



## CARBOND 940FC

Дата: 20.05.2020

Страницы: 1 из 2

**Технические данные:**

|                                  |  |
|----------------------------------|--|
| Основа                           | Полиуретан                                   |
| Консистенция                     | Паста  |
| Механизм отверждения             | Влажностная полимеризация                    |
| Образование поверхностной пленки | Ок. 15 минут (при 20°C и отн. влажности 65%) |
| Скорость отверждения             | 3 мм в сутки (при 20°C и отн. влажности 65%) |
| Твердость по Шору А              | 40 ± 5                                       |
| Плотность                        | 1,30 г/см <sup>3</sup>                       |
| Максимальная деформация          | ±20%   |
| Термостойкость                   | От – 30°C до +90°C                           |
| Упругое восстановление           | >80% (ISO 7389)                              |
| Модуль упругости                 | 0,8 Н/мм <sup>2</sup> (ISO 37)               |
| Прочность на отрыв               | 1,7 Н/мм <sup>2</sup> (ISO 37)               |
| Удлинение до разрыва             | 700% (ISO 37)                                |
| Температура применения           | От 5°C до 35°C                               |

\* Величина может изменяться в зависимости от условий окружающей среды (температура, влажность, тип поверхности и т.д.)

**Описание продукта:**

Эластичный полиуретановый клей-герметик с превосходной адгезией к разного типа материалам, применяемым в автомобилестроении, в производстве яхт, холодильных установках, контейнерах, например к металлам, полиэстрам и большинству веществ искусственного происхождения.

**Характеристики:**

- Очень легкое нанесение
- Сохраняет эластичность после полимеризации
- Быстросохнущий
- Устойчив к УФ-излучению
- Очень хорошая адгезия ко многим материалам.
- Отличная химическая стойкость
- Окрашиваемый

**Области применения:**

- Любые задачи по склеиванию и герметизации в автомобилестроении, в производстве яхт, холодильных установках, контейнерах, (например к металлам, полиэстрам и большинству веществ искусственного происхождения).

**Упаковка и цвет:**

Картридж 300мл: белый (137856), серый (137858), черный (137859).

Колбаса 600мл: белый (103944), серый (108682), черный (111111).

**Хранение:**

12 месяцев в закрытой упаковке в сухом прохладном месте при температуре от +5°C до +25°C.

**Поверхности:**

*Типы:* Любые традиционные строительные материалы, большинство металлов, полиэфирных материалов и пластиков, кроме стекла, битумных поверхностей, PE, PP и PTFE.

*Подготовка:* Поверхности должны быть обезжирены, очищены от пыли и грязи. Непористые поверхности могут быть активированы средством Surface Activator.

Рекомендуется перед применением клея проводить тесты на совместимость.

**Ширина зазора:**

Минимальная ширина: 2 мм (склеивание).  
5 мм (зазор).

Максимальная ширина: 10 мм (склеивание).  
30 мм (зазор).

Минимальная глубина: 5 мм (зазор).

**Рекомендации:**

- При зазоре <12 мм: ширина = глубина.
- При зазоре >12 мм: ширина = глубина × 2.

**Инструкция по применению:**

*Метод:* выдавливающий пистолет.

*Очистка:* с помощью уайт-спирита, непосредственно после нанесения.

*Выравнивание:* мыльным раствором до образования поверхностной пленки.

*Ремонт:* с помощью Carbond 940 FC.



---

**CARBOND 940FC**

---

Дата: 20.05.2020

Страницы: 2 из 2

**Рекомендации по безопасности:**

Стандартная промышленная техника безопасности.

**Замечания:**

- При окрашивании красками, закрепляемыми окислением, могут происходить нарушения высыхания краски.
- Carbond 940 FC может окрашиваться, тем не менее из-за широкого спектра существующих красок и лаков мы рекомендуем проводить тесты на совместимость.

Рекомендации, содержащиеся в данной документации, являются результатом наших экспериментов и нашего опыта. Из-за разнообразия материалов и большого количества разнообразных способов применения, находящихся вне нашего контроля, мы не берем на себя ответственность за полученные результаты. В каждом случае рекомендуется провести предварительное испытание