

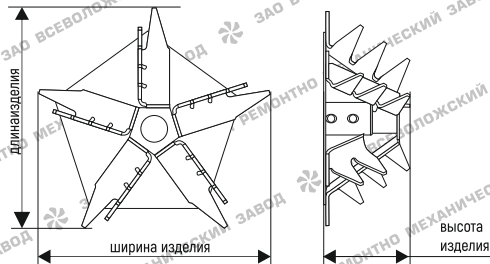
Предприятие-изготовитель не несет ответственности по гарантии, если: истек срок гарантийной эксплуатации, предъявленное изделие разукomплектовано, при отсутствии руководства по эксплуатации или при отсутствии в нем отметки торгующей организации (штамп и дата продажи). Предприятие-изготовитель не несет ответственности по гарантии, если изделие использовалось не по назначению, потребитель заменял (дорабатывал) детали изделия на детали, не предусмотренные конструкцией, изделие вышло из строя по вине потребителя в результате несоблюдения требований разделов по эксплуатации и техническому обслуживанию, изложенных в руководстве по эксплуатации изделия, небрежного с ним обращения или нанесения механических повреждений, изделие подвергалось таким внешним факторам, как природные явления, стихийные или экологические бедствия.

Гарантия не распространяется на расходные материалы (крепежные детали).

10. Порядок предъявления рекламации

В случае выявления недостатков в период гарантийного срока работы изделия необходимо обратиться в торгующую организацию или завод-изготовитель по адресу, указанному во вступительном разделе данного руководства по эксплуатации.

Предъявляемое изделие должно быть предварительно очищено от загрязнения. При возврате изделия заводу-изготовителю торгующей организацией, оно должно быть полностью укомплектовано. Все споры и разногласия, которые могут возникнуть между продавцом и покупателем, будут разрешаться в соответствии с действующим законодательством РФ.



ЗАО ВСЕВОЛОЖСКИЙ РЕМОНТНО МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД **EAC**
СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И ПРОДАЖЕ

НАИМЕНОВАНИЕ: **ПОЛОЛЬНИК-РЫХЛИТЕЛЬ**

ОБОЗНАЧЕНИЕ (АРТИКУЛ):

ЗАВОДСКОЙ НОМЕР:

Продавец: _____ Представитель _____
подпись расшифровка ОТК: _____ подпись расшифровка

Дата продажи: « ____ » _____ 20__ г. Дата выпуска: « ____ » _____ 20__ г.

Покупатель: _____ М. П.
подпись расшифровка

Предприятие-изготовитель имеет право без предварительного уведомления вносить изменения в конструкцию изделия с целью улучшения его потребительских качеств.

соответствует ТУ 4737-004-05752207-2016 и признано годным к эксплуатации

Рекламации направлять по адресу:

188640, Ленинградская область, Всеволожский р-н, г. Всеволожск,
«Производственная зона города Всеволожска», Южное шоссе, N 144, литер А,
ЗАО «Всеволожский ремонтно-механический завод»
E-mail: vrmz@mail.ru

www.vrmz.org

Редакция руководства от 15.08.2020

ЗАО ВСЕВОЛОЖСКИЙ РЕМОНТНО МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД

