6.7. Содержите резак в чистоте, периодически очищайте наконечник от нагара и брызг металла с помощью наждачного полотна или мелкого напильника.

## 7. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

Резак керосино-кислородный ручной РК-02 «Нева» изготовлен в соответствии с техническими требованиями конструкторской документации, технических условий ТУ 3645-017-56164015-2015 испытан и признан годным к эксплуатации.

Отметка ОТК о приёмке и дата выпуска

## 8. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Изготовитель гарантирует соответствие резака требованиям технических условий при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

Гарантийный срок - 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с даты изготовления.

Расчетный срок эксплуатации резака - 2,5 года.

Предприятие изготовитель:

**ООО "Редюс 168", Россия**

188380, Ленинградская обл., п. Вырица, Сиверское ш., 168

тел. (812)325-58-88, факс (812)325-23-33

e-mail: [redius@redius.spb.ru](mailto:redius@redius.spb.ru) Наш сайт: [www.redius.spb.ru](http://www.redius.spb.ru)



Декларация соответствия

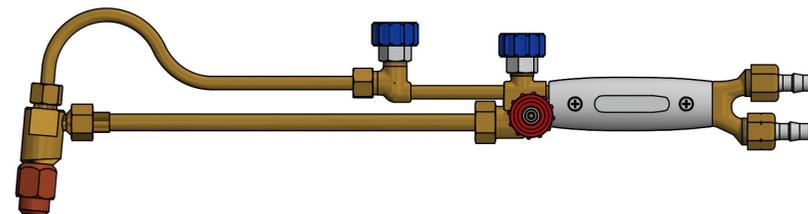
№ RU Д-РУ.АВ45.В.80470

от 07.08.2015

ОКП 36 4522

## КЕРОСИНОРЕЗ РЗК-02 «НЕВА»

### ПАСПОРТ РКК1-000-00ПС



## 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ.

1.1. Резак керосино-кислородный ручной (керосинорез) РЗК-02 «Нева», именуемый в дальнейшем – резак, предназначен для ручной разделительной резки (раскроя) листового и сортового металла из углеродистых и низколегированных сталей толщиной до 200 мм с использованием в качестве горючего керосина осветительного по ОСТ 38.01407-86 или керосина авиационного ТС-1.

1.2. Резак изготавливается в соответствии с требованиями технических условий ТУ 3645-017-56164015-2015.

1.3. Исполнение резака:

Климатическое исполнение резака – УХЛ1 по ГОСТ15150-69, но для работы в диапазоне температур от минус 20° до плюс 50°.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

Основные параметры и размеры резака приведены в таблице №1.

Таблица 1

Толщина разрезаемой стали, мм		3-15	15-30	30-60	50-100	100-200
Мундштук внутренний №		1	2	3	4	5
Давление на входе, МПа, не более	кислорода	0,35-0,4	0,45-0,5	0,45-0,5	0,5-0,6	0,6-0,75
	керосина	0,15-0,2				
Расход, м <sup>3</sup> /час, не более	кислорода	3,6-4,1	4,7-5,8	7,5-8,7	11,0-14,0	22-23
	керосина	0,5-0,6	0,6-0,7	0,7-0,9	0,9-1,1	1,1-1,4
Резьба присоединительная на штуцерах подвода	кислорода	M16x1,5				
	керосина	M16x1,5LH				
Масса резака, кг, не более		0,9				
Длина резака, мм, не более		535				

**3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ.**

Комплект поставки резака указан в табл.2:

Таблица 2

Наименование		Количество
Керосинорез РК-02 «Нева» в сборе с мундштуком внутренним №3		1
Давление на входе, МПа, не более	Мундштук внутренний № 1	По заказу
	Мундштук внутренний № 2	1
Расход, м <sup>3</sup> /час, не более	Мундштук внутренний № 3	1
	Мундштук внутренний № 4	По заказу
Кольцо уплотнительное резиновое 008-012-25		1
Паспорт		1

Любые комплектующие и запчасти можно приобрести дополнительно.

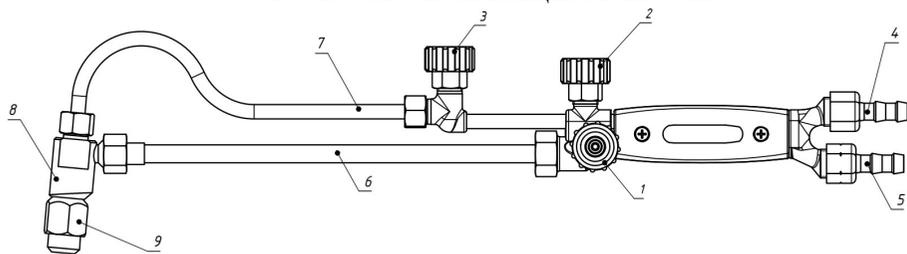
**4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ**

Рис.1. Керосинорез РЗК-02 «Нева».