ПОЛОЛЬНИКИ-РЫХЛИТЕЛИ

Коды: ОКП 473776 ТН ВЭД ТС 8432 29 100 0

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

00.45.00 РЭ

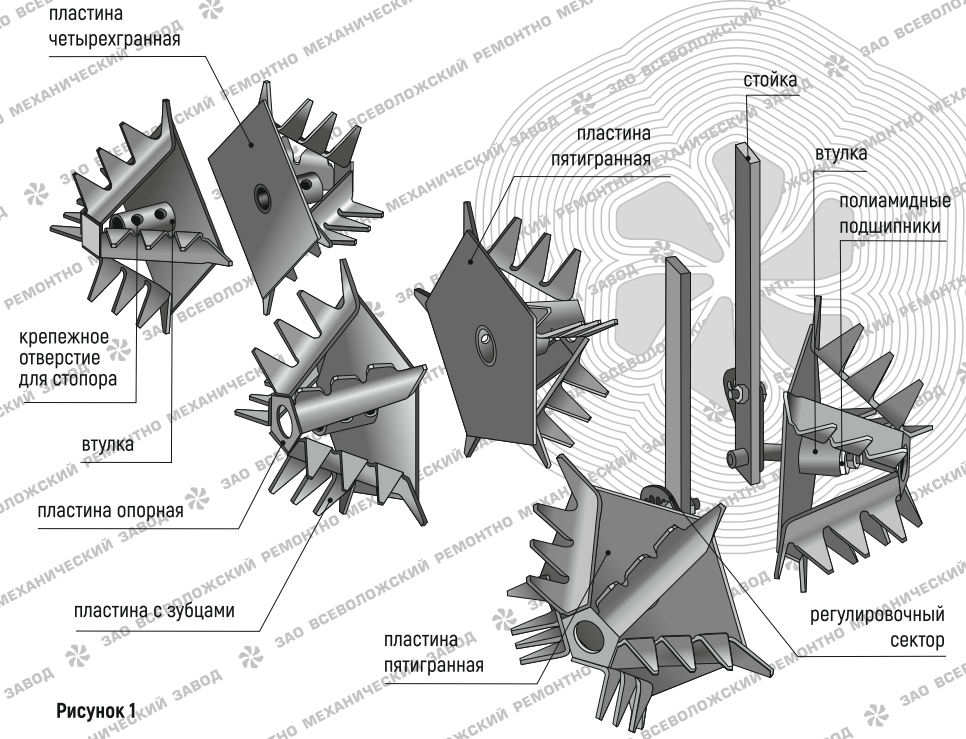


Рисунок 1

Настоящее руководство по эксплуатации распространяется на полольники-рыхлители артикулов 02.44.10.00.00, 03.44.10.00.00, 16.44.10.00.00, 03.44.15.00.00, 00.45.03.00.00

изготовленные ЗАО «Всеволожский ремонтно-механический завод»,
адрес изготовителя: 188640, РФ, Ленинградская область, Всеволожский район,
«Производственная зона г. Всеволожск», Южное шоссе, N 144, литер А,
тел./ факс: +7 (812) 960-03-36, +7 (812) 960-03-39, +7 (81370) 95-828.
Электронная почта: vrmz@mail.ru. Официальный сайт: www.vrmz.org, www.vrmz.pf.

EAC

Подтверждено соответствие полольников-рыхлителей артикулов:
02.44.10.00.00, 03.44.10.00.00, 16.44.10.00.00, 03.44.15.00.00, 00.45.03.00.00
требованиям технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011
«О безопасности машин и оборудования».

Сертификат соответствия: TC RU C-RU.MC41.B.00043, действителен до «18» апреля 2021 г

1. Назначение изделия

Полыньники-рыхлители являются навесными орудиями к мотоблокам и мотокультиваторам и предназначены для рыхления (с частичным перемешиванием) верхнего слоя почвы и удаления сорняков. Применяются для однорядной обработки. Эксплуатация полыньников-рыхлителей предусматривается в климатических зонах с умеренным климатом (исполнение "У" категории 1 по ГОСТ 15150-69).

2. Устройство полыньников-рыхлителей и технические характеристики

Полыньники-рыхлители артикулов 0244.10.00.00, 1644.10.00.00, 0344.10.00.00, 0344.15.00.00 представляют собой комплекты из двух сварных четырех- и пятигранных пирамидальных корпусов с зубчатыми гранями-пластинами для рыхления.

Полыньник-рыхлитель 0045.03.00.00 (рисунок 2) состоит из двух пятигранных корпусов закрепленных на стойках. Втулки корпусов оснащены полиамидными подшипниками, обеспечивающими свободное вращение полыньников на изогнутых на определенный угол осях. Оси установлены в отверстия стоек с возможностью вращения осей в отверстиях. Поворот осей в отверстиях стоек служит одновременно для настройки угла атаки корпусов полыньников и угла их наклона в вертикальной плоскости поперечной рабочему направлению движения. Регулировка угла поворота осей осуществляется выбором соответствующих отверстий для крепления к стойкам в регулировочных секторах закрепленных на осях и последующим креплением осей в нужном положении болтовыми соединениями через отверстия в стойках и секторах.

Основные параметры и характеристики изделий приведены в таблице.

	0244.10.00.00	0344.10.00.00	1644.10.00.00	0344.15.00.00	0045.03.00.00
Число рабочих граней корпуса	4	4	4	5	5
Посадочный диаметр втулки мм	25	34	30	34	-
Угол атаки корпусов градусы	от 27 до 35				
угол наклона в поперечно-вертикальной плоскости градусы	от 0 до 26				
Габаритные размеры изделия (длина X ширина X высота) мм	211 x 211 x 118	211 x 211 x 118	211 x 211 x 118	280 x 295 x 118	499 x 253 x 218
Масса комплекта кг	4 (± 5%)	4,2 (± 5%)	4 (± 5%)	5 (± 5%)	7,4 (± 5%)
Объем изделия МЗ	0,011	0,011	0,011	0,019	0,055

3. Комплектность: полыньник-рыхлитель, руководство по эксплуатации.

4. Подготовка к эксплуатации и эксплуатация полыньников-рыхлителей

Полыньники-рыхлители без стоек артикулов 0244.10.00.00, 0344.10.00.00 устанавливаются непосредственно на валы редуктора, для артикулов 0344.10.00.00, 0344.15.00.00 установка производится через проставочные втулки, входящие в комплект агрегата, фиксируются на валах стопорами из комплекта агрегата.

Полыньник-рыхлитель 0045.03.00.00 (рисунок 2) используется с приобретаемым отдельно кронштейном-штангой артикулов 00.05.10.00.00, 00.05.11.00.00. Возможно использование кронштейна-штанги входящего в комплект ранее приобретенных изделий производства ЗАО «ВРМЗ». Стойки с корпусами полыньника-рыхлителя 0045.03.00.00 установите в пазы крепежных скоб расположенных на кронштейне-штанге и зафиксируйте в нужном положении затяжкой болтов в крепежных скобах. Для предотвращения проминания стенок кронштейна при затяжке болтов установите под торцы болтов крепежных скоб защитные. Присоедините полыньник-рыхлитель с помощью сцепки производства ЗАО «ВРМЗ» к агрегату. Порядок установки и регулировки орудий на сцепку и сцепки на агрегат приведен в описании, прилагаемом к сцепке.

Установите необходимое расстояние между корпусами полыньника (приблизительно равно расстоянию между бороздами) и рабочую высоту стоек. Для обработки высокого узкого гребня сблизьте корпуса и поверните оси с корпусами регулировочными секторами в сторону, обратную рабочему направлению движения. При этом угол атаки корпусов увеличится, а угол наклона – уменьшится. Для обработки широкого пологого гребня раздвиньте корпуса и поверните оси с корпусами регулировочными секторами по рабочему направлению движения. При этом угол атаки корпусов уменьшится, а угол наклона – увеличится. Для правильной работы полыньника-рыхлителя корпуса должны располагаться симметрично стойке кронштейна и должны быть установлены на одинаковой высоте относительно кроющей части, оси с корпусами должны быть повернуты в одну сторону и на одинаковый угол. Дополнительная регулировка углов атаки и наклона корпусов производится регулировочным винтом или регулировочной скобой сцепки. Вращением регулировочного винта сцепки (или перестановкой крепления регулировочной скобы сцепки на другие отверстия в скобе и стойке орудия) отклоняем орудие в вертикальной плоскости вдоль оси мотоблока. При отклонении орудия в сторону противоположную рабочему направлению движения - уменьшается угол атаки и увеличивается угол наклона корпусов (обработка пологого гребня), при отклонении орудия по рабочему направлению движения – увеличивается угол атаки и уменьшается угол наклона корпусов (обработка высокого узкого гребня). По окончании работ по установке и регулировке изделия все крепежные соединения должны быть надежно затянуты.

Оснастите агрегат узкими высокими грунтозацепами, или колесами металлическими (КУМ), для увеличения тяги и предотвращения повреждения растений на гребне. Подбор сцепок и колес металлических предоставлен на сайте www.vrmz.org, www.vrmz.pf

5. Инструкция по технике безопасности

Внимательно изучите данное руководство по эксплуатации и руководство по эксплуатации агрегата, с которым эксплуатируется полыньник-рыхлитель. Проверьте исправность изделия и агрегата. Проверьте надежность крепления и резьбовых соединений. Удалите с обрабатываемой территории посторонние предметы. Производите работы в перчатках. Дополнительные настройки орудия и сцепки производите только после полной остановки агрегата и при заглушенном двигателе.