1 - вентиль подачи керосина; 2 - вентиль кислорода подогревающего; 3 - вентиль кислорода режущего; 4 - ниппель присоединительный кислорода; 5 - ниппель присоединительный керосина; 6 — трубка кислорода подогревающего; 7 - трубка кислорода режущего; 8 - головка; 9 - мундштук наружный.

4.1. Керосинорез РЗК-02 «Нева» состоит из следующих основных частей:

- ствол с запорно-регулируемыми вентилями подачи керосина 1, подачи подогревающего кислорода 2, подачи режущего кислорода 3, присоединительными ниппелями для подвода (Ду 9) кислорода 4 и подвода (Ду 6) керосина 5 и рукоятки.

трубка 6 подогревающего кислорода с расположенными внутри распылителем и трубкой для подачи керосина к распылителю.

- головка 8 с наружным и внутренним мундштуками; наружный мундштук 9 имеет восемь каналов для выхода смеси с проточкой на выходе (форкамерой) для отбора тепла, используемого для испарения аэрозоли.

- трубка 7 подачи режущего кислорода с накидными гайками.

4.2 Работа керосинореза основана на распылении кислородом струи керосина с последующим испарением полученной аэрозоли в кольцевом канале между нагретыми наружным и внутренним мундштуками;

4.3 Предприятием ведется дальнейшая работа по усовершенствованию конструкции резака, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем паспорте.

**5. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ**

5.1. При эксплуатации резака необходимо соблюдать:

- Межотраслевые правила по охране труда при производстве ацетилена, кислорода, процессе напыления и газопламенной обработке металлов (ПОТ РМ-19-2001), утв. Постановлением Министерства труда и социального развития РФ от 14.02.2001г. № 11;
- Межотраслевые правила по охране труда при электро- и газосварочных работах (ПОТ РМ-020-2000), утв. Постановлением Министерства труда и социального развития РФ от 9.10.2001г. №72;
- Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением (ПБ 03-576-03), утвержденных Постановлением Госгортехнадзора России от 11.06.2003г. №91.

**5.2 Для предотвращения попадания керосина в полости подачи кислорода резака и в кислородный рукав никогда не укладывайте и не подвешивайте неработающий керосинорез головкой вверх.**

5.3 С целью снижения вероятности возникновения внутреннего горения в резаке при перегреве, случайном перекрытии мундштука разрезаемой поверхностью и попадании в мундштук брызг металла не допускайте эксплуатацию резака на давлениях, отличающихся от указанных в разделе 2 «Технические характеристики».

5.4. При возникновении внутреннего горения, которое сопровождается характерным свистом после хлопка, немедленно закройте вентили регулировки подачи керосина 1 и подогревающего кислорода 2, затем вентиль режущего кислорода. Осмотрите резак, выясните и устраните причину аварийной работы резака.

Ремонт и испытание керосинорезов производите в специализированных мастерских.

5.5. К работе по сварке допускаются лица не моложе 18 лет, прошедшие медицинское освидетельствование, соответствующее обучение, инструктаж, проверку знаний требований техники безопасности и имеющие практические навыки по обслуживанию данного оборудования.

5.6. Во избежание ожогов, рабочие должны иметь спецодежду согласно «Типовым отраслевым нормам бесплатной выдачи спецодежды, спецобуви и средств индивидуальной защиты работников машиностроительных и металлообрабатывающих производств», утв. Министерством труда и социального развития РФ от 16.12.97.

5.7. Для защиты органов слуха сварщику следует применять средства индивидуальной защиты по ГОСТ Р 12.4.051.

5.8. Для защиты зрения от воздействия ультрафиолетовых и инфракрасных лучей пламени рабочие должны иметь защитные очки закрытого типа по ГОСТ Р 2.4.013 со светофильтрами по ОСТ 21-6-87.

5.9. Запрещается:

- эксплуатировать резак, имеющий механические повреждения, нарушение герметичности соединения узлов и запирающих вентиляей;
- использовать резиноканавые рукава, предназначенные для других типов сред (не по назначению), с дефектами, не закрепленные хомутами;
- работать в промасленной спецодежде;
- работать при отсутствии средств пожаротушения на рабочем месте;

5.10. Работы с открытым пламенем должны осуществляться на расстоянии не менее:

- 10 метров от переносных генераторов ацетилена и групп баллонов;
- 3,0 метра от газопроводов.

**6. ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ**

6.1 Перед вводом в эксплуатацию и после ремонта керосинорез должен быть испытан в мастерской с занесением результатов в специальный журнал

6.2. Для проверки герметичности керосинореза необходимо при закрытых вентилях установить давление кислорода 1,0 МПа (10 кг/см<sup>2</sup>) и давление керосина 0,3 МПа (3