Соблюдайте осторожность при движении задним ходом и маневрировании агрегата с установленным орудием.

При работе сохраняйте безопасное расстояние до орудия во избежание травм о выступающие острые углы и кромки.

6. Техническое обслуживание

По окончании работы произведите очистку изделия и обработайте резьбовые соединения и детали не имеющие лакокрасочного покрытия смазкой типа «Литол-24».

После длительного хранения и не реже одного раза в неделю при использовании проверяйте поверхности деталей и узлов, места сварных соединений на наличие трещин и разрывов, а также состояние лакокрасочного покрытия. При обнаружении дефектов в покраске и появлении коррозии произведите зачистку указанных мест и их окраску.

Критерии предельного состояния, при котором технически невозможна дальнейшая эксплуатация из-за несоответствия требований безопасности или работоспособности:

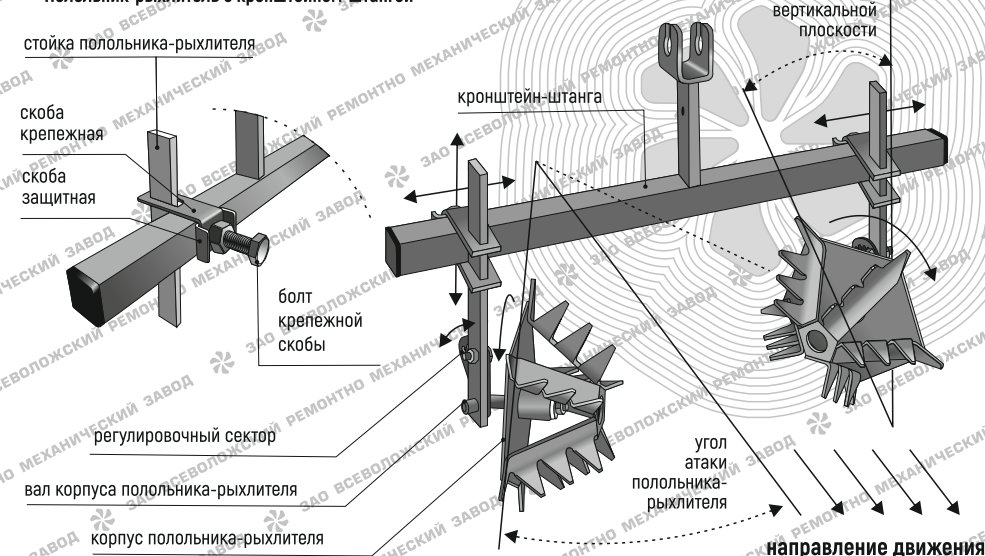
Корпус – деформация и износ элементов корпуса (ребра, пластины, шипы, втулки), разрушение сварных швов, приводящие к неработоспособности изделия, трещины в сварных швах длиной до 30% от общей длины сварного шва.

Вал – деформация вала, регулировочного сектора, износ посадочных поверхностей вала и втулок-подшипников, приводящие к невозможности регулировки и эксплуатации изделия.

Стойка – деформация, приводящая к невозможности регулировки и эксплуатации изделия.

Рисунок 2

Полыньник-рыхлитель с кронштейном-штангой



7. Транспортирование и хранение

Транспортирование изделия возможно любым видом транспорта при условии обеспечения его сохранности от механических повреждений.

Хранить изделие рекомендуется в сухом проветриваемом помещении, защищенном от воздействия атмосферных осадков.

Не допускается хранение орудия в одном помещении с химически активными веществами.

8. Утилизация

После окончания срока службы, изделие должно быть утилизировано путем сдачи деталей в пункты приема вторичных отходов. При утилизации изделия необходимо руководствоваться нормативно-правовыми документами, действующими в Российской Федерации.

9. Гарантийные обязательства

Завод-изготовитель гарантирует соответствие качества изделия действующей конструкторской и технической документации. Гарантийный срок эксплуатации со дня продажи через розничную сеть при соблюдении потребителем требований по транспортированию, хранению и эксплуатации – 12 месяцев.

Срок службы изделия – 5 лет.

Завод-изготовитель обязуется в течение гарантийного срока эксплуатации произвести замену или ремонт вышедших из строя деталей при обнаружении дефектов, произошедших по вине завода-изготовителя в сроки и в порядке, соответствующим действующему законодательству РФ.